



## **В каждом раунде впереди**

КАВАН МАШИНА, ПРЕДЛАГАЯ ПРОДУКЦИЮ И УСЛУГИ МИРОВОГО КАЧЕСТВА И СТАНДАРТОВ, ИМЕЕТ ЦЕЛЮ СТАТЬ СИМВОЛОМ ДОВЕРИЯ, ПОСТОЯНСТВА И УВАЖЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ КЛИЕНТОВ.

**30**  
*years*

Kaban Makina, созданная в 1986 году, в настоящее время достигла положения одного из мировых лидеров по производству ПВХ и алюминиевого оборудования.

Kaban, обладая опытными кадрами и используя новейшие технологии, с каждым днём расширяет круг своих пользователей и продолжает производить высококачественное и современное оборудование.

Kaban, заслужил доверие производителей окон и дверей своим налаженным сервисом.

На заводе в Стамбуле/Hadımköy площадью 30.000 кв.м. оснащённого новейшим оборудованием и технологиями, Kaban Makina продолжает делать инвестиции.

Kaban характеризуется предложением высокотехнологичного оборудования в сочетании цена-качество.

Основой успеха стал принцип "работать на совесть, без недостатков", которому следуют все работники Kaban.



**30**

Лет  
опыта

**30.000 m<sup>2</sup>**

Производственных  
площадей

**100**

Стран  
импортёров

**5.000**

Производство  
станков в год

**50**

Видов  
станков



## С. АМЕРИКА

АМЕРИКА  
ГАНДУРАС  
ДОМИНИКАНСКАЯ  
РЕСПУБЛИКА  
КАНАДА  
КУБА  
МЕКСИКА  
ПАНАМА

## Ю. АМЕРИКА

АРГЕНТИНА  
БРАЗИЛИЯ  
ЧИЛИ  
КОЛУМБИЯ  
ЭКВАДОР  
ПАРАГВАЙ

## ЕВРОПА

АВСТРИЯ  
АЛБАНИЯ  
БЕЛАРУСЬ  
БЕЛЬГИЯ  
БОЛГАРИЯ  
БОСНИЯ &  
ГЕРЦОГОВИНА  
ВЕНГРИЯ  
ГЕРМАНИЯ  
ГОЛЛАНДИЯ  
ГРЕЦИЯ  
ДАНИЯ  
ИСПАНИЯ  
ИТАЛИЯ  
КОСОВА  
ЛАТВИЯ  
ЛИТВА  
МАКЕДОНИЯ

МОЛДОВА  
ОБЪЕДИНЁННОЕ  
КОРОЛЕВСТВО  
ПОЛЬША  
ПОРТУГАЛИЯ  
РОССИЯ  
РУМЫНИЯ  
СЕРБИЯ  
СЛОВАКИЯ  
СЛОВЕНИЯ  
ТРСК  
УКРАИНА  
ФРАНЦИЯ  
ХОРВАТИЯ  
ЧЕРНОГОРЬЕ  
ЧЕХИЯ  
ШВЕЦИЯ  
ШВЕЙЦАРИЯ

## АФРИКА

АНГОЛА  
АЛЖИР  
ГАНА  
ЕГИПЕТ  
ЗАМБИЯ  
КЕНИЯ  
КОМОРСКИЕ  
ОСТРОВА  
КОНГО

ЛИВИЯ  
МАВРИКИЯ  
МАРОККО  
НИГЕРИЯ  
СЕНЕГАЛ  
СУДАН  
ТАНЗАНИЯ  
ТУНИС  
ЭФИОПИЯ  
ЮАР

## АЗИЯ

АФГАНИСТАН  
АЗЕРБАЙДЖАН  
АРМЕНИЯ  
БАХРЕЙН  
ВЬЕТНАМ  
ГРУЗИЯ  
ОАЭ  
ИЗРАИЛЬ  
ИНДИЯ  
ИРАК  
ИРАН  
ЙЕМЕН  
ЙОРДАНИЯ  
КАЗАХСТАН  
КАМБОДЖИЯ  
КАТАР  
КИРГИЗИЯ  
КИТАЙ

КУВЕЙТ  
ЛИВАН  
МАЛАЙЗИЯ  
МОНГОЛИЯ  
МЬЯНМА  
ОМАН  
ПАКИСТАН  
РОССИЯ  
САУДОВСКАЯ  
АРАВИЯ  
СИНГАПУР  
СИРИЯ  
ТАДЖИКИСТАН  
ТАЙЛАНД  
ТУРКМЕНИСТАН  
УЗБЕКИСТАН  
ФИЛИППИНЫ

## ОКЕАНИЯ

АВСТРАЛИЯ  
НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ

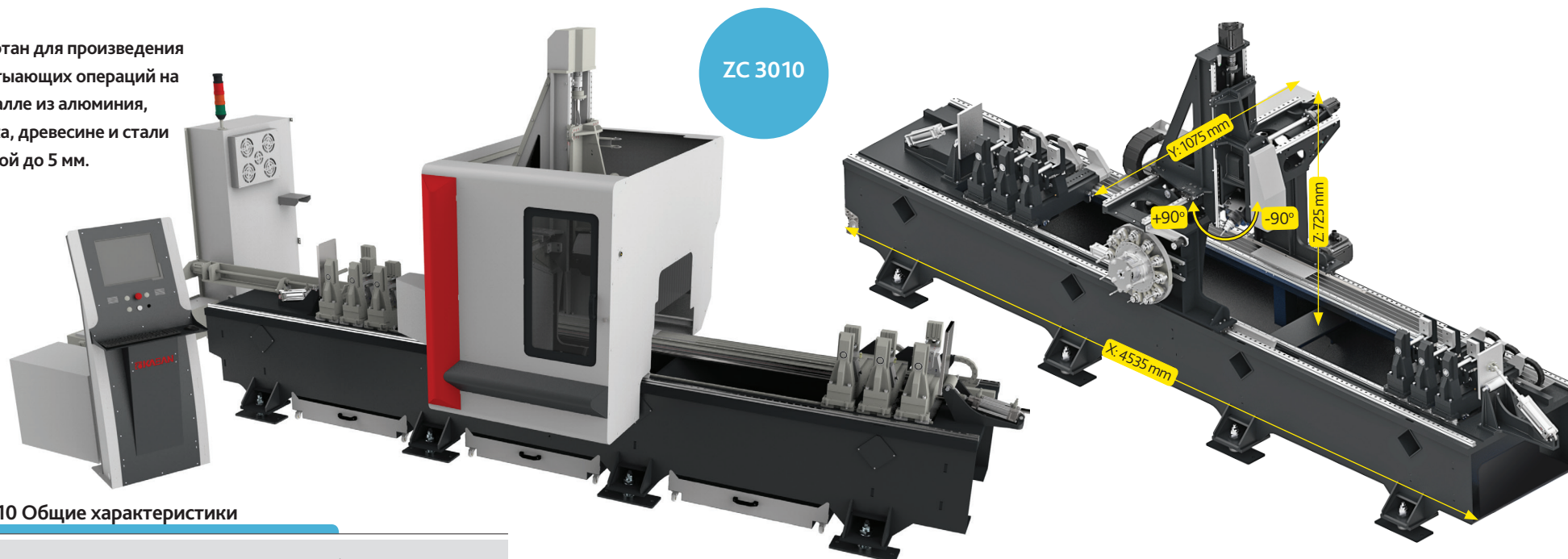
Страны, куда производятся продажи и сервисные услуги



# ZC 3010 / ZC 3020

4-осный обрабатывающий центр для алюминия

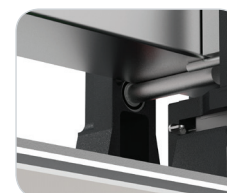
Разработан для производства обрабатывающих операций на материале из алюминия, пластика, древесине и стали толщиной до 5 мм.



## ZC 3010 Общие характеристики

- Прочная механическая конструкция позволяет работать на высоких скоростях.
- Для обеспечения точность в работе, на сваренных и чугунных деталях применена процедура снятия напряжения.
- Максимальная производительность обеспечена использованием высококачественных комплектующих.
- Автоматическая система смазки обеспечивает длительность службы деталей.
- В стандартной оснастке имеются три корзины для отходов и 6 тисков.
- Имеется контрольный блок Mitsubishi CNC M720VW с HDD, оптическое коммуниция, обеспечение высокой скорости и точности с погрешностью 0,001 мм. и Ethernet поддержка.
- При отключении электричества, в целях предупреждения поломок, фрезы поднимаются вверх автоматически.
- TWIN SYSTEM позволяет работать в двух зонах непрерывно с установкой двух заготовок справа и слева.

## Стандартная оснастка



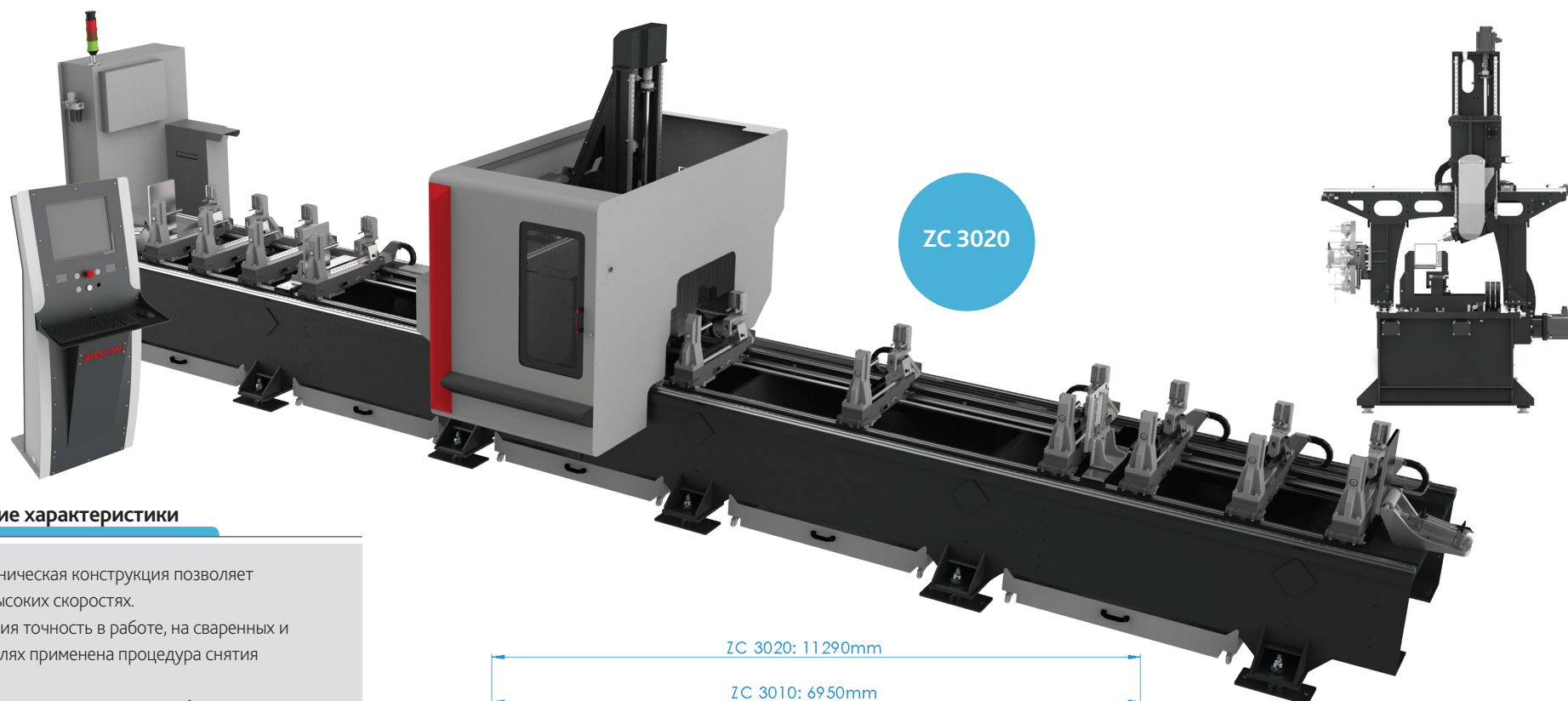
- Тиска для одновременной обработки двух заготовок, 6 тисков в стандартной оснастке.

## Дополнительная оснастка



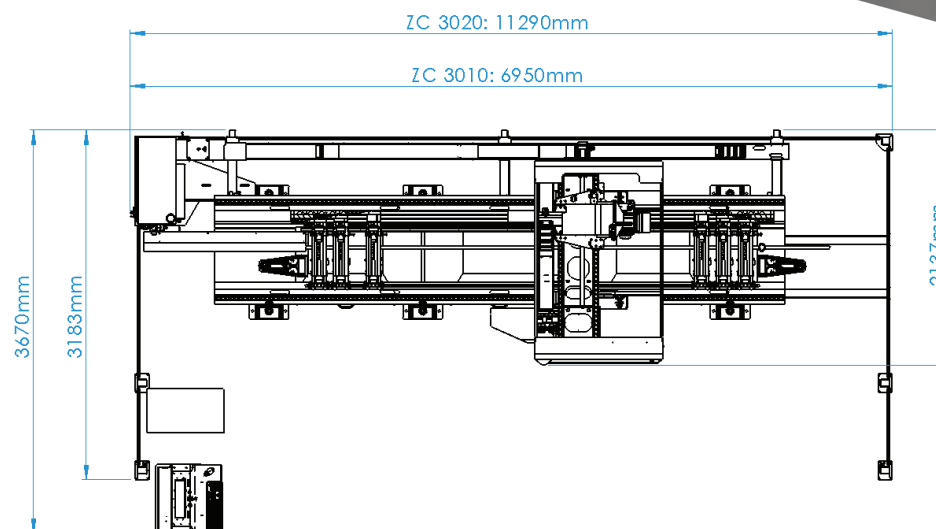
- HSK держатели инструмента





## ZC 3020 Общие характеристики

- Прочная механическая конструкция позволяет работать на высоких скоростях.
- Для обеспечения точность в работе, на сваренных и чугунных деталях применена процедура снятия напряжения.
- Максимальная производительность обеспечена использованием высококачественных комплектующих.
- Автоматическая система смазки обеспечивает длительность службы деталей.
- В стандартной оснастке 5 корзин для отходов и 12 тисков.
- Имеется контрольный блок Mitsubishi CNC M720VW с HDD, оптическая коммуникация, обеспечение высокой скорости и точности с погрешностью 0,001 мм. и Ethernet поддержка.
- При отключении электричества, для предупреждения поломок, фрезы поднимаются вверх автоматически.
- TWIN SYSTEM позволяет работать в двух зонах непрерывно с установкой двух заготовок справа и слева



# ZC 3010 / ZC 3020

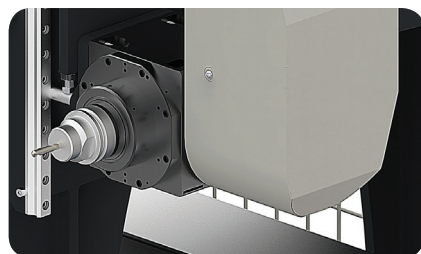
## 4-осный обрабатывающий центр для алюминия

### Контрольная панель



- Легкое в применении и гибкое программное обеспечение
- Mitsubishi ЧПУ контрольный блок.
- Uni-Link CAM базовая программа: - Возможность объединения с любой программой
- Управление центра позволяет получить высокую производительность.
- Программирование, соответствующее системам автоматизации.
- Простая настройка параметров.
- Функция напоминания периодичности осмотра.
- Язык программирования ISO
- Дистанционная сервисная поддержка.
- Usb и Com Port поддержка.

### Рабочий вал



- Гармоничным драйвером позиционирование высокооборотным серводвигателем с погрешностью 0,01о.
- Модель HSD 12/ 10 kw и max. 24.000 об/мин..
- Двигатель с жидким охлаждением.
- Автоматическая замена инструмента.
- Держатель инструмента HSK..
- Сенсор слежки положения инструмента.
- Система охлаждения инструмента.

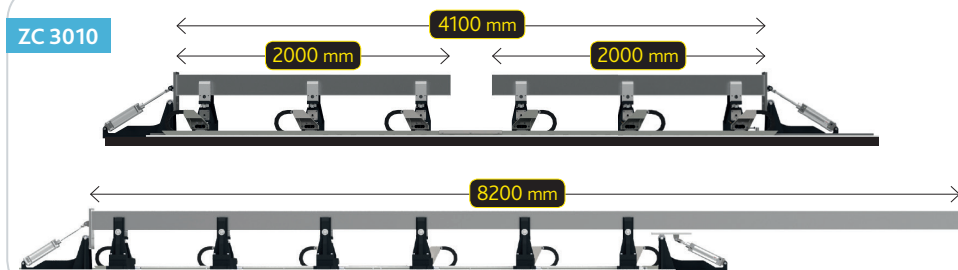
### Магазин



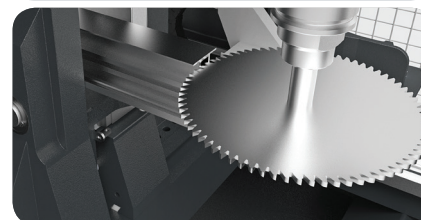
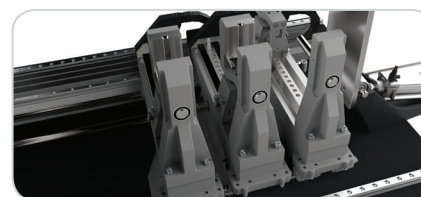
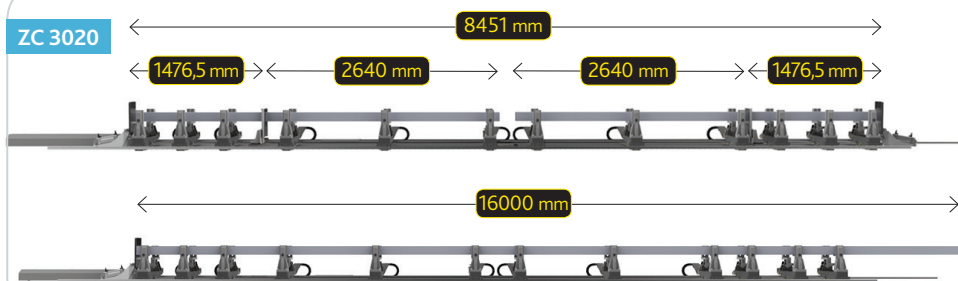
- Магазин 12 инструментов.
- Замена инструмента за 5 сек.
- Легкий доступ к магазину для замены инструментов.
- Нахождение магазина и держателя инструментов в одной кабине, экономит время на замену инструмента при переходе от одной операции к другой.

### Тиски

#### ZC 3010



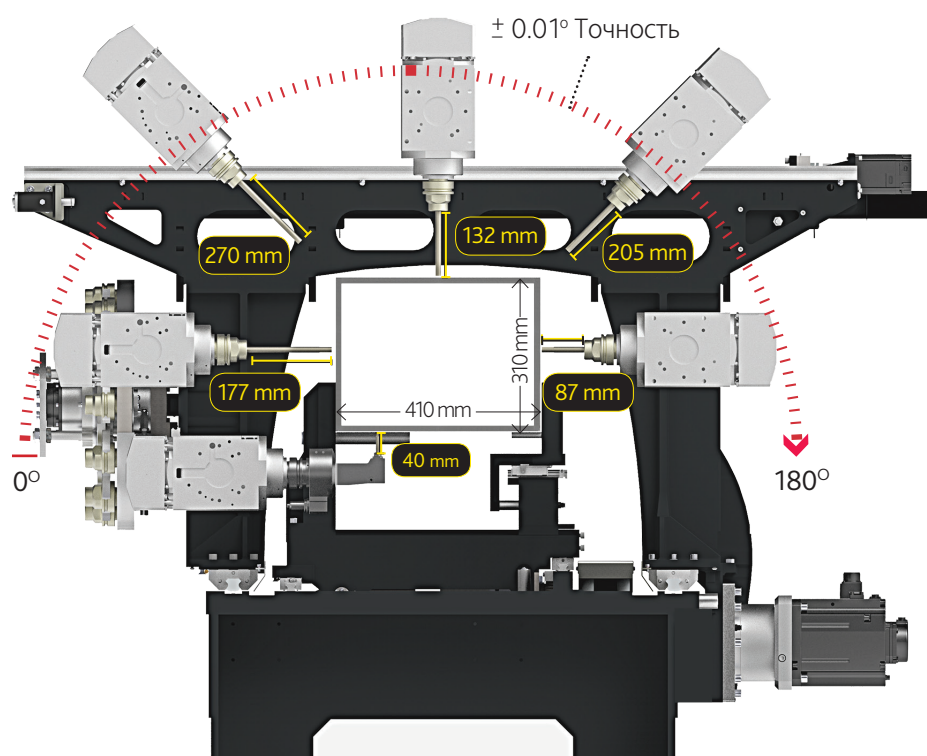
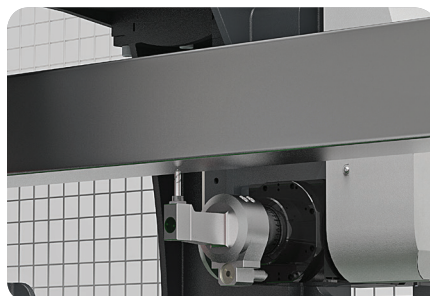
#### ZC 3020



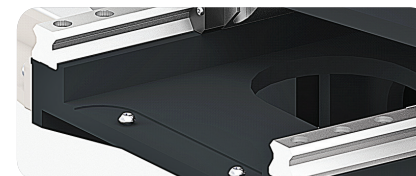
- Нахождение тисков в передней части, облегчает установку профиля на обработку.
- В стандартной модели имеются 6 тисков.
- Рулонная поверхности посадки профиля позволяет с лёгкостью перемещать профиль по тискам.
- В зависимости от выгруженного задания по обработкам на профиле, тиски позиционируются автоматически.
- Двухсторонняя система упоров легко позиционирует профиль в ноль.
- Возможность обработки длинных профилей. Пилой диаметром 200 mm возможна обработка с торца профиля.

## А Ось

- Обрабатывает материал из алюминия, пластика, древесине и стали толщиной до 5 мм., указанных на рисунке размеров.
- На рисунке ниже указаны размеры инструментов в зависимости от направления и заготовки.
- Возможность одновременной работы по четырём осям.



## Система позиционирования



- использованы высокоточные элементы позиционирования, с погрешностью ноль и способных работать на высоких скоростях.

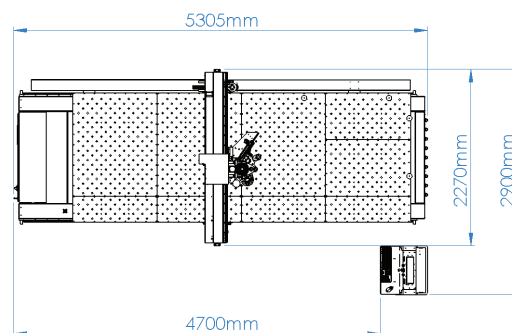
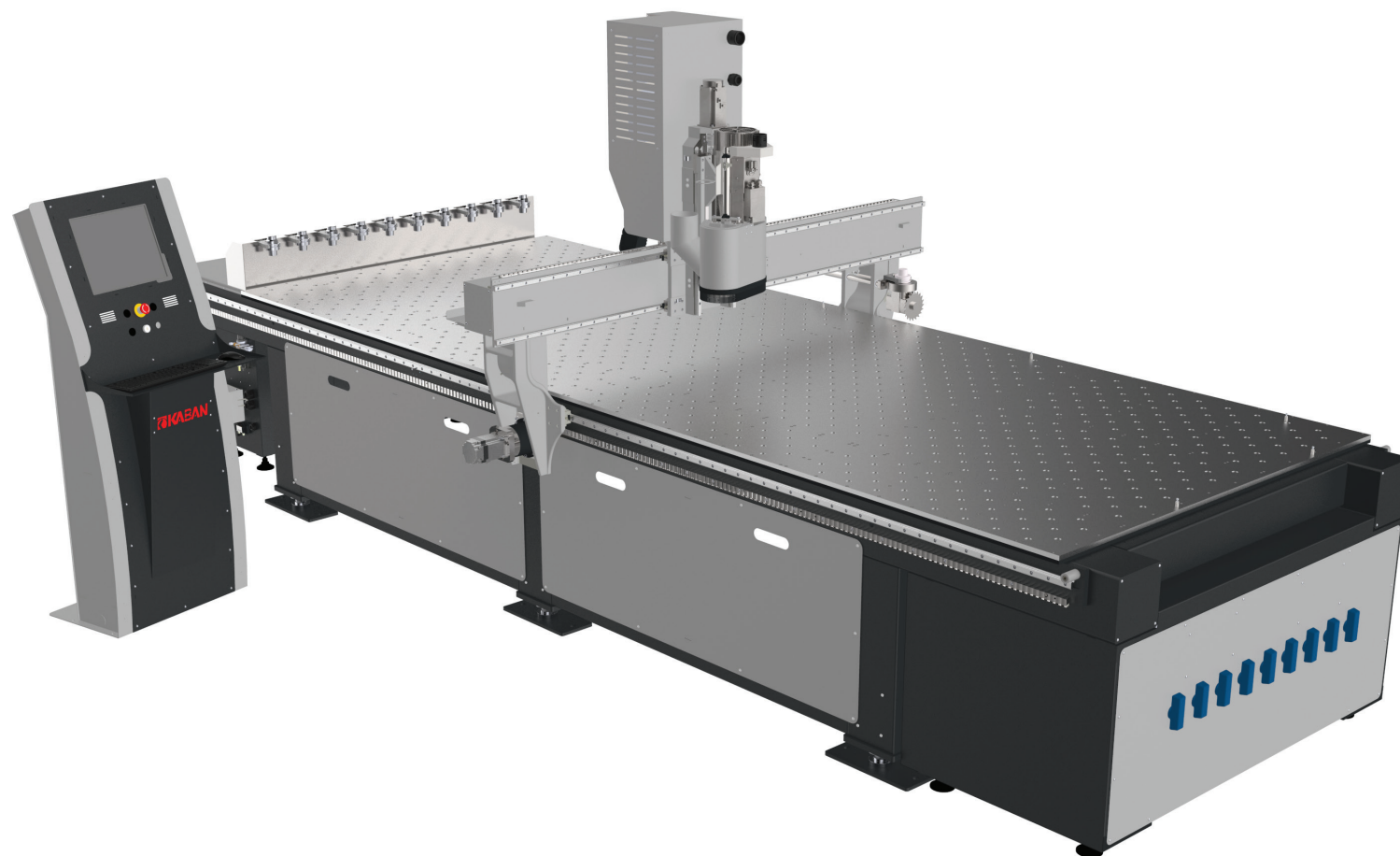
## Технические характеристики

|                                      | ZC 3010                       | ZC 3020                       |
|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>Оси</b>                           |                               |                               |
| Сервомотор оси Y                     | 1 x 1,5 kW                    | 1 x 1,5 kW                    |
| Сервомотор оси X                     | 1 x 3,5 kW                    | 1 x 3,5 kW                    |
| Сервомотор оси Z                     | 1 x 1 kW                      | 1 x 1 kW                      |
| Сервомотор оси A                     | 1 x 0,75 kW                   | 1 x 0,75 kW                   |
| Скорость оси X                       | 115 м/мин.                    | 115 м/мин.                    |
| Скорость оси Y                       | 40 м/мин.                     | 40 м/мин.                     |
| Скорость оси Z                       | 30 м/мин.                     | 30 м/мин.                     |
| Скорость оси A                       | 20° / sec                     | 20° / sec                     |
| Планета редуктора оси X              | SD140                         | SD140                         |
| Шпинд. мотор HSD ES779               | 1 x 12 kW max.24000 об/мин.   | 1 x 12 kW max.24000 об/мин.   |
| <b>оторы позиционирования тисков</b> |                               |                               |
| Серводвигатель                       | 1 x 0,75kW                    | 1 x 0,75 kW                   |
| <b>Мотор магазина</b>                |                               |                               |
| Серводвигатель                       | 1 x 0,75kW                    | 11 x 0,75kW                   |
| <b>Размеры центра</b>                |                               |                               |
| Высота                               | 2715 мм.                      | 2715 мм.                      |
| Ширина                               | 3183 мм.                      | 3183 мм.                      |
| Длина                                | 6950 мм.                      | 11290 мм.                     |
| Масса                                | 5000 кг.                      | 7000 кг.                      |
| <b>Воздух</b>                        |                               |                               |
| Давление                             | 8 бар.                        | 8 бар.                        |
| Расход                               |                               |                               |
| <b>Экран</b>                         |                               |                               |
|                                      | 17" lcd                       | 17" lcd                       |
| <b>Связь</b>                         |                               |                               |
|                                      | Ethernet                      | Ethernet                      |
|                                      | USB                           | USB                           |
| <b>Программирование</b>              |                               |                               |
| Control                              | Mitsubishi CNC M720VW         | Mitsubishi CNC M720VW         |
| CAD / CAM                            | Uni-Link Программа            | Unk Программа                 |
| <b>Электричество</b>                 |                               |                               |
| Вольтаж                              | 400V (L1-L2-L3-N-PE) 50/60 Hz | 400V (L1-L2-L3-N-PE) 50/60 Hz |
| Мощность                             | 20,25 kW                      | 20,25 kW                      |

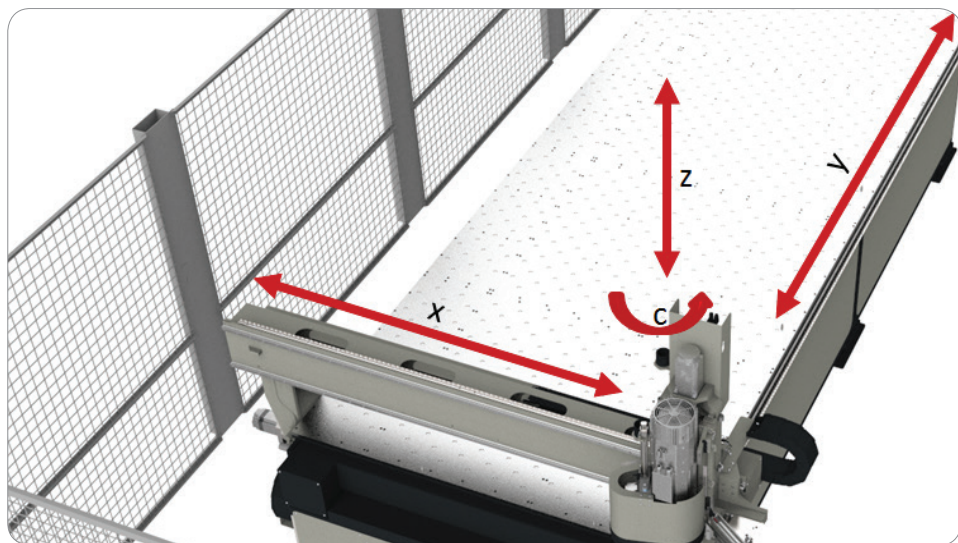


### Общие характеристики

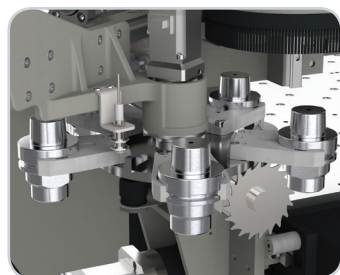
- Используется для обработки композитных панелей, алюминиевых листов, компактных листов с ламинированным и ПВХ покрытием.
- В основном используется в строительном секторе, но применим и в мебельной, рекламной сферах, кораблестроении, авто и воздушном секторах.
- Выгруженные из CAD-CAM программирования с G-Code производит числительную обработку.
- вакуумная поверхность с множеством участков и формой чистящегося стола, обеспечивает высококачественную обработку листов различных размеров.
- Вакуумная система обеспечивает чистоту рабочего пространства.
- Лёгкое в применении базовое программирование CAD/CAM позволяет оптимизировать листы, а также обрабатывать материал в 2D и 3D формате.
- Снаряжён компонентами, обеспечивающими высокую точность, что обеспечивает скорость и качество обработок.
- Имеется система автоматической замены инструмента и измерения размеров инструмента.
- Пневматические упоры обнуления позволяют легко позиционировать обрабатываемую панель.



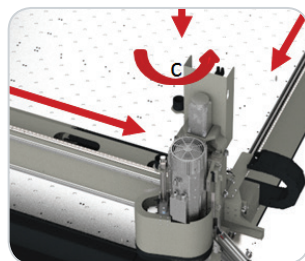
|                                                 |                                                       |                |                                                                              |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------|
| <p>H: 2188 mm<br/>W: 2270 mm<br/>D: 5305 mm</p> | <p>400 V<br/>L1-L2-L3-N-PE<br/>50-60 Hz<br/>20 kW</p> | <p>6-8 Bar</p> | <p>L min: 300 mm<br/>L max: 4300 mm<br/>W min: 300 mm<br/>W max: 1600 mm</p> |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------|



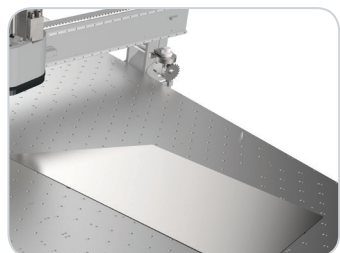
### Дополнительная оснастка



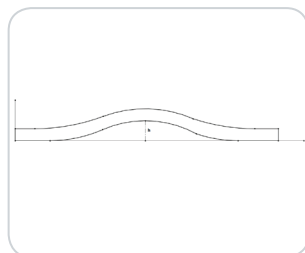
- Вращающийся магазин на 5 инструментов и расположенный у рабочего вала, позволяет экономить время на выбор инструмента в ходе обработки.



- Ось C обладает возможностью поворота на 360 ° и погрешностью 0,1°.



- Обработка панелей без позиционирования позволяет обрабатывать панель, положенную на поверхность стола в любом месте.



- Система прослежки высоты предупреждает ошибки в работе при обработке волнистых листов.

### Технические характеристики

| Hareket Limitleri                 |                                                     |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------|
| x                                 | 4640mm                                              |
| y                                 | 1830mm                                              |
| z                                 | 250mm                                               |
| Kesilebilecek İş Parçası Ölçüleri |                                                     |
| Max                               | 1600x4320mm                                         |
| Min                               | 280x280mm                                           |
| Eksen Özellikleri                 |                                                     |
| Tahrik Tipleri                    | x ve y eksenli kramayer dişli, z eksenli vidalı mil |
| Eksen Hızları                     | x=80m/dak y=110m/dak z=45m/dak                      |
| Pozisyonlama Hassasiyeti          | ±0,01mm (her üç eksen için)                         |
| İş Motoru                         |                                                     |
| Güç                               | 7,5kW                                               |
| Maksimum Hız                      | 24000 rpm                                           |
| Takım Tutucu                      | HSK F63                                             |
| Soğutma Tipi                      | Fan ile hava soğutmalı                              |
| Magazin                           |                                                     |
| Magazin Tipi                      | Lineer (Opsiyonel döner magazin)                    |
| Takım Sayısı                      | 10                                                  |
| Otomatik Takım Boyu Ölçme Sistemi | Var                                                 |
| Vakumlu Masa Özellikleri          |                                                     |
| Vakum Pompası                     | 5,5kW-250mbar                                       |
| Çok Bölmeli Masa Yapısı           | Var                                                 |
| Bölme Sayısı                      | 9                                                   |
| Makina Ölçüleri                   |                                                     |
| Uzunluk                           | 5305mm                                              |
| Genişlik                          | 2270mm                                              |
| Yükseklik                         | 2188mm                                              |
| Ağırlık                           | 2,9ton                                              |
| Toplam Güç Tüketimi               | 17kW                                                |

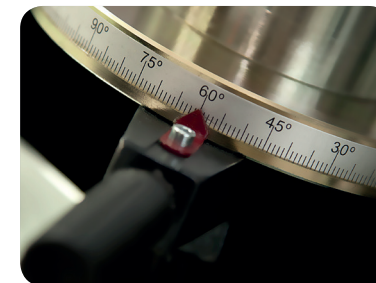
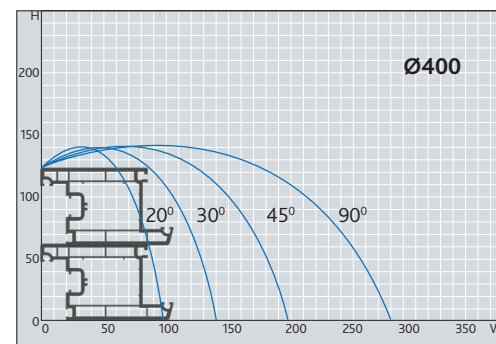
# AA 1025

## Одноголовочный распиловочный станок для алюминия



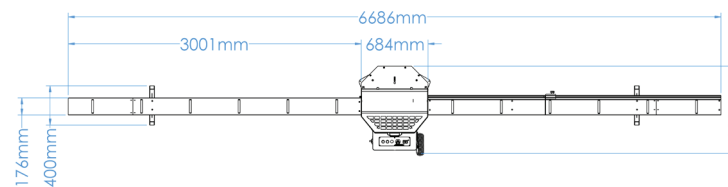
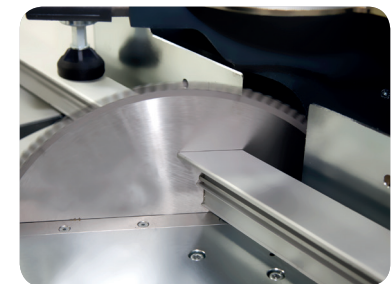
### Общие характеристики

- Производит точный распил алюм. профилей под углом 20° - 160°.
- Имеется система охлаждения
- Упоры позволяют фиксировать угол распила под 45° и 90°.
- Горизонтальная система позиционирования легко и точно регулируется.



- Точки настроек на каждые 5°.

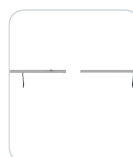
- Пила с нижней подачей
- Регулировка скорости выдвижения пилы
- Сенсор безопасности на крышке обеспечивает безопасность
- Чугунный распиловочный блок обеспечивает распил без вибрации. Длительность службы пилы.



### Дополнительная оснастка



- DS 530 L/R  
Цифровая система измерения 4014 mm



- MS 100 L/R Мех. система измерения 3220 mm



- DS 100 L/R Мех. цифровая система измерения 3220 mm



- DS 200 L/R  
Цифровая система измерения с упорами 3140 mm

|            |                                                |        |                        |            |
|------------|------------------------------------------------|--------|------------------------|------------|
|            |                                                |        |                        |            |
| H: 1285 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.1 kW | 262 kg | 6-8 Bar<br>5 l / Cycle | Ød: 400 mm |



## Маятниковая пила для алюминия

### HA 2010

### HA 2012

### HA 2014

### HA 2016

#### HA 2010

Маятниковая пила с автомат. прижимом.



148 kg

#### HA 2012

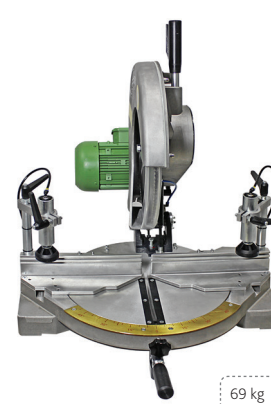
Маятниковая пила с механ. прижимом



148 kg

#### HA 2014

Портат. маятниковая пила с пневмо. прижимом



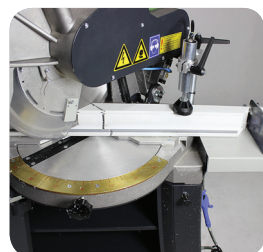
69 kg

#### HA 2016

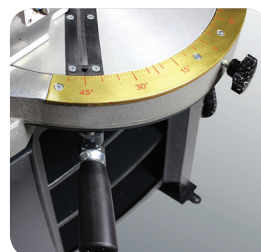
Портат. маятниковая пила с механ. прижимом.



69 kg



- Практичный поворот пильного диска экономит время в процессе настройки угла распила.



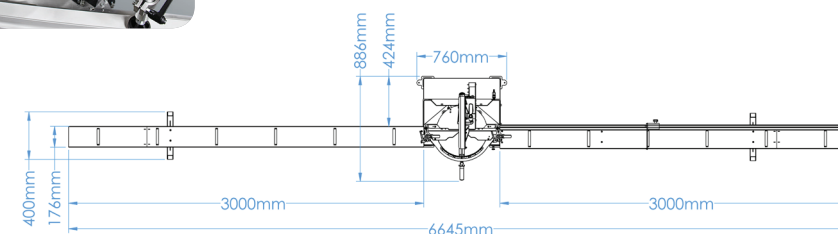
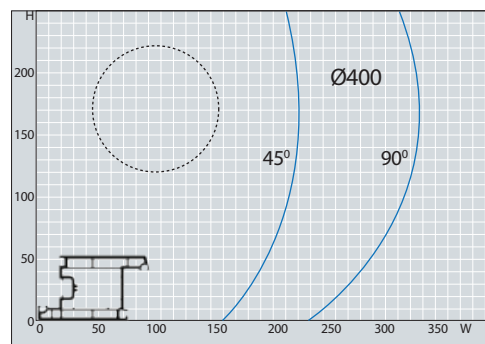
- Практичное позиционирование в промежутке 50.
- Позиционируется и фиксируется в промежуточных углах.
- Распил под +45°, -45°.



- Имеется двойная система безопасности.

### Общие характеристики

- Разработан для точного нарезания алюм. профилей.
- Имеется система охлаждения.
- Экономическое предложение высокого качества.
- Запатентованный аппарат нарезания штапика исключает необходимость инвестирования в приобретение штапикореза.



|                                     |                                                          |                              |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------|
| <p>HA1010-HA1012<br/>H: 1575 mm</p> | <p>400 V<br/>L1-L2-L3-N-PE<br/>50 / 60 Hz<br/>1.1 kW</p> | <p>6-8 Bar<br/>14 л/цикл</p> |
| <p>HA 1014-HA1016<br/>H: 780 mm</p> |                                                          |                              |



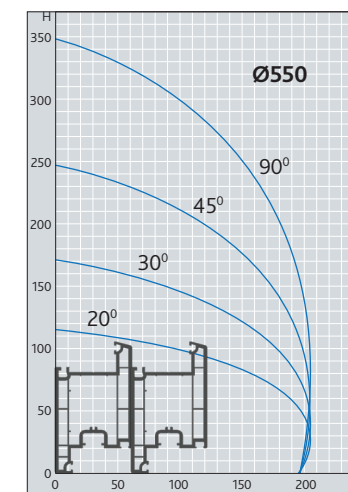
### Общие характеристики

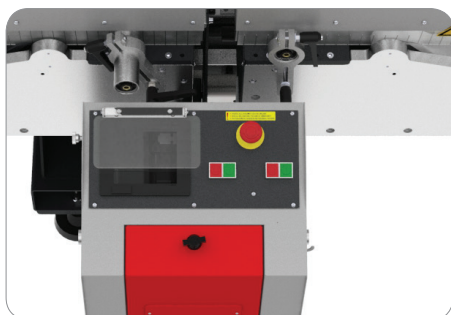
- Под контролем серводвигателя, производит точный распил алюм. профилей под углом 22,5°-135°.
- Имеется система охлаждения.
- Подача профиля слева и автоматический сенсор безопасности на крышке.
- Поддержка профиля между головами
- Особая вакуумная система позволяет производить распил без накопления стружки у голов.
- Имеется система измерения высоты профиля.
- Имеется автоматическая система нарезания сухарей для прессы.

### Дополнительная оснастка

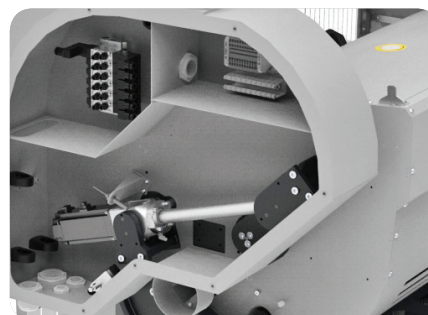


- |                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| • ВУ 100<br>Принтер                | • ВВ 200 R Рольганг подачи справа |
| • Е 100<br>Принтер<br>(ethernetli) | • F 100 E Рольганг подачи (доп.)  |
|                                    | • D 100 Двойной зажим             |
|                                    | • КР 100 Программа резки          |

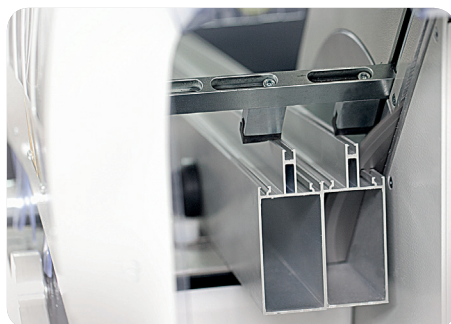




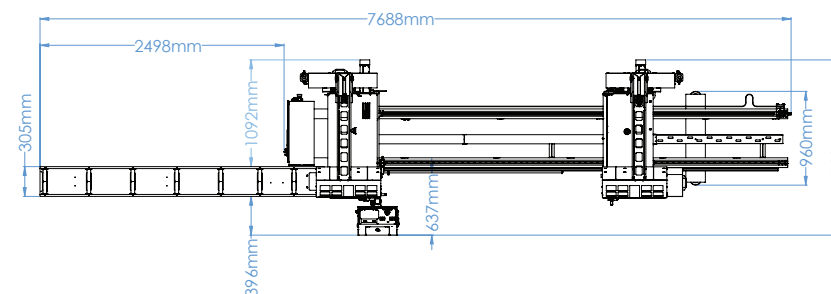
- Работа в автоматическом режиме позволяет позиционировать голову без участия оператора.
- Работа по CF карте.
- Объём памяти на 1850 различных размеров пила.



- Точность распила внутреннего угла под 45°, внешнего под 20°.



- Гидро-пневматическая система обеспечивает высококачественный распил.
- Имеется горизонтальная и вертикальная система зажима с практичной системой регулировки места прижима поршнем.



- Продукт содержит запатентованный узел

|            |                                                |         |                      |            |                                 |
|------------|------------------------------------------------|---------|----------------------|------------|---------------------------------|
|            |                                                |         |                      |            |                                 |
| H: 1800 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>5.8 kW | 1200 kg | 6-8 Bar<br>25 л/цикл | ØD: 550 mm | L min: 400 mm<br>L max: 6400 mm |



# ОА 1015

## Модульный станок для фрезеровки торцов импоста



### Система замены фрез:

- Лёгкий переход от одной серии к другой обеспечена практичной системой замены фрез.



### Фрезеровка торцов импоста



- Имеется система охлаждения

### Общие характеристики

- Производит фрезеровку торцов алюмин. профилей импоста под углом 450 и 900'.
- Имеются легко регулируемые упоры угла и фиксации.
- Крышка безопасности обеспечивает безопасность в работе.
- Гнездо для фрез обеспечивает удобство в их установке.
- Полочки для хранения доп. фрез.

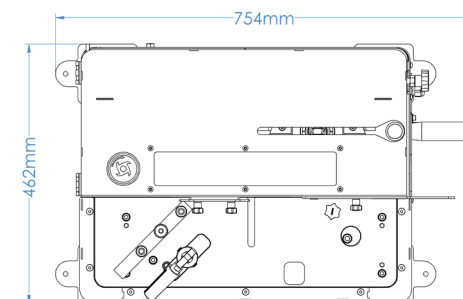
### Дополнительная оснастка



- Импостные фрезы



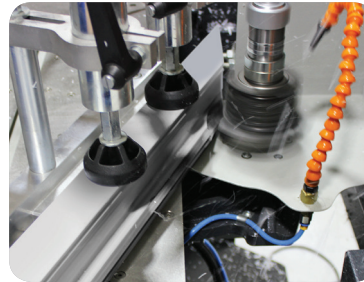
- D700  
Пневматический пакет верхней системы прижима.



|            |                                                |        |                      |                                  |                                            |
|------------|------------------------------------------------|--------|----------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|
|            |                                                |        |                      |                                  |                                            |
| H: 1160 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.5 kW | 130 kg | 6-8 Bar<br>10 л/цикл | a max 180/130 mm<br>h max 125 mm | ØD: 225 mm<br>Ød: 32/30 mm<br>h max 145 mm |

## Станок для фрезеровки торцов импоста под углом

**PB 2015**



### Фрезеровка прямыми фрезами

- Прямыми фрезами производится фрезеровка торцов импоста под углом между  $-22,5^\circ$  и  $+45^\circ$ .



### Фрезеровка обратными фрезами

- Обратными фрезами производится фрезеровка торцов импоста под углом между  $-22,5$  и  $-45$ .

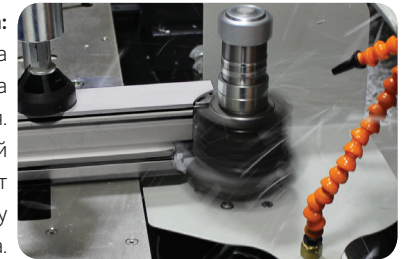
### Система замены фрез

- Лёгкость перехода от одной серии к другой обеспечена практичной системой замены фрез.



### Фрезеровка торцов импоста:

- Легко регулируемая система упоров под 4 различных вида профиля.
- Работа по гидро-пневматической системе обеспечивает высококачественную фрезеровку торцов импоста.



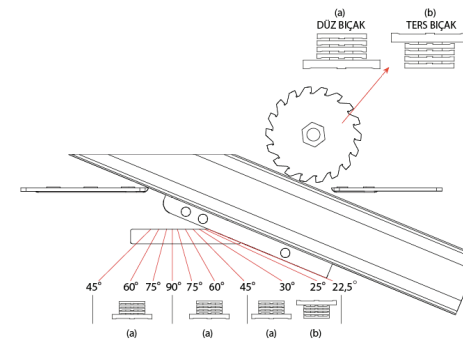
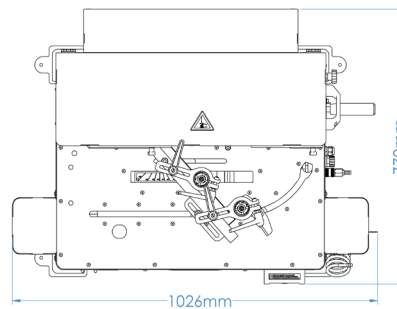
## Общие характеристики

- На алюминиевых профилях импоста производит фрезеровку торцов импоста под углами между  $-22,5^\circ$  и  $+22,5^\circ$ .
- Имеется система охлаждения.
- Практичная настройка угла при помощи механ. упоров.
- Крышка безопасности обеспечивает безопасность в работе.
- Гнездо для фрез обеспечивает удобство в установке фрез.
- Полочки для хранения доп. фрез.

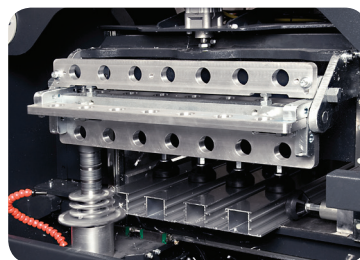
## Дополнительная оснастка



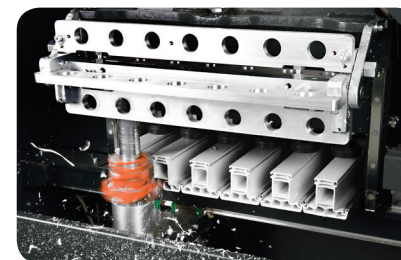
- Импортные фрезы



|           |                                                |        |                      |                               |                                          |
|-----------|------------------------------------------------|--------|----------------------|-------------------------------|------------------------------------------|
|           |                                                |        |                      |                               |                                          |
| H: 980 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.5 kW | 110 kg | 6-8 Bar<br>45 л/цикл | a max: 180mm<br>h max: 200 mm | ØD: 180 mm<br>Ød: 30 mm<br>h max: 145 mm |

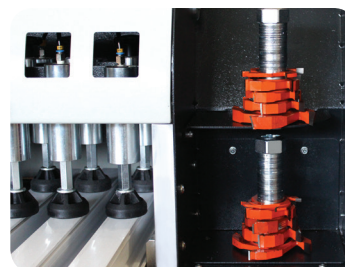


- Вращающиеся механические упоры обеспечивают практичность настройки.
- Одновременная фрезеровка от 1 до 6 заготовок импостного профиля.
- Замена ножей пневматическая и особая система фиксации обеспечивает простоту и безопасность процесса.



- Одновременная фрезеровка до 6-ти заготовок импоста.
- Винтовой вал обеспечивает практичность настройки скорости перемещения фрез для качественной фрезеровки.

- Полочки в передней части станка предоставляют возможность хранения фрез под различные профили при станке.

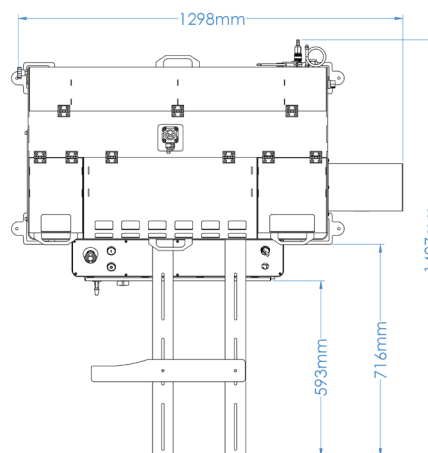


- Боковая система прижима обеспечивает фрезеровку профилей без смещения по углу.



### Общие характеристики

- Производит высококачественную фрезеровку ПВХ профилей импоста.
- Винтовой вал обеспечивает практичность настройки скорости перемещения фрез.
- Крышка обеспечивает безопасность в работе.
- В ходе фрезеровочной операции, электронная настройка скорости предупреждает поломки профиля.
- Рычаги поддержки профиля обеспечивают возможность качественной фрезеровки профилей длиной до 2,5м. и без доп. оснастки.



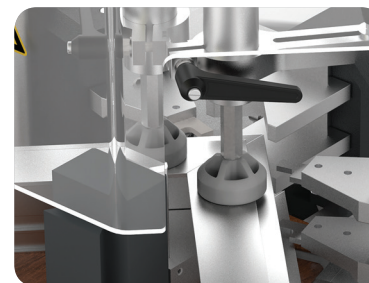
### Дополнительная оснастка



- Импостные фрезы

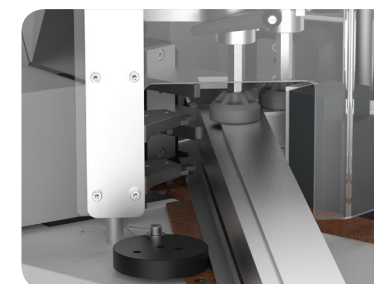
|           |                                                |        |                      |               |                                          |
|-----------|------------------------------------------------|--------|----------------------|---------------|------------------------------------------|
|           |                                                |        |                      |               |                                          |
| H: 950 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>2.5 kW | 336 kg | 6-8 Bar<br>60 л/цикл | h max: 205 mm | ØD: 190 mm<br>Ød: 30 mm<br>h max: 145 mm |





- Возможность мех.регуливки внутреннего упора.
- Легко регулируемые ножи прижима.
- Внутренний упор спускается после операции автоматически вниз, создаётся свободное рабочее пространство.

- Волокнистый материал на поверхности предупреждает повреждение профиля.
- Шикарная и прозрачная крышка обеспечивает безопасность в работе.

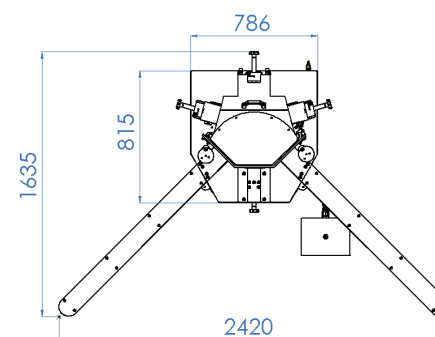


## Общие характеристики

- Прессует угол на алюминиевых профилях.
- Имеются линейки для настройки прессовочных блоков.
- Практичная замена ножей.
- Гидро-пневматическая система оказывает давление в 6.000 кг.
- Регулируемое время прижима
- Работа без электричества способствует защите окружающей среды.

## Дополнительная оснастка

- Специальные зажимные ножи для различных профилей.



|                                                                                                                         |                                                                                                                               |               |                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|
| <p>                     a [min.: 55 mm<br/>max.: 125 mm]<br/>                     b [min.: 160 mm]                 </p> | <p>                     L: 900 mm<br/>                     W: 850 mm<br/>                     H: 1400 mm                 </p> | <p>450 kg</p> | <p>6-8 Bar</p> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|



# ZB 1010 / ZB 1012

## Гидро-пневматическая гильотина



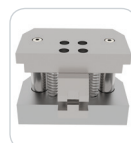
- На вращающуюся станину легко и выдвигается под голову давления.
- Вращать голову можно разворачивать только одним нажатием на включатель. Н: 1240



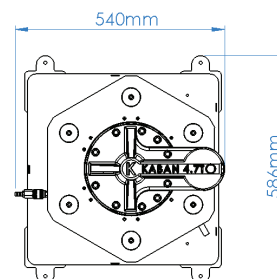
### Общие характеристики

- По установленной на гильотине матрице, на алюминиевых профилях вырезает отверстия, каналы и др. операции.
- Пресс оказывает давление в 4.7 тонн.
- На пресс можно установить 6 различных матриц и для снятия или установки какой либо матрицы не нужен инструмент.
- Работа под давлением 6-8 бар. Не нуждается в электричестве для работы.
- Экономит электроэнергию
- Для удобства установки профиля обеими руками, работа по педали

### Дополнительная оснастка



Матрицы



|                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| H: 1240 mm                                                                            | 140 kg                                                                                | 6-8 Bar<br>10 л/цикл                                                                  |



Kaban Makina на своём оборудовании использует компоненты, производимые мировыми лидерами своего направления.

Kaban Makina оставляет за собою право производить изменения на указанном оборудовании в данном каталоге.

