

***KABAN'a Özgü Estetik Tasarım, Güçlü Konstrüksiyon.  
Aesthetic Design Specific to KABAN, Strong Construction.  
Привлекательный дизайн и мощная конструкция, присущие КАБАНу.***

[www.kaban.com.tr](http://www.kaban.com.tr)

1986 yılında kurulan KABAN, PVC ve alüminyum doğrama makinaları konusunda, bugün dünyanın lider üreticilerinden biri haline gelmiştir.

KABAN, kullandığı yüksek teknoloji ve sahip olduğu deneyimli kadro ile, her geçen gün artan müşteri portföyüne, üstün kalite ve modern tasarımda ürünler sunmaya devam etmektedir.

KABAN, teknolojisini yüksek makinaların yanında; satış sonrası servis ve yedek parça hizmetiyle de kapı-pencere üreticilerinin güvenini kazanmıştır.

Tamamlandığında 24.000 metrekare kapalı alana sahip olacak KABAN / Hadımköy üretim tesisine, yeni tezgah yatırımları yaparak, teknolojiye verdiği önemi bir kez daha göstermiştir.

KABAN'ın farklılığı; ileri teknoloji ürünlerini müşteri memnuniyeti sağlayacak, kalite ve fiyatlarda sunmasıdır.

Başarısının temelinde yatan "işini doğru ve eksiksiz yapmak" anlayışı, bütün çalışanlar tarafından benimsenmiş ve zaman içinde KABAN'ın ortak kültürü haline gelmiştir.

KABAN, which was established in 1986, is one of the biggest Pvc and Aluminium joinery machine manufacturers of the world.

KABAN, continues to offer superior quality and modern design products to its day by day growing customer portfolio thanks to its advanced production technology and experienced staff.

KABAN has gained confidence of door –window producers not only with its high technology machines but also with after sales service and spare part service.

It shows the importance given to the technology once again by making investment to the KABAN / Hadımköy facility which will have 24.000 sqm closed area when its completed.

The difference of KABAN is offering satisfactory quality and price for high technology products.

The concept of making the job properly and completely lies on the basis of its success and this understanding is adopted by all its workers and has become the common culture of Kaban.

КАВАН, основанный в 1986 году, в настоящее время является мировым лидером в производстве оборудования для изготовления окон из ПВХ и алюминия.

КАВАН, обладая опытными кадрами и используя новейшие технологии, с каждым днем расширяет круг своих пользователей, производя оборудование высокого качества и модернизируя разработки.

КАВАН, наряду с производством высоко-технологичного оборудования, заслужил доверие производителей окон и дверей своим налаженным сервисом.

Продолжая капитальные вложения в производственную базу завода КАВАН/Надимкёй, полезная площадь которого после завершения строительства составит 24.000 кв.м, КАВАН в очередной раз показал значение, которое придает новейшим технологиям.

Отличие КАВАН заключается в предложении высоко-технологичной продукции и сочетании цена-качество, что обеспечивает удовлетворение пользователей.

Основой успеха стал принцип "работать на совесть, без недостатков", которому следуют все работники КАВАН и ставшему частью общей культуры.

Afghanistan  
Albania  
Algeria  
Angola  
Argentina  
Armenia  
Austria  
Australia  
Azerbaijan  
U.A.E  
Bahrain  
Belarus  
Belgium  
Bosnia Herzegovina  
Brazil  
Bulgaria  
Cambodia  
Canada  
Chile  
China  
Colombia  
Comoros Islands  
Congo  
Croatia  
Cuba

Czech Republic  
Dominican Republic  
Egypt  
Ethiopia  
France  
Georgia  
Germany  
Ghana  
Great Britain  
Greece  
Hungary  
India  
Iran  
Iraq  
Israel  
Italy  
Jordan  
Kazakhstan  
Kenya  
Kirghizia  
Kosovo  
Kuwait  
Latvia  
Lebanon

Libya  
Lithuania  
Macedonia  
Madagascar  
Malaysia  
Mexico  
Moldovia  
Mongolia  
Montenegro  
Morocco  
Mouritius  
Netherlands  
New Zealand  
Nigeria  
Omman  
Pakistan  
Panama  
Paraguay  
Philippines  
Poland  
Portugal  
Qatar  
Romania  
Russia  
Saudi Arabia

Senegal  
Serbia  
Singapore  
Slovakia  
Slovenia  
South Africa  
Spain  
Sudan  
Sweden  
Switzerland  
Syria  
Tajikistan  
Tanzania  
Thailand  
TRNC  
Tunisia  
Türkmenistan  
Ukraine  
U.A.E  
United Kingdom  
Uzbekistan  
Vietnam  
Yemen  
Zambia



# FA1050

## 4x4 Kaynak ve CNC Temizleme Merkezi

- 4x4 kaynak makinası, aktarma robotu, 4x4 akslı CNC temizleme makinası ve bu üniteler arasında yer alan aktarma konveyörlerinden oluşmaktadır.
- Farklı tip ve ölçülerdeki tüm PVC profillerin, köşe kaynak ve köşe temizleme işlemlerinin tümünü CNC işletimle entegre olarak aynı anda otomatik yapar.
- Üniteler arası kablosuz veri aktarımı ile tüm ünitelerin birbiriyle senkronize çalışır ve bu sayede zaman kayıpları minimuma indirilir.
- Çerçevelerin kaynak işleminden sonra temizleme ünitesine hızlı geçişini sağlayan servo kontrollü aktarma robotu vardır.
- Tek operatör ile çalışır.
- Otomasyon ile standart işlem süresi, yüksek üretim hassasiyeti ve maksimum seviyede maliyet verimi elde edilir.
- Tüm ünitelerde otomatik profil tanıma özelliği vardır.
- Dört adet kaynak ve temizleme hattının kapasitesinden daha fazla üretim yaparak çalışma alanı ve işgücünden tasarruf sağlar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir ve pratik kalıp değiştirir.

### Opsiyonlar

- Kaynak kalıpları.
- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası.
- BR 100 Barkod Okuyucu.

## 4X4 Welding and CNC Cleaning Center

- Consists of 4X4 welding machine , transfer robot, 4x4 Axis CNC cleaning machine and transfer conveyors between these units.
- Makes welding and corner cleaning processes automatically integrated with CNC process for all types and dimensions of PVC profiles.
- Wireless data transfer between units provides synchronization between units so time losses minimize.
- Servo controlled transfer robot provides fast conveying of frames from welding unit to cleaning unit.
- One operator is sufficient.
- Standard process time, high production sensitivity and maximum cost productivity is obtained thanks to automation system.
- Automatic profile recognition at all units.
- Workspace and labor cost saving by producing more than four pieces of welding and corner cleaning line.
- Practical mould replacement system.
- Automatic lubrication system.

### Optional Equipments

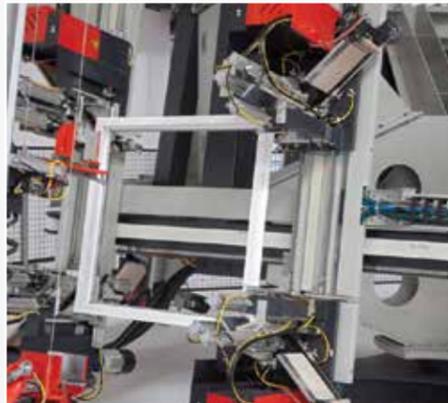
- Welding Moulds.
- PTR 200 Shelved Profile Trolley.
- BR 100 Barcode Reader.

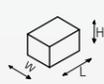
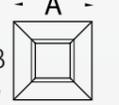
## 4x4 Сварочный и Зачистной Центр с ЧПУ

- Состоит из сварочного станка 4x4, переносного робота, зачистного станка с ЧПУ 4x4 оси и расположенных между этими блоками переносных конвейеров.
- Интегрированно с ЧПУ автоматически осуществляет одновременно все операции по сварке и зачистке углов ПВХ профилей различных серий и размеров.
- Благодаря системе бескабельной передачи информации, все блоки работают синхронизированно, что способствует снижению потери времени до минимума.
- Переносной робот, работающий под сервоконтролем, обеспечивает быстрый перенос сваренных рам на зачистной блок.
- Работа производится одним оператором.
- Автоматизация обеспечивает стандартное время опе спечивают экономию производственных площадей и рабочей силы.
- Практичная система замены цулаг.
- Система автоматической смазки.

### Дополнительная оснастка

- Сварочные цулаги.
- 200 Тележка для переноса профиля.
- BR 100 Система считывания штрихкодов.



|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| L= 23950 mm<br>W= 10000 mm<br>H= 3900 mm  | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>65.87 kW                                      | 21.440 kg   | 6-8 Bar<br>1550 l / minute  | A min. = 485 mm<br>A max. = 2770 mm<br>B min. = 385 mm<br>B max. = 2450 mm            | a max. = 130 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 180 mm                                  |

# FA1040

## Kaynak ve Temizleme Merkezi

- PVC profillerden oluşan çerçevelerin dört köşesini 90° açı ile kaynatır ve kaynatılan köşeleri seri bir şekilde temizler.
- Patentli özel tasarlanmış 11 adet takımlı 4 akslı CNC makina ile üstün performansta köşe temizler.
- Patentli sistem sayesinde sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı otomatik ayarlanır.
- Otomatik profil tanıma ve tolerans sistemi, standart üretimin sürekliliğini sağlar.
- Temizleme ünitesinde bulunan kızaklı kapı sistemi, otomatik ve manuel kullanım arası geçişi hızlandırır.
- Robot sistemi, temizlenecek köşeleri zaman kaybı olmadan temizleme ünitesine iletir.
- Konveyör sistemi çerçevelerin üniteler arası aktarımını hızlı ve sarsıntısız yapar, fırça sistemi ise geçiş sırasında yüzey kalitesinin bozulmasını önler.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir ve pratik kalıp değiştirir.
- Profil tanıma bilgileri kaynak makinasından otomatik aktarılır.

## Welding & Corner Cleaning Centers

- Welding of PVC profiles four corner at 90° degree and cleaning welded corners serially.
- High performance cleaning with 4 Axis CNC machine which has patented special design 11 tools.
- Automatic zero or normal welding chip thickness adjustment Patented.
- Automatic profile recognition and tolerance system to maintain standard production.
- Sliding door system on cleaning unit which fastens the passing between automatic and manual usage.
- Robot system to convey the corners to cleaning unit without time loss.
- Conveyor system to convey the frames between units fastly and smoothly. Brush system prevents impair of surface quality
- Practical mould replacement system.
- Automatic Lubrication System.
- Automatic transmission of profile recognition information from welding machine.

## Сварочно - зачистной центр

- Осуществляет сварку четырёх углов ПВХ профиля под углом 90° и последующую зачистку сваренного контура.
- Благодаря специально разработанному и запатентованному 11-ти комплектному зачистному станку с ЧПУ (4 Оси), осуществляется зачистка углов с высокой результативностью.
- Благодаря запатентованной системе производится автоматическая настройка сварного шва для нулевой или обычной сварки.
- Автоматическое распознавание профиля и система толерантности обеспечивают стандартизацию производства.
- Рельсовая раздвижная система способствует быстрому переходу от автоматического к ручному режиму работы на зачистном блоке.
- Система переносного робота осуществляет подачу углов подлежащих очистке на зачистной блок без потерь времени.
- Поверхность системы переноса профиля между блоками оснащена щетками, что позволяет переносить сваренные рамы быстро и без повреждения поверхности профиля.
- Практичная система замены цулаг.
- Система автоматической смазки.
- Информация о профиле автоматически пересылается со сварочного станка.



### Opsiyonlar

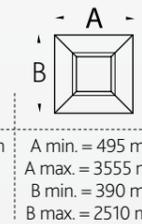
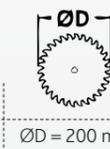
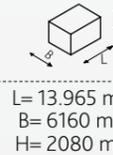
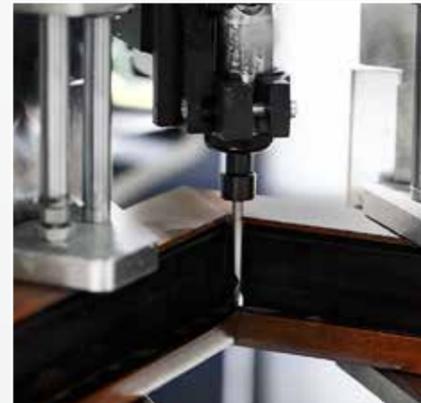
- BR 100 Barkod Okuyucu.
- CB 200 Conta Baskı.
- Kaynak Kalıpları.
- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.

### Optional Equipments

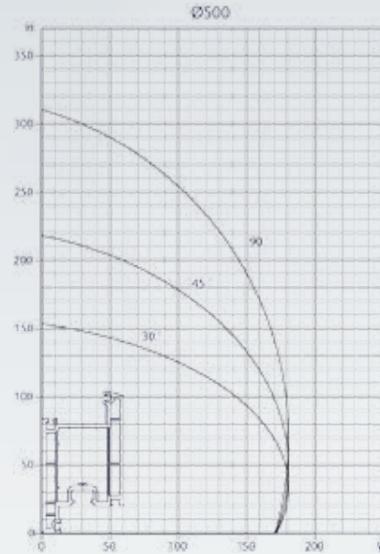
- BR 100 Barcode Reader.
- CB 200 Gasket Pressing System.
- Welding Moulds.
- PTR 200 Shelved Profile Trolley.
- EB 100 Ethernet Connection.

### Дополнительная оснастка

- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- CB 200 Система прижима уплотнителя.
- Сварочные цулаги.
- PTR 200 Тележка для переноса профиля.
- EB 100 Интернет-подключение.



# FA1010



## Profil İşleme ve Kesim Merkezi

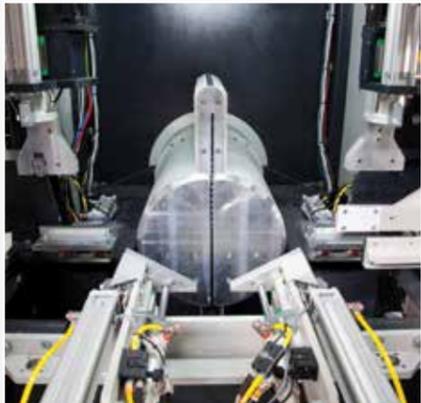
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun algoritması vardır.
- Tüm uygulamalar için özel olarak üretilmiş, zor çalışma şartlarına uygun özel endüstriyel PC'ye sahiptir.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde de istenilen tüm işlemlerin (markalama, delme, kanal açma vb.) yapılmasına olanak tanıyan 7 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Profil tip, cins ve boyutlarına göre otomatik olarak değişebilen, testere çıkış hızına ve pozisyon kontrolüne sahip 30° - 150° açı aralığında 0,1° hassasiyetinde patentli kesim ünitesi vardır.
- Profil besleme ünitesine 850 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir.
- 0° - 60° arasında istenilen açığa servo motor ile 0,1° hassasiyette dönme imkânına sahip su tahliye kanalı açar.
- Lineer ölçme sistemi ile ölçü kararlılığını sağlar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.

## Profile Processing and Cutting Center

- Flexible operating system harmonious with all joinery and optimization programs.
- Algorithm appropriate to minimum wastage, maximum production principle.
- Special industrial PC produced especially for all kinds of applications and compatible to hard working conditions.
- Processing unit which enables to make all processes on all sides of profile (marking, drilling, canal opening, etc.) and which has servomotors at 7 axis.
- "Patented" Cutting unit which changes automatically according to profile type and dimensions, has saw outlet speed and position control, between 30-150° angles and 0,1° sensitive.
- Profile feeding unit which enables profile loading between 850 - 6500 mm length.
- Water slot driller which has rotation possibility between 0- 60°degrees, servo motored and 0,1° sensitive.
- Provides measurement stability with linear measurement system.
- Automatic Lubrication System.

## Центр обработки и резки профиля

- Гибкая система программного обеспечения, простая в эксплуатации, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Алгоритм работы соответствует принципу "минимум отходов - максимум производства".
- Специально разработанный промышленный компьютер, способный работать в сложных условиях.
- Благодаря 7-осному серводвигателю, возможно осуществление всех необходимых операций (маркировка, сверление, фрезеровка каналов и т.д.) на 4-х поверхностях профиля.
- Зпатентованный блок резки, в зависимости от типа, марки и размера профиля, способен автоматически изменять скорость выхода диска и его позицию под углом 30-150° с погрешностью 0,1°.
- Блок подачи профиля позволяет подавать на обработку и резку профиля длиной от 850 до 6500 мм.
- Производит фрезеровку водосливных каналов под углом между 0-60°, с поворотом фрезы под сервоконтролем и допустимой погрешностью 0,1°.
- Линейная система измерения обеспечивает точность размеров.
- Система автоматической смазки.



### Opsiyonlar

- BY 200 Otomatik Barkod Yapıştırma Ünitesi
- OK 100 Orta Kayıt Kertme Ünitesi
- PTR 200 Rafli Profil Taşıma Arabası.

### Optional Equipments

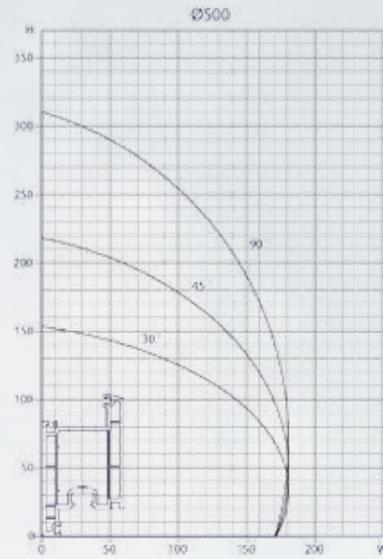
- BY 200 Automatic Barcode Printer.
- OK 100 End Milling Unit.
- PTR 200 Shelved Profile Trolley.

### Дополнительная оснастка

- BY 200 Блок автоматического приклеивания этикеток.
- OK 100 Блок фрезеровки торцов импоста.
- PTR 200 Тележка для переноса профиля.

|  |   |         |           |                          |  |             |           |
|--|---|---------|-----------|--------------------------|--|-------------|-----------|
|  |   |         |           |                          |  |             |           |
| L = 19070 mm<br>W = 4250 mm<br>H = 2125 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>19.2 kW | 5500 kg | 18000 rpm | 6-8 Bar<br>150 l / frame | a min. = 40 mm<br>a max. = 150 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 150 mm | ØD = 500 mm | L max = ∞ |

# FA1030



## Profil İşleme Kesim ve Destek Sacı Vidalama Merkezi

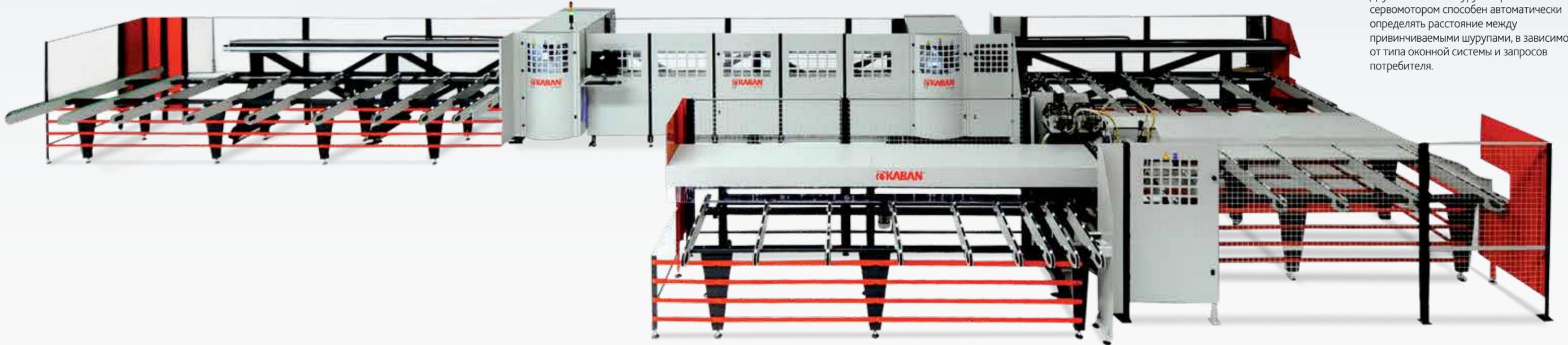
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun algoritması vardır.
- Tüm uygulamalar için özel olarak üretilmiş, zor çalışma şartlarına uygun özel endüstriyel PC'ye sahiptir.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde de istenilen tüm işlemlerin (markalama, delme, kanal açma vb.) yapılmasına olanak tanıyan 7 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Profil tip, cins ve boyutlarına göre otomatik olarak değişebilen, testere çıkış hızına ve pozisyon kontrolüne sahip 30° - 150° açı aralığında 0,1° hassasiyetinde patentli kesim ünitesi vardır.
- Profil besleme ünitesine 850 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir.
- 0° - 60° arasında istenilen açığa servo motor ile 0,1° hassasiyette dönme imkanına sahip su tahliye kanalı açar.
- Lineer ölçme sistemi ile ölçü kararlılığını sağlar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Pencere tipi ile kullanıcı talebine göre otomatik olarak vida atma aralığını belirleyebilen servo motorlu ve çift kafalı vidalama ünitesi vardır.

## Profile Processing, Cutting and Reinforcement Steel Screwing Center

- Flexible operating system harmonious with all joinery and optimization programs.
- Algorithm appropriate to minimum wastage, maximum production principle.
- Special industrial PC produced especially for all kinds of applications and compatible to hard working conditions.
- Processing unit which enables to make all processes on all sides of profile (marking, drilling, canal opening, etc.) and which has servomotors at 7 axis.
- "Patented" Cutting unit which changes automatically according to profile type and dimensions, has saw outlet speed and position control, between 30-150° angles and 0,1° sensitive.
- Profile feeding unit which enables profile loading between 850 - 6500 mm length.
- Water slot driller which has rotation possibility between 0 - 60°degrees, servo motored and 0,1° sensitive.
- Provides measurement stability with linear measurement system.
- Automatic Lubrication System.
- Servo motored double head screwdriver unit which is able to determine screwing range automatically according to profile type and user request.

## Обработывающий центр вместе с шурупвертом

- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Алгоритм работы соответствует принципу "минимум отходов - максимум производства".
- Специально разработанный промышленный компьютер, способный работать в сложных условиях.
- Благодаря 7-осному серводвигателю, возможно осуществление всех необходимых операций (маркировка, сверление, фрезеровка каналов и т.д.) на 4-х поверхностях профиля.
- Запатентованный блок резки, в зависимости от типа, марки и размера профиля, способен автоматически изменять скорость выхода диска и его позицию под углом 30-150° с погрешностью 0,1°.
- Блок подачи профиля позволяет подавать на обработку и резку профиля длиной от 850 до 6500 мм.
- Производит фрезеровку водосливных каналов под углом между 0-60°, с поворотом фрезы под сервоконтролем и допустимой погрешностью 0,1°.
- Линейная система измерения обеспечивает точность размеров.
- Система автоматической смазки.
- Двухголовочный шурупверт с сервомотором способен автоматически определять расстояние между привинчиваемыми шурупами, в зависимости от типа оконной системы и запросов потребителя.



### Opsiyonlar

- BY 200 Otomatik Barkod Yapıştırma Ünitesi
- BR 200 Barkod Okuyucu
- OK 100 Orta Kayıt Kertme Ünitesi
- PTR 200 Rafli Profil Taşıma Arabası
- VS 100 Vida Besleme Sensörü

### Optional Equipments

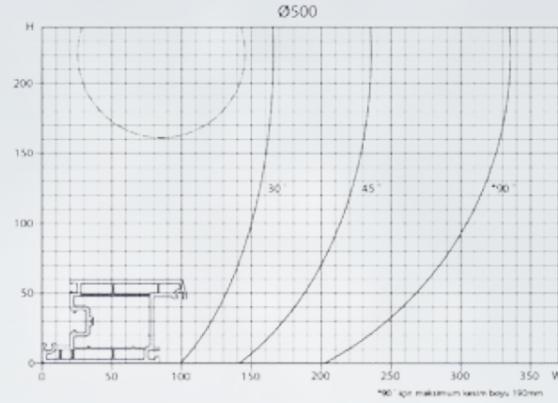
- BY 200 Automatic Barcode Sticking Unit
- BR 100 Barcode Reader
- OK 100 End Milling Unit
- PTR 200 Shelved Profile Trolley
- VS 100 Screw Feeding Sensor

### Дополнительная оснастка

- BY 200 Блок автоматического приклеивания этикеток
- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- OK 100 Блок фрезеровки торцов импоста
- PTR 200 Тележка для переноса профиля
- VS 100 Сенсор подачи шурупов

|  |   |         |           |                          |  |             |           |  |
|--|---|---------|-----------|--------------------------|--|-------------|-----------|--|
|  |   |         |           |                          |  |             |           |  |
| L = 19070 mm<br>W = 7445 mm<br>H = 2125 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>21.6 kW | 7500 kg | 18000 rpm | 6-8 Bar<br>250 l / frame | a min. = 40 mm<br>a max. = 150 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 150 mm | ØD = 500 mm | L max = ∞ | S = 3.5 - 4.2 mm<br>K = 6.3 - 8.1 mm<br>L = 15 - 40 mm |

# FA1070



## Profil İşleme ve Kesim Merkezi

- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Testere ve Freze Ünitesi aynı anda çalışabilir.
- Üretim Kapasitesi planlanabilir.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun algoritması vardır.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde de istenilen tüm işlemlerin (markalama, delme, kanal açma vb.) yapılmasına olanak tanıyan 4 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Freze ünitesindeki 4. servomotor sayesinde barel yuvasını çift taraflı açabilme imkanına sahiptir.
- Profil besleme ünitesine 850 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir. Profil boyu 6500 mm uzun olanlar için özel yapılabilir.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- 30° - 150° Arası 0,1° hassasiyetinde kesim imkanı sağlayan servo kontrollü kesim ünitesine sahiptir.
- 2 Adet "Talaş Atık Arabası" sayesinde profil talaşları sistemden maksimum zaman tasarrufu ile uzaklaştırılır.

## Profile Processing and Cutting Center

- Thanks to its easy to use and flexible operating system, it is compatible with all joinery and optimisation programs.
- Saw and Milling units work at the same time.
- Production capacity can be planned.
- Has algorithm convenient to minimum waste, maximum production principle.
- 4-axis servomotor controlled processing unit which allows to make all processes (marking, drilling, canal opening, etc.) on four surfaces of profiles.
- Thanks to 4th servomotor on processing unit, it opens cylinder holder as double sided.
- It is possible to load profiles between 850mm-6500mm to profile feeding unit. Special production can be made for profile lengths more than 6500mm.
- Has automatic lubrication system.
- Has servomotor controlled cutting unit which can cut between 30° - 150° degree with 0,1° sensitivity.
- Thanks to 2 pieces " Profile waste trolley", the profile wastes are removed from system with maximum time save.

## Раскроечно-фрезеровочный центр

- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Возможность одновременной работы блоков обработки и резки.
- Планирования производственных мощностей.
- Алгоритм работы соответствует принципу "минимум отходов - максимум производства".
- Благодаря 4-осному серводвигателю, возможно осуществление всех необходимых операций, как то сверление, маркировка, фрезеровка каналов и т.п., на 4-х поверхностях профиля.
- Возможность фрезерования сквозного гнезда под замочную скважину за счёт четвертого серводвигателя фрезеровочной группы.
- Блок подачи профиля позволяет подавать на обработку и резку профиль длиной от 850 до 6500 мм. Возможно удлинение данного блока для работы с более длинными профилями.
- Система автоматической смазки.
- Режущий блок с системой сервоконтроля производит резку профиля под углами 30° - 150° с точностью до 0,1°.
- С помощью двух тележек для выноса обрезков профиля обеспечивается максимально быстрое освобождение системы от отходов.



### Opsiyonlar

- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası

### Optional Equipments

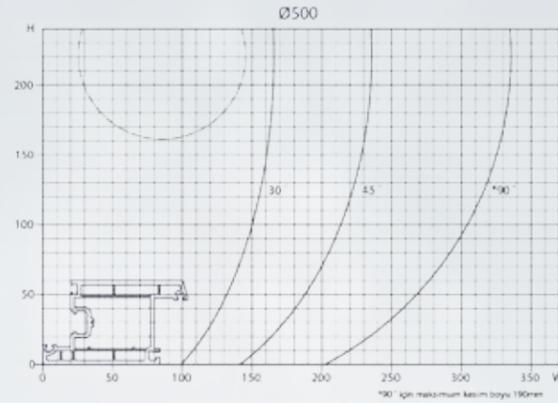
- PTR 200 Shelved Profile Trolley

### Дополнительная оснастка

- PTR 200 Тележка для переноса профиля.

|  |  |         |           |                          |   |             |                                 |
|--|--|---------|-----------|--------------------------|---|-------------|---------------------------------|
|  |  |         |           |                          |   |             |                                 |
| L = 13330 mm<br>W = 3375 mm<br>H = 2330 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>11,72 kW | 4860 kg | 18000 rpm | 6-8 Bar<br>100 l / frame | b min. = 25mm<br>b max. = 175 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 173 mm | ØD = 500 mm | L min = 270mm<br>L max = 6500mm |

# FA1080



## Profil İşleme Kesim ve Destek Sacı Vidalama Merkezi

- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Testere ve Freze Ünitesi aynı anda çalışabilir.
- Üretim Kapasitesi planlanabilir.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun algoritması vardır.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde de istenilen tüm işlemlerin (markalama, delme, kanal açma vb.) yapılmasına olanak tanıyan 4 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Freze ünitesindeki 4. servomotor sayesinde barel yuvasını çift taraflı açabilme imkanına sahiptir.
- Profil besleme ünitesine 750 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir. Profil boyu 6500 mm uzun olanlar için özel yapılabilir.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- 30° - 150° Arası 0,1° hassasiyetinde kesim imkanı sağlayan servo kontrollü kesim ünitesine sahiptir.
- 2 Adet "Talaş Atık Arabası" sayesinde profil talaşları sistemden maksimum zaman tasarrufu ile uzaklaştırılır.
- Pencere tipi ile kullanıcı talebine göre otomatik olarak vida atma aralığını belirleyebilen servo motorlu ve çift kafalı vidalama ünitesi.

### Opsiyonlar

- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası

## Profile Processing, Cutting and Reinforcement Steel Screwing Center

- Thanks to its easy to use and flexible operating system, it is compatible with all joinery and optimisation programs.
- Saw and Milling units work at the same time.
- Production capacity can be planned.
- Has algorithm convenient to minimum waste, maximum production principle.
- 4-axis servomotor controlled processing unit which allows to make all processes (marking, drilling, canal opening, etc.) on four surfaces of profiles.
- Thanks to 4th servomotor on processing unit, it opens cylinder holder as double sided.
- It is possible to load profiles between 750mm-6500mm to profile feeding unit. Special production can be made for profile lengths more than 6500mm.
- Has automatic lubrication system.
- Has servomotor controlled cutting unit which can cut between 30° - 150° degree with 0,1° sensitivity.
- Thanks to 2 pieces " Profile waste trolley", the profile wastes are removed from system with maximum time save.
- Servo motored double head screwdriver unit which is able to determine screwing range automatically according to profile type and user request.

### Optional Equipments

- PTR 200 Shelved Profile Trolley

## Обработка центра вместе с шурупвертом

- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Возможность одновременной работы блоков обработки и резки.
- Планирования производственных мощностей.
- Алгоритм работы соответствует принципу "минимум отходов - максимум производства".
- Благодаря 4-осному серводвигателю, возможно осуществление всех необходимых операций, как то сверление, маркировка, фрезеровка каналов и т.п., на 4-х поверхностях профиля.
- Возможность фрезерования сквозного гнезда под замочную скважину за счёт четвертого серводвигателя фрезеровочной группы.
- Блок подачи профиля позволяет подавать на обработку и резку профиль длиной от 750 до 6500 мм. Возможно удлинение данного блока для работы с более длинными профилями.
- Система автоматической смазки.
- Режущий блок с системой сервоконтроля производит резку профиля под углами 30° - 150° с точностью до 0,1°.
- С помощью двух тележек для выноса обрезков профиля обеспечивается максимально быстрое освобождение системы от отходов.
- Автоматическое определение интервала между привинчиваниями в зависимости от типа окна и запросов пользователей

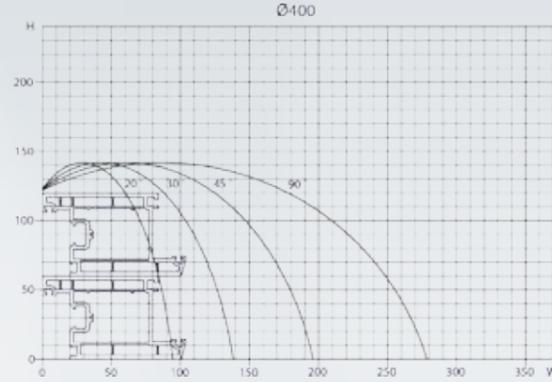
### Дополнительная оснастка

- PTR 200 Тележка для переноса профиля.



|  |   |         |           |                          |  |             |   |  |
|--|---|---------|-----------|--------------------------|--|-------------|---|--|
|  |   |         |           |                          |  |             |   |  |
| L = 13330 mm<br>B = 6540 mm<br>H = 2330 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>14 kW | 6400 kg | 18000 rpm | 6-8 Bar<br>200 l / frame | b min. = 40 mm<br>b max. = 150 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 195 mm | ØD = 500 mm | Kesim Ölçüsü:<br>L min: 270 - L max: 6.500<br>Vida Atılabilecek Ölçü:<br>L min: 400 - L max: 4250 | S = 3.5 - 4.2 mm<br>K = 6.3 - 8.1 mm<br>L = 15 - 40 mm |

# AA1020



## Tek Kafa PVC ve Alüminyum Kesim Makinası

- PVC ve alüminyum profilleri 20° - 160° arası açılarda hassas kesim yapar.
- Profil ölçme ve soldan besleme bandı bulunur.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Dikey yataklama sistemi ile açılar hassas ayarlanır.
- Dayamalar sayesinde açılar 45° ve 90°'de sabitlenir.
- 400 mm testere ile 60 mm'lik iki profili birlikte keser.

### Opsiyonlar

- SS 100 Soğutma Sistemi.
- DS 530 L Dijital Ölçme Sistemi Sol.
- DS 530 R Dijital Ölçme Sistemi Sağ.
- BS 100 L Besleme Sehпасı Sol.
- BS 100 R Besleme Sehпасı Sağ.
- MS 100 L Manuel Ölçme Sistemi Sol.
- MS 100 R Manuel Ölçme Sistemi Sağ.
- DS 100 L Manuel Dijital Ölçme Sistemi Sol.
- DS 100 R Manuel Dijital Ölçme Sistemi Sağ.
- DS 200 L Kollu Dijital Ölçme Sistemi Sol.
- DS 200 R Kollu Dijital Ölçme Sistemi Sağ.
- BS 300 Besleme Sehпасı (6 m.)

## Single Head Mitre Saw for PVC & Aluminium - Upward Stroke

- Precise cutting of PVC and aluminium profiles between 20°- 160°.
- Profile measuring and left feeding conveyors.
- Adjustable saw progress speed.
- Precise angle adjustment with vertical bearing system.
- Fixing angles to 45° and 90° thanks to supporting plates.
- Cuts two 60 mm profiles at the same time with 400 mm saw.

### Optional Equipments

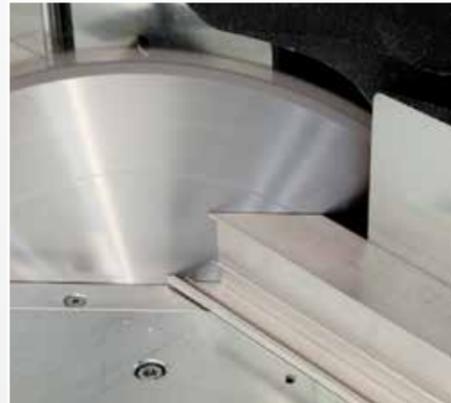
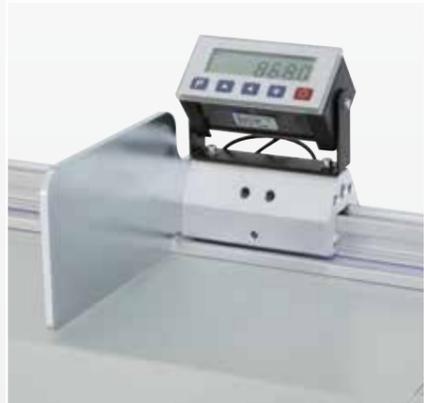
- SS 100 Cutting Oil Spray System.
- DS 530 L Digital Measurement System Left.
- DS 530 R Digital Measurement System Right.
- BS 100 L Feeding Table Left.
- BS 100 R Feeding Table Right.
- MS 100 L Manual Type Measurement System Left.
- MS 100 R Manual Type Measurement System - Right.
- DS 100 L Manual Type Digital Measurement-System - Left.
- DS 100 R Manual Type Digital Measurement System - Right.
- DS 200 L Rotating Arm Controlled Digital Measurement System - Left.
- DS 200 R Rotating Arm Controlled Digital Measurement System - Right.
- BS 300 Feeding Table (6 m.)

## Одноголовочный станок для резки профиля из ПВХ и Алюминия

- Производит точную резку профиля из ПВХ и Алюминия под углами 20°- 160°.
- Измерительная система и конвейер для подачи профиля слева
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Вертикальная система работы обеспечивает высокую точность угла резки.
- Система буферов для фиксации углов 45° и 90°.
- Диск 400 мм позволяет нарезать по два профиля системы 60 мм одновременно.

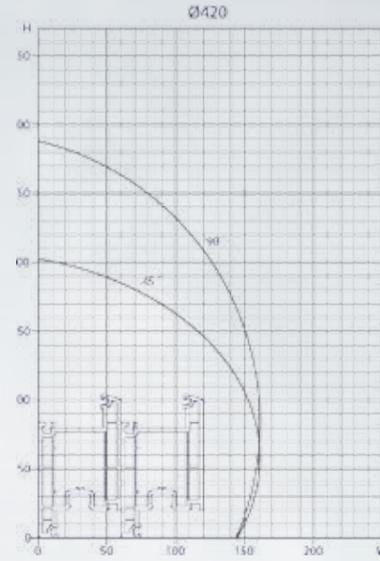
### Дополнительная оснастка

- SS 100 Система охлаждения.
- DS 530 L Цифровая Система Измерения - Слева
- DS 530 R Цифровая Система Измерения - Справа
- BS 100 L Подающий рольганг - Слева
- BS 100 R Подающий рольганг - Справа
- MS 100 L Механическая система измерения Слева
- MS 100 R Механическая система измерения Справа
- DS 100 L Ручная цифровая измерительная система - левая.
- DS 100 R Ручная цифровая измерительная система - правая.
- DS 200 L Цифровая измерительная система с ручкой - левая.
- DS 200 R Цифровая измерительная система с ручкой - правая.
- BS 300 Подающий рольганг (6 м.)



|   |  |        |                        |            |                                   |
|---|--|--------|------------------------|------------|-----------------------------------|
|   |  |        |                        |            |                                   |
| L= 720 / 6720 mm<br>W= 860 mm<br>H= 1285 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.5 kW | 262 kg | 6-8 Bar<br>5 l / Cycle | ØD= 400 mm | L min = 352 mm<br>L max = 3220 mm |

# AB1030



## Manuel Çift Kafa PVC ve Alüminyum Kesim Makinası

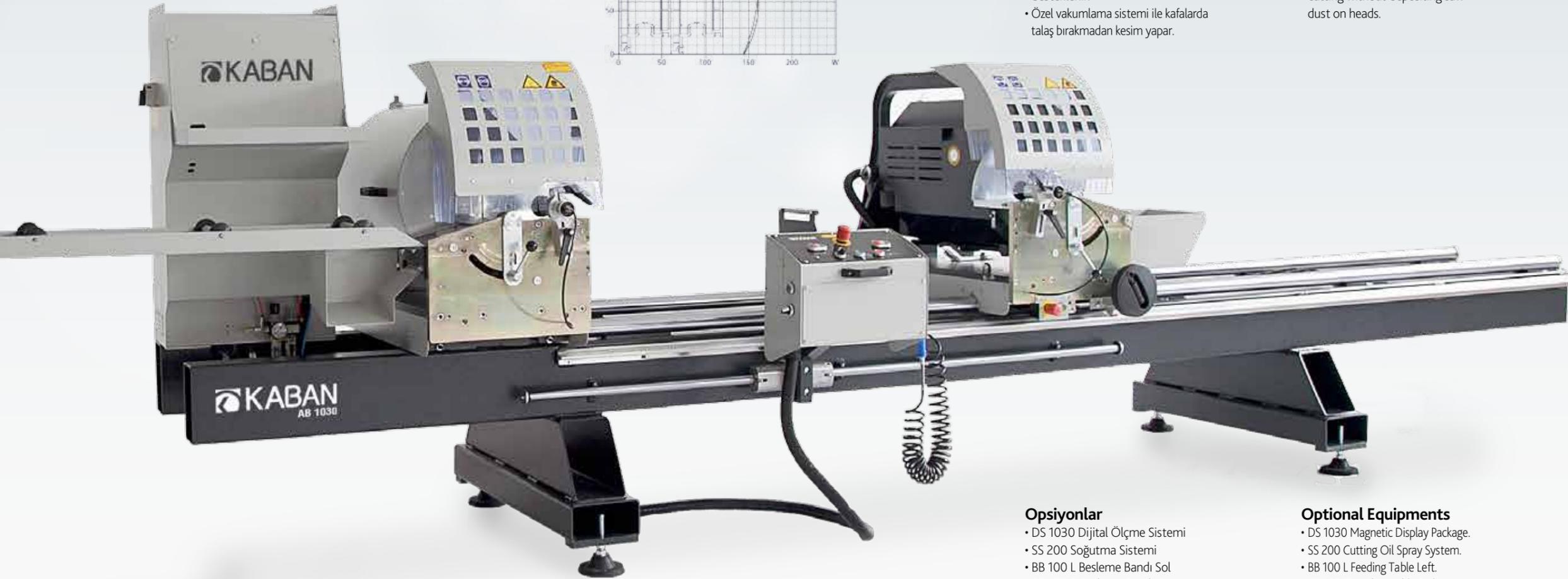
- PVC ve alüminyum profilleri 45°- 90° arası açılarda hassas kesim yapar.
- Soldan besleme bandı ve otomatik çalışan testere emniyet kapağı bulunur.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Yatay profil sıkma ve pratik piston yeri ayar sistemine sahiptir.
- Tek kafa ile çalışabilme ve boy ölçüsünü manuel ayarlayabilme imkanı vardır.
- Profil iki kafa arasında ortadan desteklenir.
- Özel vakumlama sistemi ile kafalarda talaş bırakmadan kesim yapar.

## Manual Double Head Mitre Saw for PVC & Aluminium

- Precise cutting of PVC and aluminium profiles between 45°- 90°.
- Profile feeding table on left side and automatic saw safety cover.
- Adjustable saw progress speed.
- Horizontal profile clamping and practical piston adjustment system.
- Possibility to work with single head and manual adjustment of profile cutting length.
- Profile support arm between two heads.
- Special vacuum system provides cutting without depositing saw dust on heads.

## Механический двухголовочный станок для резки профиля из ПВХ и Алюминия

- Производит точную резку профиля из ПВХ и Алюминия под углом 45°- 90°.
- Линия подачи профиля слева и автоматическая защитная крышка для безопасной резки.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Горизонтальная система зажима профиля и практичная регулировка положения прижимов.
- Возможность работы с одной головкой и ручной настройки размеров профиля.
- Между головками имеется упор для поддержки профиля.
- Специальная вакуумная система позволяет производить резку без накопления стружки.



### Opsiyonlar

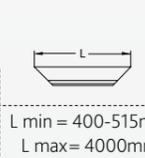
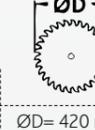
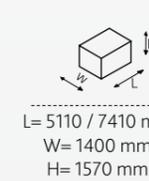
- DS 1030 Dijital Ölçme Sistemi
- SS 200 Soğutma Sistemi
- BB 100 L Besleme Bandı Sol
- BB 100 R Besleme Bandı Sağ
- BB 100 E Besleme Bandı Ek
- CS 100 L Çift Sıkma Sol
- CS 100 R Çift Sıkma Sağ
- BS 400 L Besleme Sehpa Sol (6 m.)

### Optional Equipments

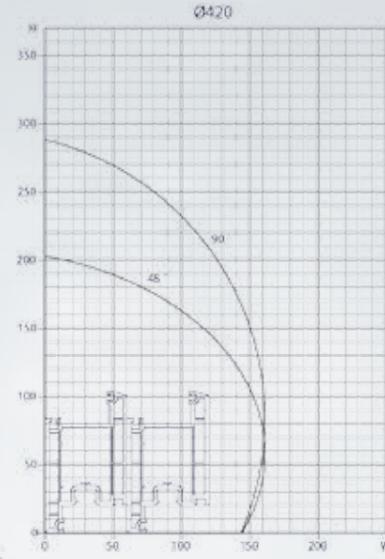
- DS 1030 Magnetic Display Package.
- SS 200 Cutting Oil Spray System.
- BB 100 L Feeding Table Left.
- BB 100 R Feeding Table Right.
- BB 100 E Supplementary Feeding Table.
- CS 100 L Double Pressing System Left.
- CS 100 R Double Pressing System Right
- BS 400 L Feeding Table Left (6 m.)

### Дополнительная оснастка

- DS 1030 Цифровая измерительная система.
- SS 200 Система охлаждения.
- BB 100 L Подставка для подачи профиля правая - левая.
- BB 100 R Подставка для подачи профиля правая - право.
- BB 100 E Дополнительная подставка.
- CS 100 L Двойной прижим - левая.
- CS 100 R Двойной прижим - право.
- BS 400 L Подающий рольганг – Слева (6 М.)



# AC1040



## Tam Otomatik Çift Kafa PVC ve Alüminyum Kesim Makinası

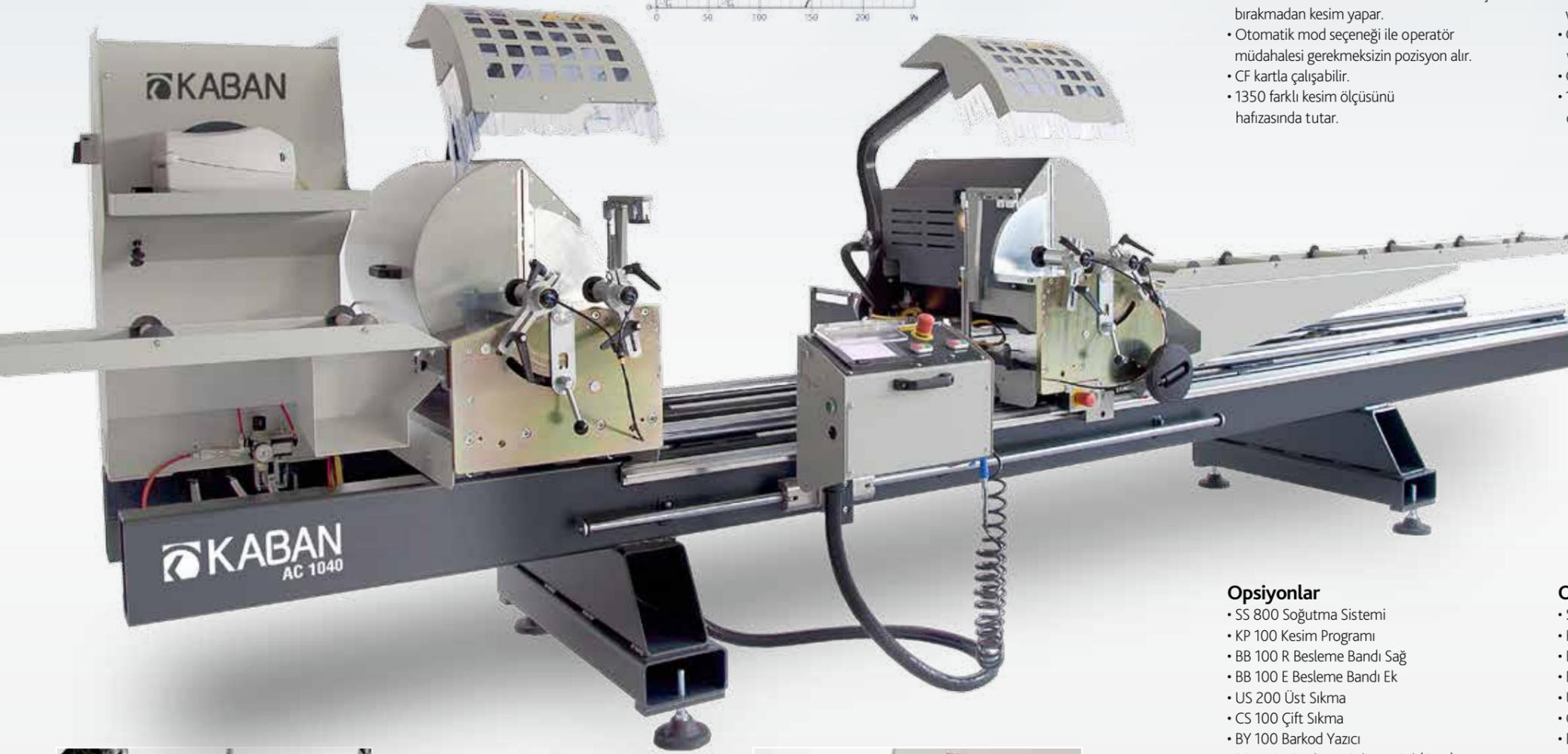
- PVC ve alüminyum profilleri 45°- 90° arası açılarda hassas kesim yapar.
- Soldan besleme bandı ve otomatik çalışan testere emniyet kapağı bulunur.
- Yüksek kesim kalitesi ve işlem rahatlığı sunar.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Yatay profil sıkma ve pratik piston yeri ayar sistemine sahiptir.
- Tek kafa ile çalışabilme ve boy ölçüsünü manuel ayarlayabilme imkanı vardır.
- Profil iki kafa arasında ortadan desteklenir.
- Özel vakumlama sistemi ile kafalarda talaş bırakmadan kesim yapar.
- Otomatik mod seçeneği ile operatör müdahalesi gereksizdir pozisyon alır.
- CF kartla çalışabilir.
- 1350 farklı kesim ölçüsünü hafızasında tutar.

## Full Automatic Double Head Mitre Saw for PVC & Aluminium

- Precise cutting of PVC and aluminium profiles between 45°- 90°.
- Profile feeding table on left side and automatic saw safety cover.
- High cutting quality and ease of operation.
- Adjustable saw progress speed.
- Horizontal profile clamping and practical piston adjustment system.
- Possibility to work with single head and manual adjustment of profile cutting length.
- Profile support arm between two heads.
- Special vacuum system provides cutting without depositing sawdust on heads.
- On Auto Mode, it takes the position without requiring operator intervention.
- Option to work with CF Card.
- 1350 different cutting length storage capacity.

## Автоматический двухголовочный станок для резки профиля из ПВХ и Алюминия

- Производит точную резку профиля из ПВХ и Алюминия под углом 45°- 90°.
- Линия подачи профиля слева и автоматическая защитная крышка для безопасной резки.
- Высокое качество резки и комфортность в работе.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Горизонтальная система зажима профиля и практичная регулировка положения прижимов.
- Возможность работы с одной головой и ручной настройки размеров профиля.
- Между головами имеется упор для поддержки профиля.
- Специальная вакуумная система позволяет производить резку без накопления стружки.
- Выбор автоматического режима работы обеспечивает позиционирование без вмешательства оператора.
- Возможность работы с карты памяти.
- Объем памяти рассчитан на 1350 различных размеров резки.



### Opsiyonlar

- SS 800 Soğutma Sistemi
- KP 100 Kesim Programı
- BB 100 R Besleme Bandı Sağ
- BB 100 E Besleme Bandı Ek
- US 200 Üst Sıkma
- CS 100 Çift Sıkma
- BY 100 Barkod Yazıcı
- BS 400 L Besleme Sehpaı Sol (6 m.)

### Optional Equipments

- SS 800 Cutting Oil Spray System.
- KP 100 Cutting Program.
- BB 100 R Feeding Table Right.
- BB 100 E Supplementary Feeding Table.
- US 200 Top Pressing System.
- CS 100 Double Pressing System.
- BY 100 Barcode Printer.
- BS 400 L Feeding Table Left (6 m.)

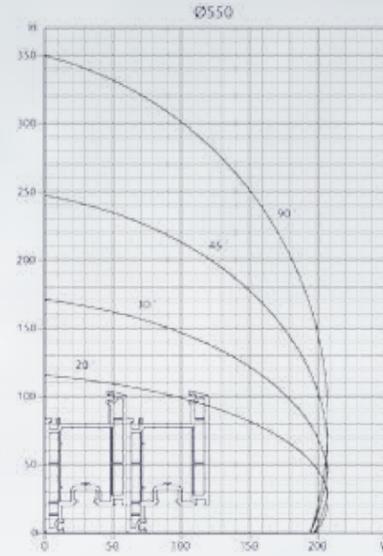
### Дополнительная оснастка

- SS 800 Система охлаждения.
- KP 100 Подключение программы оптимизации.
- BB 100 R Подставка для подачи профиля правая.
- BB 100 E Дополнительная подставка.
- US 200 Верхний прижим.
- CS 100 Двойной прижим.
- BY 100 Принтер для этикеток.
- BS 400 L Подающий рольганг – Слева (6 М.)



|   |   |         |                       |            |                                  |
|---|---|---------|-----------------------|------------|----------------------------------|
|   |   |         |                       |            |                                  |
| L= 5110 / 7410 mm<br>W= 1400 mm<br>H= 1570 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>3.37 kW | 1070 kg | 8 Bar<br>29 l / Cycle | ØD= 420 mm | L min = 515 mm<br>L max = 4000mm |

# AC1050



## Servo Motorlu Çift Kafa Alüminyum Kesim Makinası

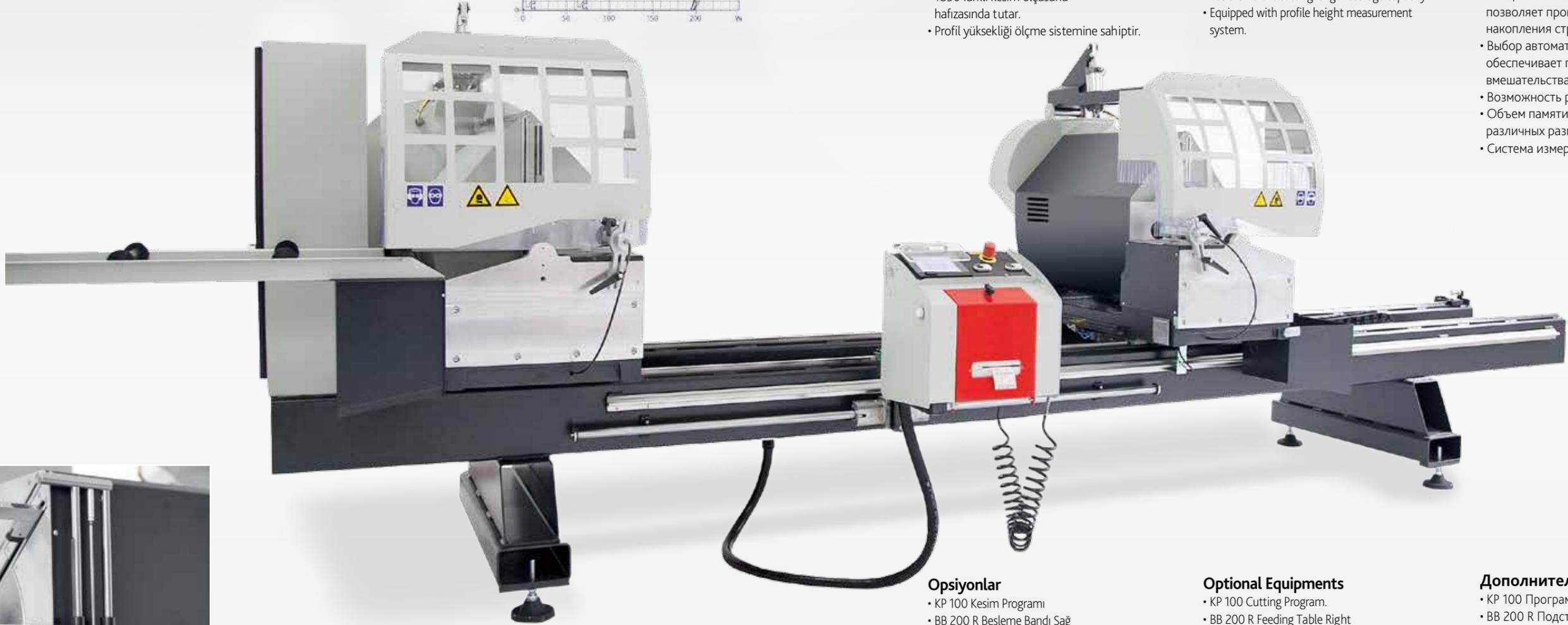
- PVC ve alüminyum profilleri 20°-135° arası açılarda hassas kesim yapar.
- Soldan besleme bandı ve otomatik çalışan testere emniyet kapağı bulunur.
- Yüksek kesim kalitesi ve işlem rahatlığı sunar.
- Testere ilerleme hızı hidropnömatik ayarlanabilir.
- Yatay ve üst profil sıkma ve pratik piston yeri ayar sistemine sahiptir.
- Profil iki kafa arasında ortadan desteklenir.
- Özel vakumlama sistemi ile kafalarda talaş bırakmadan kesim yapar.
- Otomatik mod seçeneği ile operatör müdahalesi gereksizdir pozisyon alır.
- CF kartla çalışabilir.
- 1850 farklı kesim ölçüsünü hafızasında tutar.
- Profil yüksekliği ölçme sistemine sahiptir.

## Servo Motor Controlled Double Head Aluminium Cutting Machine

- Precise cutting of PVC and aluminium profiles between 20°-135°.
- Profile feeding table on left side and automatic saw safety cover.
- High cutting quality and ease of operation.
- Saw progress speed is adjusted hydropneumatically
- Horizontal and top profile clamping and practical piston adjustment system.
- Special vacuum system provides cutting without depositing sawdust on heads.
- On Auto Mode, it takes the position without requiring operator intervention.
- Option to work with CF Card.
- 1850 different cutting length storage capacity.
- Equipped with profile height measurement system.

## Двухголовочный Станок С Серводвигателем Для Резки Алюминия

- Производит точную резку профиля из ПВХ и Алюминия под углом 20°-135°.
- Линия подачи профиля слева и автоматическая защитная крышка для безопасной резки.
- Высокое качество резки и комфортность в работе.
- Скорость движения диска регулируется гидро-пневматически
- Горизонтальная система зажима профиля и практичная регулировка положения прижимов.
- Между головами имеется упор для поддержки профиля.
- Специальная вакуумная система позволяет производить резку без накопления стружки.
- Выбор автоматического режима работы обеспечивает позиционирование без вмешательства оператора.
- Возможность работы с карты памяти.
- Объем памяти рассчитан на 1850 различных размеров резки.
- Система измерения высоты профиля



### Opsiyonlar

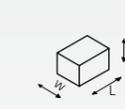
- KP 100 Kesim Programı
- BB 200 R Besleme Bandı Sağ
- BB 100 E Besleme Bandı Ek
- CS 100 Çift Sıkma
- BY 100 Barkod Yazıcı

### Optional Equipments

- KP 100 Cutting Program.
- BB 200 R Feeding Table Right
- BB 100 E Supplementary Feeding Table.
- CS 100 Double Pressing System.
- BY 100 Barcode Printer

### Дополнительная оснастка

- KP 100 Программа резки
- BB 200 R Подставка правая
- BB 100 E Дополнительная подставка
- CS 100 Двойной прижим
- BY 100 Принтер



L = 7700-9250mm  
W = 1750mm  
H = 1800mm



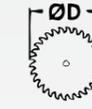
400 V  
L1-L2-L3-N-PE  
50 / 60 Hz  
4,4 kW



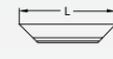
1070 kg



6-8 Bar  
25 l / Cycle



ØD= 550 mm



L min = 460 mm  
L max = 6400mm

# AD1050

## Otomatik Çıta Kesim Makinası

- PVC ve alüminyum çıta profilleri 45° açıda hassas kesim yapar.
- Profil ölçme ve soldan besleme bandı bulunur.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Profilin iki ucunu aynı anda keser.
- Pratik kalıp değiştirilir.
- Tek buton kullanımı sayesinde hızlı çalışır.

### Opsiyonlar

- SS 300 Soğutma Sistemi
- Çıta Kesim Kalıpları
- DS 500 L Dijital Ölçme Sistemi Sol
- DS 500 R Dijital Ölçme Sistemi Sağ
- DK 100 Digital Kumpas
- MS 200 L Manuel Ölçme Sistemi
- MS 200 R Manuel Ölçme Sistemi
- BS 200 L Besleme Sehpa
- BS 200 R Besleme Sehpa
- BS 500 Besleme Sehpa (6 m.)

## Automatic Glazing Bead Saw

- Precise cutting of PVC and aluminium glazing beads at 45°.
- Profile feeding table on left side and profile measuring.
- Adjustable saw progress speed.
- Cuts two ends at the same time.
- Easy-change moulds.
- Works fast thanks to single button usage.

### Optional Equipments

- SS 300 Cutting Oil Spray System.
- Glazing Bead Moulds.
- DS 500 L Digital Measuring System Left.
- DS 500 R Digital Measuring System Right.
- DK 100 Digital Calliper.
- MS 200 L Manual Feeding System Left.
- MS 200 R Manual Feeding System Right.
- BS 200 L Feeding Table Left.
- BS 200 R Feeding Table Right.
- BS 500 Feeding Table (6 m.)

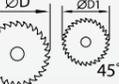
## Станок для резки штапика

- Производит точную резку штапика из ПВХ и Алюминия под углом 45°.
- Измерительная система и конвейер для подачи профиля слева.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Одновременно отрезает два конца штапика.
- Практичная замена цулаг.
- Использование одной кнопки в приводе обеспечивает скорость работы.

### Дополнительная оснастка

- SS 300 Система охлаждения.
- Цулаги для резки штапика.
- DS 500 L Цифровая Система Измерения - Слева.
- DS 500 R Цифровая Система Измерения - Справа.
- DK 100 Цифровой компас.
- MS 200 L Механическая система измерения - Слева.
- MS 200 R Механическая система измерения - Справа.
- BS 200 L Подающий рольганг - Слева.
- BS 200 R Подающий рольганг - Справа.
- BS 500 Подающий рольганг (6 м.)



|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| L = 470/5130 mm<br>W = 1060 mm<br>H = 1295 mm   | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.5 kW  | 180 kg  | 6-8 Bar<br>8 l / Cycle  | ØD1 = 200 mm<br>ØD2 = 95 mm<br>ØD = 32 mm<br>ØD = 32 mm                               | L min = 234 mm<br>L max = 2425 mm   |

# AD1055

## Dijital Ölçme Sistemli Çıta Kesim Makinası

- PVC ve alüminyum çıta profilleri 45° açıda hassas kesim yapar.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Profilin iki ucunu aynı anda keser.
- Otomatik veya manuel kesim seçeneği sunar.
- Pratik kalıp değiştirilir.
- 1000 farklı kesim ölçüsünü hafızasında tutar.
- 100 m'ye kadar dijital kumpastan makinaya uzaktan kablosuz veri gönderir.
- Standart olarak 1600 mm, ilave parça ile 2600 mm'ye kadar ölçüm yapılabilir.
- Tek buton kullanımı sayesinde hızlı çalışır.

## Glazing Bead Saw With Digital Measurement System

- Precise cutting of PVC and aluminium glazing beads at 45°.
- Adjustable saw progress speed.
- Cuts two ends at the same time.
- Automatic or manual cutting options.
- Easy-change moulds.
- 1000 different cutting length storage capacity.
- Wireless data transfer up to 100m with digital calliper.
- Measures up to 1600 mm as standard and up to 2600 mm with extra bar.
- Works fast thanks to single button usage.

## Станок для резки штапика с цифровой системой измерения

- Производит точную резку штапика из ПВХ и Алюминия под углом 45°.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Одновременно отрезает два конца штапика.
- Возможность выбора автоматического или ручного режима резки.
- Практичная замена цулаг.
- Объем памяти- 1000 различных размеров резки.
- Бескабельная передача данных с цифрового компаса на станок в радиусе до 100 м.
- Стандартный размер измерения до 1600 мм, а с помощью дополнительной приставки обеспечивается замер до 2600 мм.
- Использование одной кнопки в приводе обеспечивает скорость.



### Opsiyonlar

- SS 300 Soğutma Sistemi.
- BR 100 Barkod Okuyucu.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.
- Çıta Kesim Kalıpları.
- DK 100 Dijital Kumpas

### Optional Equipments

- SS 300 Cutting Oil Spray System.
- BR 100 Barcode Reader.
- EB 100 Ethernet Connection.
- Glazing Bead Moulds.
- DK 100 Digital Calliper

### Дополнительная оснастка

- SS 300 Система охлаждения.
- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- EB 100 Интернет-подключение.
- Цулаги для резки штапика.
- DK 100 Цифровой компас

|   |   |        |                        |  |   |
|---|---|--------|------------------------|--|---|
|   |   |        |                        |  |   |
| L = 470-5780 mm<br>W = 1060 mm<br>H = 1640 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>2,25 kW | 290 kg | 6-8 Bar<br>8 l / Cycle | ØD = 200 mm<br>ØD1 = 95 mm<br>Ød = 32 mm<br>Ød = 32 mm | L min = 234 mm<br>L max = 2870 mm+80 mm |

# BA2030



## Tek Köşe Kaynak Makinası

- PVC profilleri 30°-180° ve ara açılarda tek köşe kaynağı yapar.
- Maksimum mukavemette kaynak kabiliyetine sahiptir.
- Kaplamalı profiller için sıfır kaynak özelliği vardır.
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Stabil ısı dağılımlı ve uzun ömürlü ısıtıcı plakalar ile ısıyı homojen bir şekilde dağıtır.
- Tek parça teflon ile teflon değişimi pratik olarak yapılır.
- Profil destek kolları ile uzun profillerin düzgün kaynatılması sağlanır.
- Elektropnömatik kontrol özelliğine sahiptir.
- Tüm ısı ve zaman parametreleri birbirlerinden bağımsız olarak ayarlanır.

## Opsiyonlar

- Kaynak Kalıpları.

## Single Head Welding Machine

- Welding Profiles between the angles 30°-180°.
- Welding capability in Maximum Resistance.
- Perfect Welding ability for covered Profiles.
- Practical Welding mould changing.
- Stable heat distribution and longevity heater plates.
- Easily changeable single piece Teflon.
- Profile support handle for welding long profiles.
- Electropneumatic Control.
- Adjusting all heat and time parameters independently from each other.

## Optional Equipments

- Welding Mould.

## Одноголовочный сварочный станок

- Сварка ПВХ профиля под углом от 30° до 180°.
- Возможность сварки с максимальной точностью.
- Наличие особенности нулевой сварки для ламинированного профиля.
- Практичная система замены сварочных цулаг.
- Стабильное распределение теплоэнергии и долговечные нагревательные пластины.
- Легко заменяемый цельный тefлон.
- Подставка для правильной сварки длинных профилей.
- Электро-пневматический контроль.
- Возможность регулировки всех нагревательных и временных параметров независимо друг от друга.

## Дополнительная оснастка

- Цулаги для сварки.



|   |  |               |                        |   |
|---|--|---------------|------------------------|---|
| <p>L=680 mm<br/>W= 720-1320 mm<br/>H= 1660 mm</p> | <p>230 V<br/>L1-N-PE<br/>50 / 60 Hz<br/>2 KW</p> | <p>200 kg</p> | <p>A min. = 340 mm</p> | <p>6-8 Bar<br/>27 l/Cycle</p> <p>a max. = 130 mm<br/>h min. = 35 mm<br/>h max. = 180 mm</p> |
|---|--|---------------|------------------------|---|

# MA2010

## Açılı Çift Köşe Kaynak Makinası

- PVC profilleri 40°- 180° arası açılarda hassas çift köşe kaynağı yapar.
- Tek kafayla kaynak yapılabilir.
- Isıtma derecesi ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Pratik ayar sistemi ile sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı kolaylıkla ayarlanır.
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Düşük basınçlı üst baskı pistonlar emniyetli çalışma sağlar.
- Basınç kontrol sistemi, makinanın doğru hava basıncında çalışmasını sağlar.

## Double Head Adjustable Angle Welding Machine

- Precise double corner welding of PVC profiles between 40°- 180°.
- Welding with single head is possible.
- Independent adjustment of heating degree and time parameters.
- Selecting zero or normal welding chip thickness easily thanks to practical adjustment system.
- Saving of time with practical welding mould replacement system.
- Safe working with low pressure top pressing pistons.
- Pressure control system allows the machine run with correct air pressure.
- Time and expense save thanks to rollershaped teflon system.
- Long-life heater plate distributes the heat homogeneous.
- Practical adjustment with rotating mechanical profile table.
- Top press adjustment stopper mechanism adjusts the distance between the profile to be weld and top press system. So the operation time shortens and a safer operation is obtained. (Patented).

## Двухголовочный сварочный станок с регулируемыми углами

- Производит одновременную сварку двух углов ПВХ профиля под углом 40° - 180°.
- Возможность сварки на одной из голов.
- Температура нагрева и временные параметры настраиваются независимо друг от друга.
- Быстрая регулировка стандартного и нулевого шва.
- Практичная система замены цулаг.
- Для обеспечения безопасности работы верхние прижимы работают при низком давлении.
- Система контроля давления обеспечивает работу станка при необходимом давлении.
- Долговечные нагревательные элементы обеспечивают равномерное распределение тепла.
- Рулонная система обновления тефлона обеспечивает экономию средств и времени.
- Вращающиеся механические подставки для профиля.
- Стоперный механизм регулировки верхнего прижима регулирует рабочее пространство между профилем и верхним прижимом. За счёт этого сокращается время сварки и обеспечивается большая безопасность. (Запатентовано).



- Rulo formunda teflon yenileme sistemi sayesinde zaman ve maliyetten tasarruf edilir.
- Uzun ömürlü ısıtıcı plaka ısıyı homojen dağıtır.
- Dönen mekanik profil sehpa ile pratik ayar yapılabilir.
- Üst baskı ayar stoper mekanizması, kaynak yapılacak profiller ile üst baskı sistemi arasında kalan çalışma aralığını ayarlar. Bu sayede işlem süresi kısılır ve daha emniyetli bir çalışma imkanı sağlanır. (Patentlidir.)

### Opsiyonlar

- Kaynak Kalıpları
- C 100 Conta Baskı Sistemi (MA 2010)

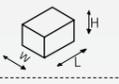
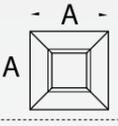
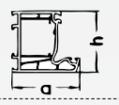
### Optional Equipments

- Welding Mould.
- C 100 Gasket Pressing System (MA 2010).

### Дополнительная оснастка

- Сварочные цулаги.
- С100 Система прижима уплотнителя (MA 2010).



|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| L = 3850 mm<br>W = 980 - 1780 mm<br>H = 1700 mm                                       | 230 V<br>L1-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>4 kW  | 590 kg  | A min. = 420 mm<br>A max. = 3190 mm<br>B max. = ∞                                     | 6-8 Bar<br>38 l / Cycle   | a max. = 150 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 200 mm                                  |

# BD2030



## 4 Köşe Kaynak Makinası

- PVC profillerin aynı anda dört köşesini 90° açı ile kaynatır.
- PID sistemi ile ısıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Patentli sistem sayesinde sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı otomatik ayarlanır.
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Basınç kontrol sistemi, makinanın doğru hava basıncında çalışmasını sağlar.
- Rulo formunda teflon yenileme sistemi sayesinde zaman ve maliyetten tasarruf edilir.
- Uzun ömürlü ısıtıcı plaka ısıyı homojen dağıtır.
- Tolerans sistemi ile ölçü hataları minimuma indirilir.
- CF kartla çalışabilir.
- 2000 adet profil bilgisini hafızasında tutar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.

## 4 Head Welding Machine

- Welding of PVC profiles four corners at 90° at the same time.
- Independent adjustment of heating degree and time parameters with PID system.
- Automatic zero or normal welding chip thickness adjustment Patented.
- Saving of time with practical welding mould replacement system.
- Pressure control system allows the machine run with correct air pressure.
- Teflon renewal system in the form of rolls saves time and costs.
- Long-life heater plate distributes the heat homogeneous.
- Tolerance system to minimize the measurement errors.
- Option to work with CF Card.
- 2000 profile information memory.
- Automatic lubrication system.

## Четырёхголовочный сварочный станок

- Производит одновременную сварку четырех углов ПВХ профиля под углом 90°.
- Благодаря системе PID, температура нагрева и временные параметры настраиваются независимо друг от друга.
- Благодаря запатентованной системе производится автоматическая настройка нулевой и обычной сварки.
- За счет практичной системы замены сварочных цулаг обеспечивается экономия времени.
- Система контроля давления обеспечивает работу станка при необходимом давлении.
- Рулонная система обновления тefлона экономит время и финансы
- Долговечные нагревательные элементы обеспечивают равномерное распределение тепла.
- Система толерантности позволяет снизить погрешность размеров до минимума.
- Возможность работы с карты памяти.
- Объем памяти 2000 штук профиля.
- Система автоматической смазки.

## Opsiyonlar

- CB 200 Conta Baskı.
- BR 100 Barkod Okuyucu.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.
- PTR 200 Rafli Profil Taşıma Arabası.
- Kaynak Kalıbı.

## Optional Equipments

- CB 200 Gasket Pressing System.
- BR 100 Barcode Reader.
- EB 100 Ethernet Connection.
- PTR 200 Profile Trolley.
- Welding Mould.

## Дополнительная оснастка

- CB 200 Система прижима уплотнителя.
- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- EB 100 Интернет-подключение.
- PTR 200 Тележка для переноса профиля.
- Сварочные цулаги.

|   |  |         |  |                         |  |
|---|--|---------|--|-------------------------|--|
|   |  |         |  |                         |  |
| L = 5290 mm<br>W = 5280 mm<br>H = 1920 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>10,25 kW | 2000 kg | A min. = 495 mm<br>A max. = 3555 mm<br>B min. = 390 mm<br>B max. = 2510 mm | 6-8 Bar<br>62 l / Cycle | a max. = 130 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 180 mm |



# BD2100



## 4x4 Kaynak Makinası

- Bir çerçeve kaynatma süresinde dört çerçeveyi 90° açı ile kaynatır.
- PID sistemi ile ısıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Patentli sistem sayesinde sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı otomatik ayarlanır.
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Basınç kontrol sistemi, makinanın doğru hava basıncında çalışmasını sağlar.
- Rulo formunda teflon yenileme sistemi sayesinde zaman ve maliyetten tasarruf edilir.
- Uzun ömürlü ısıtıcı plaka ısıyı homojen dağıtır.
- Tolerans sistemi ile ölçü hataları minimuma indirilir.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Çalışma alanı ve işgücünden tasarruf edilir.
- Kablosuz haberleşme sistemine sahiptir.

## Opsiyonlar

- CB 200 Conta Baskı.
- BR 100 Barkod Okuyucu.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.
- PTR 100 Rafli Profil Taşıma Arabası.
- Kaynak Kalıbı.

## 4x4 Welding Machine

- Welding of four frames at 90° during one frame welding time.
- Independent adjustment of heating degree and time parameters with PID system.
- Automatic zero or normal welding chip thickness adjustment Patented.
- Saving of time with practical welding mould replacement system.
- Pressure control system allows the machine run with correct air pressure.
- Teflon renewal system in the form of rolls saves time and costs.
- Long-life heater plate distributes the heat homogeneous.
- Tolerance system to minimize the measurement errors.
- Automatic lubrication system.
- Workspace and labor saving.
- Wireless communication system.

## Optional Equipments

- CB 200 Gasket Pressing System.
- BR 100 Barcode Reader.
- EB 100 Ethernet Connection.
- PTR 100 Profile Trolley.
- Welding Mould.

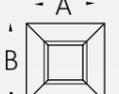
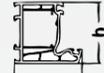
## 4x4 Сварочный Станок

- Производит сварку под углом 90° четырех контуров за время сварки одного контура.
- Благодаря системе PID, температура нагрева и временные параметры настраиваются независимо друг от друга.
- Благодаря запатентованной системе производится автоматическая настройка нулевой и обычной сварки.
- За счет практической системы замены сварочных цулаг обеспечивается экономия времени.
- Система контроля давления обеспечивает работу станка при необходимом давлении.
- Рулонная система обновления тefлона позволяет экономить время и финансы.
- Долговечные нагревательные элементы обеспечивают равномерное распределение тепла.
- Система толерантности позволяет снизить погрешность размеров до минимума.
- Система автоматической смазки.
- Обеспечивается экономия рабочей силы и производственных площадей.
- Система бескабельного информирования.

## Дополнительная оснастка

- СВ 200 Система прижима уплотнителя.
- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- EB 100 Интернет-подключение.
- PTR 100 Тележка для переноса профиля.
- Сварочные цулаги.



|   |   |   |   |  |   |
|---|---|---|---|--|---|
|  |  |  |  |                       |  |
| L = 7600 mm<br>W = 7600 mm<br>H = 3900 mm   | 400 V<br>L1-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>43 kW   | 13.000 kg   | 6-8 Bar<br>248 l / Cycle  | A min. = 485 mm<br>A max. = 2770 mm<br>B min. = 385 mm<br>B max. = 2450 mm<br>B min (Conta Baskı) = 660 mm | a max. = 130 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 180 mm                                  |

# CA3020



## Modüler Köşe Temizleme Makinası

- 90° açı ile çerçeve haline getirilmiş PVC profil köşelerini temizler.
- Farklı profil tipleri için köşeleri temizleyen bıçakların derinlikleri ayarlanabilir.
- Bıçakların kolayca değişebilmesi ile farklı profiller kısa zamanda işlenebilir.
- Aynı grup üzerinde birlikte hareket eden alt, üst sıyırma ve köşe bıçakları ile hatasız temizler.
- Alt, üst sıyırma ve köşe temizleme işlemleri birbirinden bağımsız olarak yapılabilir.
- Kaplamalı ve kaplamasız çerçevelere göre sıyırma bıçak seviyeleri ayarlanabilir.

## Opsiyonlar

- Köşe Temizleme Bıçakları.

## Modular Corner Cleaning Machine

- Cleans 90° degree PVC profile frame corners.
- Adjustable cleaning cutter depth for different profile types.
- Easy change of cutters shortens operation time for different profiles.
- Perfect cleaning with top, bottom stripping blades and corner cutters that move on the same group.
- Top, bottom stripping blades and corner cutters can work separately.
- Stripping blade levels are adjustable according to laminated or unlaminated frames.

## Optional Equipments

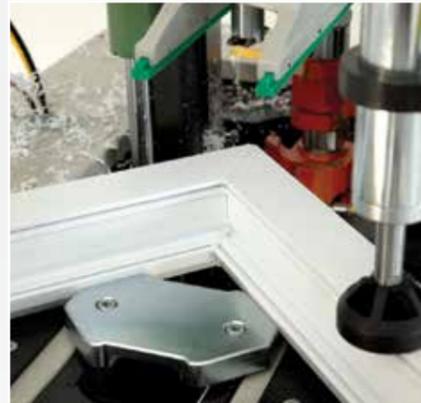
- Cutters.

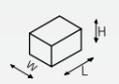
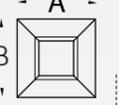
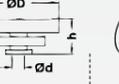
## Модульный станок для зачистки углов

- Производит зачистку углов рам ПВХ профиля, сваренных под углом 90°.
- Регулируемая глубина погружения ножей для зачистки угла в зависимости от типа профиля.
- Быстрая смена зачистных ножей позволяет зачищать различные типы профилей за короткий срок времени.
- Высокое качество зачистки обеспечивают нижний и верхний зачистные ножи вместе с зачистными фрезами, работающие в одной связке.
- Возможность раздельной работы нижних и верхних зачистных ножей, а также фрез.
- Возможность настройки уровня зачистных ножей в зависимости от зачистки белого и ламинированного профиля.

## Дополнительная оснастка

- Фрезы для зачистки углов.



|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| L = 840-3820 mm<br>W = 2500 mm<br>H = 1460 mm   | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.1 kW  | 390 kg  | A min. = 340 mm<br>B min. = 340 mm  | ØD = 220 mm<br>Ød = 32 mm<br>h = 95 mm  | 6-8 Bar<br>25 l / Cycle<br>a max. = 130 mm<br>h min. = 30 mm<br>h max. = 150 mm       |

# CD3050



## CNC 2 Akslı Köşe Temizleme Makinası

- 90° açı ile çerçeve haline getirilmiş PVC profil köşelerini temizler.
- Patentli özel tasarlanmış 11 adet takım ile üstün performansta (9 -18 sn.) köşe temizler.
- Artırılabilen hafızalı, 256 farklı profil kapasitelidir ve otomatik profil tanıma yapar.
- Operatör tarafından çalışma hızları ayarlanabilir.
- Özel program sayesinde, yeni profil tipleri için gerekli köşe temizleme işlemleri kullanıcı tarafından pratik ve hızlı olarak hazırlanabilir.
- Profil özelliklerine uygun bıçaklar kontrol panelinden kolayca seçilir.
- Fırçalı profil sehpa sayesinde çerçeveler zedelenmeden kolay hareket ettirilir.
- Taşınabilir dokunmatik kontrol paneli vardır.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir, yağ bittiğinde uyarı verir ve periyodik bakım yapar.

## Opsiyonlar

- TK 100 Topal Kanat Temizleme.
- DT 100 Denizlikli Kasa Temizleme.

## 2 Axes CNC Corner Cleaning Machine

- Cleans 90° degree PVC profile frame corners.
- High performance cleaning (in 9 - 18 sec) with patented 11 tools.
- Expandable memory with a capacity of 256 different profiles, automatic profile recognition.
- Adjustable operation speed.
- Operator can prepare cleaning processes for new profile types practically thanks to special program.
- Appropriate tools are selected easily from control panel.
- Frames are moved easily without damaging on brush profile table.
- Portable touch screen control panel.
- Oil over alert and automatic lubrication system, self periodical maintenance.

## Optional Equipments

- TK 100 Lame Sash Cleaning.
- DT 100 Cill Frame Cleaning.

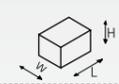
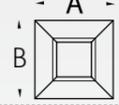
## Станок с ЧПУ для зачистки углов (2 Оси)

- Производит зачистку углов рам ПВХ профиля, сваренных под углом 90°
- Специально разработанная и запатентованная 11-ти блочная зачистная система обеспечивает высокие показатели зачистки (9 - 18 сек.)
- Расширяемый объем памяти, рассчитанный на 256 типов профиля, автоматическое распознавание профиля.
- Регулируемая оператором скорость работы.
- Специальная программа позволяет оператору быстро и практически подготовить все операции, необходимые для зачистки угла новых типов ПВХ профиля.
- Возможность быстрого выбора на панели управления необходимых ножей в зависимости от вида профиля.
- Поверхность стола подачи рам на зачистку оснащена щетками, что позволяет перемещать рамы без повреждения поверхности профилей.
- Наличие переносной сенсорной панели управления.
- Наличие системы автоматической смазки с оповещением об окончании масла и проведении ухода.

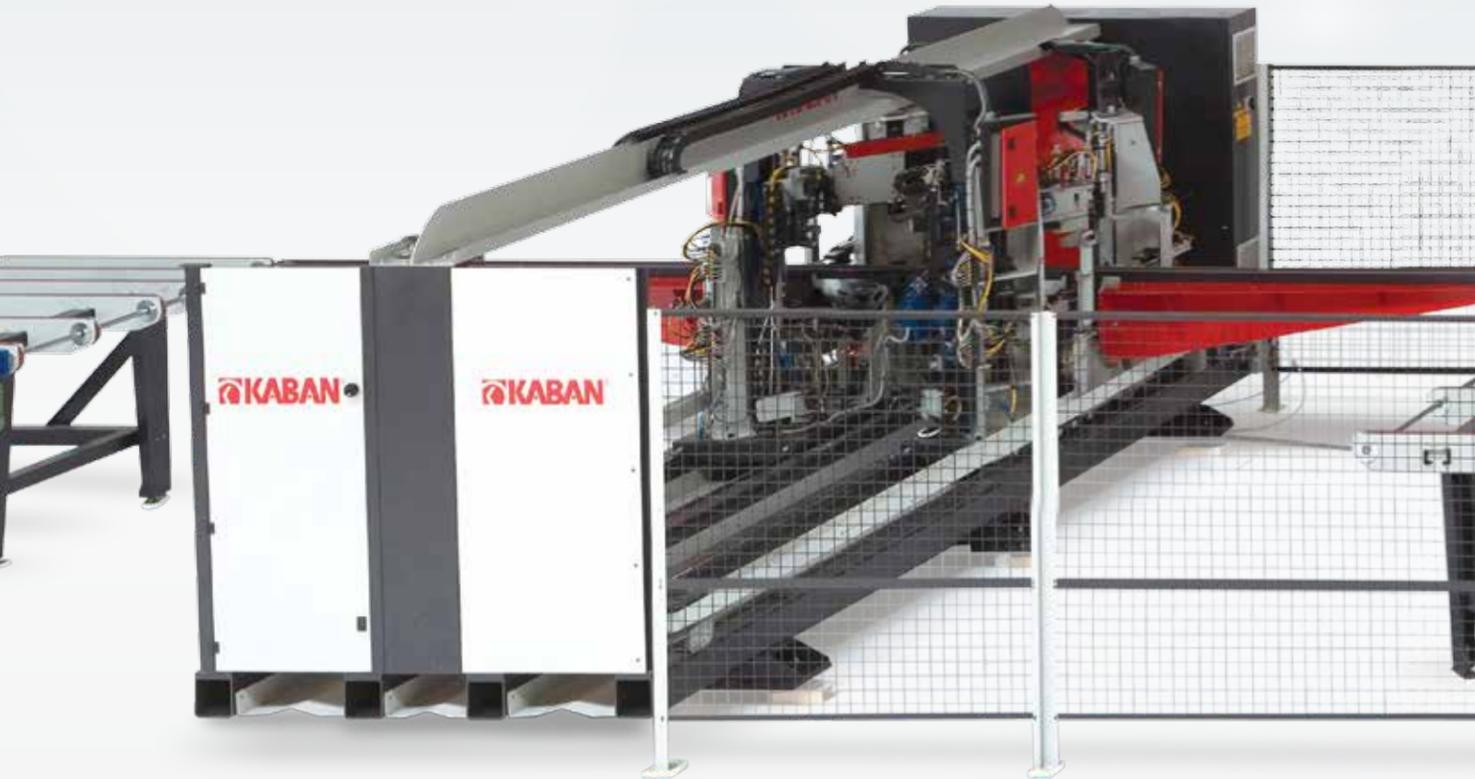
## Дополнительная оснастка

- TK 100 Блок для зачистки углов "французской" створки.
- DT 100 Блок для зачистки углов рамы с отливом.



|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| L = 1030-2505 mm<br>W = 1730/2870 mm<br>H = 1790 mm                                   | 230 V<br>L1-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>2.60 kW   | 700 kg  | A min. = 340 mm<br>B min. = 340 mm  | ØD = 230 mm<br>Ød = 30 mm   | 6-8 Bar<br>16 l / Cycle   | a max. = 130 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 180 mm                                  |

# CD4200



## 4x4 CNC Köşe Temizleme Makinası

- 90° açı ile iki çerçeve haline getirilmiş PVC profillerin dört köşesini aynı anda temizler.
- Farklı ölçülerde çerçevelerin temizlenmesi için otomatik pozisyonlanan 4 adet 4 akslı CNC ünitesi vardır.
- Patentli özel tasarlanmış 11 adet takım ile dört köşede 44 takım ile üstün performansta köşe temizler.
- Profil özelliklerine uygun bıçaklar kontrol panelinden kolayca seçilir.
- Giriş ve çıkış konveyörleri sayesinde çerçevelerin yüzeylerini zedelemeyen aktarır.
- Profil tanıma bilgileri otomatik aktarılır.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir ve yağ bittiğinde uyarı verir.

## 4x4 CNC Corner Cleaning Machine

- Cleans four 90° degree corners of two pieces of PVC profile frames at the same time.
- Automatically positioned four pieces of 4 Axis CNC units to clean different sizes of frames.
- High performance cleaning with patented 11 tools, totally 44 tools on four corners.
- Appropriate tools are selected easily from control panel.
- Frames are transmitted by input and output conveyors without damaging the surfaces.
- Automatic transfer of profile recognition information.
- Oil over alert and automatic lubrication system.

## 4x4 Станок с ЧПУ для зачистки углов

- Производит одновременную зачистку четырёх углов двух рам ПВХ профиля сваренных под углом 90°.
- Наличие 4-х четырёхосных ЧПУ модулей с автоматическим позиционированием для зачистки рам различных размеров.
- Специально разработанная и запатентованная 11-ти блочная зачистная система на каждой из четырех голов, обеспечивает высокие показатели зачистки
- Возможность лёгкого выбора на панели управления необходимых ножей, в зависимости от вида профиля.
- Благодаря конвейерам входа и выхода, возможно перемещение рам без повреждения поверхности профилей.
- Система автоматического переноса данных профиля.
- Наличие системы автоматической смазки с оповещением об окончании масла.

## Opsiyonlar

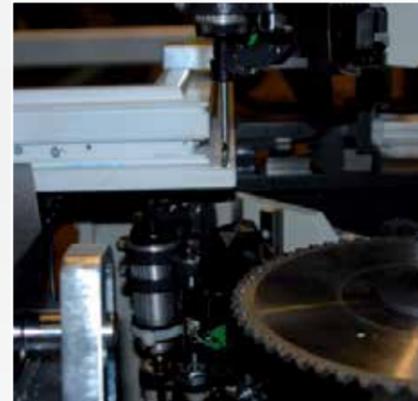
- BR 100 Barkod Okuyucu.

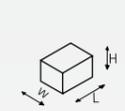
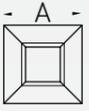
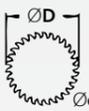
## Optional Equipments

- BR 100 Barcode Reader.

## Дополнительная оснастка

- BR 100 Система считывания штрихкодов.



|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| L = 5010 mm<br>W = 6530 mm<br>H = 2060 mm   | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>15.62 kW                                      | 6000 kg   | 6-8 Bar<br>580 l / Cycle  | A min. = 485 mm<br>A max. = 2770 mm   | a max. = 170 mm<br>h min. = 30 mm<br>h max. = 225 mm                                  | ØD = 250 mm   |

# CE3060



## Manuel Açılı Tek Bıçaklı Orta Kayıt Alıştırma Makinası

- PVC ve alüminyum profillerin orta kayıt alıştırma işlemini yüksek kalitede yapar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Farklı açılarda kolaylıkla işlem yapar.
- Bıçaklar manuel kol ile hareket ettirilir.
- Kapak sayesinde pratik koruma sağlanır.

## Manual Adjustable Angle Single Cutter End Milling Machine

- High quality end milling of PVC and aluminium profiles.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Milling at different angles easily.
- Cutter set moves with manual movement arm.
- Practical safety with safety cover.

## Механический станок для фрезеровки торцов импоста.

- Производит высококачественную фрезеровку торцов импостного профиля из ПВХ и алюминия.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Производит фрезеровку торцов импоста под различными углами.
- Фрезы приводятся в движение при помощи ручного привода.
- Защитная крышка обеспечивает безопасность фрезеровки.

## Opsiyonlar

- SS 600 Soğutma Sistemi.
- Orta Kayıt Bıçakları.

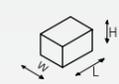
## Optional Equipments

- SS 600 Cutting Oil Spray System.
- End Milling Blades.

## Дополнительная оснастка

- Система охлаждения
- Импостные фрезы



|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| L = 785 mm<br>W = 400-1140 mm<br>H = 1260 mm  | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.1 kW  | 90 kg   | ØD = 180 mm<br>Ød = 30 mm<br>h = 90 mm  | 6-8 Bar<br>2 l / Cycle  | L max = 260 mm  |

# CF3060



## Otomatik Açılı İki Bıçaklı Ortakayıt Alıştırma Makinası

- PVC ve alüminyum profillerin orta kayıt alıştırma işlemini yüksek kalitede yapar.
- Bıçak ilerleme hızları pratik olarak ayarlanır.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Farklı açılarda kolaylıkla işlem yapar.
- Kapak sayesinde pratik koruma sağlanır.
- İki ayrı bıçak takımı ayar yapmadan kullanılır.
- Profil alıştırma işlemi esnasında motor hareket kontrolünü sağlayan yağ pistonu ile profillerin kırılması engellenir.

### Opsiyonlar

- SS 700 Soğutma Sistemi.
- Orta Kayıt Bıçakları.

## Automatic Adjustable Angle Double Cutter End Milling Machine

- High quality end milling of PVC and aluminium profiles.
- Practical cutter progress speed adjustment.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Milling at different angles easily.
- Practical safety with safety cover.
- Two cutter sets are used without making adjustment.
- During profile milling operation, the motor movement is controlled by oil piston and the profile breakage is prevented.

### Optional Equipments

- SS 700 Cutting Oil Spray System.
- End Milling Blades.

## Автоматический станок для фрезеровки торцов импоста

- Производит высококачественную фрезеровку торцов импостного профиля из ПВХ и алюминия.
- Практичная настройка скорости движения фрез.
- Настройка обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Производит фрезеровку торцов импоста под различными углами
- Защитная крышка обеспечивает безопасность фрезеровки.
- Два комплекта фрез могут использоваться без дополнительных регулировок.
- Масляный цилиндр, контролирующий движение двигателя, предотвращает повреждение профиля во время зачистки.

### Дополнительная Оснастка

- Система охлаждения.
- Импостные фрезы.



|  |  |        |                 |   |                        |
|--|--|--------|-----------------|---|------------------------|
|  |  |        |                 |   |                        |
| L = 760 mm<br>W = 470-1190 mm<br>H = 1100 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.1 kW | 155 kg | L max. = 200 mm | ØD = 180 mm<br>Ød = 30 mm<br>h = 100 mm | 6-8 Bar<br>9 l / Cycle |

# CH3020

## Portatif Modüler Orta Kayıt Alıştırma ve Köşe Temizleme Makinası

- PVC profillerin açılı orta kayıtlarını alıştırır ve köşelerini temizler.
- Manuel kol ile kesici düzeneği hareket ettirilir.
- Farklı bıçakların kolayca değişebilmesi ile değişik profilleri kısa zamanda işler.
- Küçük ve hafif olması sayesinde kısıtlı üretim alanlarında çalışabilir.

## Portable Modular Corner Cleaning and End Milling Machine

- End Milling and corner cleaning of PVC profiles.
- Cutter set moves with manual movement arm.
- Processing different profiles in a short time thanks to easy change cutter system.
- Small and light, thus requires a small workspace.

## Портативный станок для зачистки углов и фрезеровки торцов импоста

- Производит фрезеровку торцов импоста под углом и зачистку углов ПВХ профиля.
- Режущий блок приводится в движение с помощью ручки.
- Легкость смены зачистных фрез позволяет зачищать различные виды ПВХ профиля за короткое время.
- Малые габариты станка позволяют легко переносить его и использовать в небольших производственных помещениях.

### Opsiyonlar

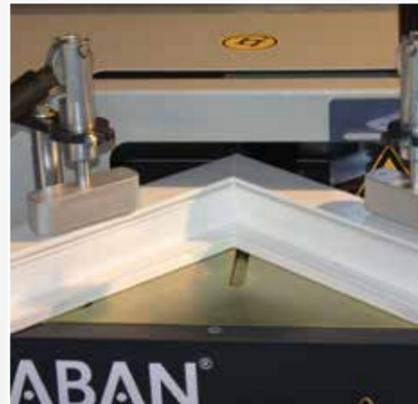
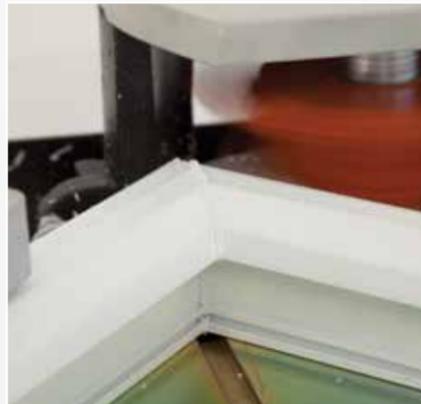
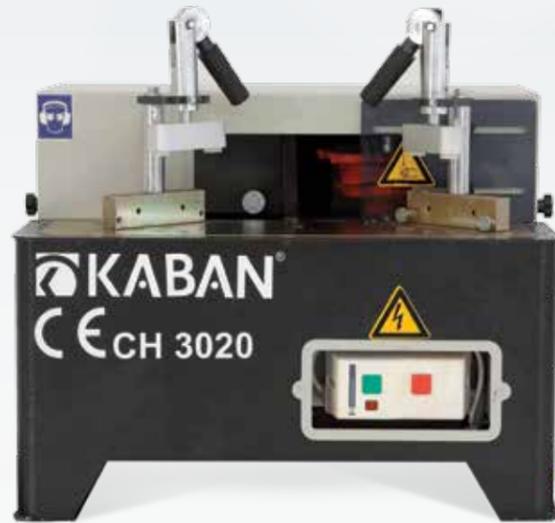
- Köşe Temizleme Bıçakları.
- Orta Kayıt Bıçakları.

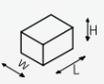
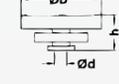
### Optional Equipments

- Corner Cleaning Cutters.
- End Milling Cutters.

### Дополнительная оснастка

- Фрезы для зачистки углов.
- Фрезы для фрезеровки торцов импоста.



|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| L = 620 mm<br>W = 450 mm<br>H = 545 mm  | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.1 kW  | 74 kg   | ØD = 230 mm<br>Ød = 30 mm<br>h = 90 mm  |

# CH3040



## Otomatik Açılı Orta Kayıt Alıştırma ve Köşe Temizleme Makinası

- PVC profillerin açılı ortakayıt alıştınlması ve köşe temizleme işlemleri pratik olarak yapılır.
- Dört değişik profile göre ayarlanabilen dayama sistemine sahiptir.
- Otomatik olarak hareket eden kesici düzenek vardır.
- Pnömatik profil sıkma sistemine sahiptir.
- Değişik açılarda köşe temizleme yapabilir.
- Profilin düzgün işlenebilmesi sağlayan profil dayama sistemi vardır.
- Uzun profiller için profil sehpaı bulunur.
- Elektropnömatik sistem ile otomatik çalışır.

### Opsiyonlar

- Köşe Temizleme Bıçakları.
- Orta Kayıt Bıçakları.

## Automatic Angled Corner Cleaning and End Milling Machine

- Performs angled mullion cutting and corner cleaning of PVC profiles practically.
- Support system adjustable to four different kind of profiles.
- Cutting mechanism which moves automatically.
- Pneumatic profile clamping system.
- Corner cleaning at 90 degree profile support system in order to process the profile smoothly.
- Profile table for long profiles.
- Automatic operation with electropneumatic system.

### Optional Equipments

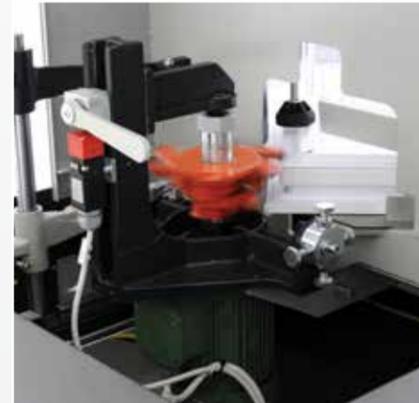
- Corner Cleaning Cutters.
- End Milling Cutters.

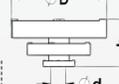
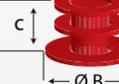
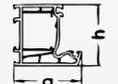
## Автоматический станок для фрезеровки импоста под углом и зачистки углов

- Практичная зачистка углов ПВХ профиля и фрезеровка торцов импоста под углом.
- Обладает системой упоров с настройкой под четыре различных профиля.
- Автоматически движущийся зачистной механизм.
- Пневматическая система прижима профиля.
- Возможна зачистка под различными углами.
- Система упоров профиля обеспечивает правильное выполнение операций.
- Для длинных профилей имеются подставки.
- Электро-пневматическая система работы.

### Дополнительная оснастка

- Фрезы для зачистки углов.
- Фрезы для фрезеровки торцов импоста.



|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| L= 945-1960 mm<br>W= 840-1460 mm<br>H= 1370-1860 mm                                   | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.1 kW  | 230 kg  | 6-8 Bar<br>27 V/Cycle   | ØD = 220 mm<br>Ød = 32 mm<br>h = 95 mm<br>2800 rpm                                    | B = 180 mm<br>A = 30 mm<br>C = 100 mm<br>2800 rpm                                     | a max. = 180 mm<br>h min. = 40 mm<br>h max. = 160 mm                                  |

# DD4060



## Yarı Otomatik İkili Su Tahliye Makinası

- Biri açılı diğeri yatay, iki işleme ünitesi ile PVC profillere su tahliye kanalları açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- İşleme ünitelerinin ilerleme hızları birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Frezeler farklı profil tipleri için açı ve yükseklik değerlerine ayarlanabilir.
- Optimum çalışma süresi ile zaman kayıpları önlenir.

## Opsiyonlar

- SS 400 Soğutma Sistemi.

## Semi Automatic Water Slot Machine With Two Drills

- Opening water slot canals on PVC profile with two processing unit, one is angled the other one is horizontal.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Seperately adjustable speed of milling heads.
- Adjustment of milling head angle and height values for different profile types.
- Saving of time with optimum working time.

## Optional Equipments

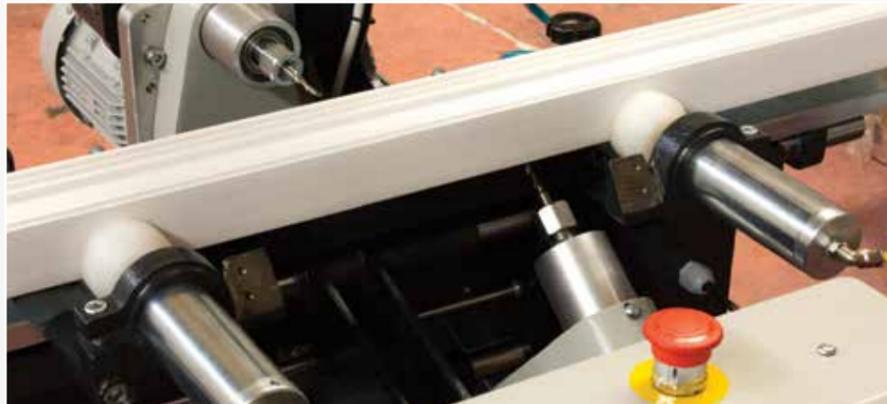
- SS 400 Cutting Oil Spray System.

## Полуавтоматический двухфрезерный станок для водоотливов.

- Два обрабатывающих блока, один из которых расположен под углом, а другой вертикально, фрезеруют отверстия для водоотливов на ПВХ профиле.
- Практичная настройка производится при помощи вращающихся механических буферов.
- Скорость движения обрабатывающих блоков регулируется независимо друг от друга.
- В зависимости от вида и типа профиля производится настройка угла и высоты расположения фрез.
- Оптимальное время операций предупреждает потери времени.

## Дополнительная оснастка

- SS 400 Система охлаждения.



|  |  |        |             |   |                        |
|--|--|--------|-------------|---|------------------------|
|  |  |        |             |   |                        |
| L = 960 mm<br>W = 1110 mm<br>H = 1160 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.1 kW | 210 kg | A max 35 mm | ØD1 : 5 mm<br>ØD2 : 8 mm<br>L : 80 mm<br>16.000 rpm | 6-8 Bar<br>8 l / Cycle |

# DD4070



## Yarı Otomatik Üçlü Su Tahliye Makinası

- Biri açılı diğerleri yatay ve dikey, üç işleme ünitesi ile PVC profillere su tahliye kanallarını açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapar.
- İşleme ünitelerinin ilerleme hızları birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Frezeler farklı profil tipleri için açı ve yükseklik değerlerine ayarlanabilir.
- Optimum çalışma süresi ile zaman kayıpları önlenir.

## Opsiyonlar

- SS 400 Soğutma Sistemi.

## Semi Automatic Water Slot Machine With Three Drills

- Opening water slot canals on PVC profile with three processing unit, one is angled the others are horizontal and vertical.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Separately adjustable speed of milling heads.
- Adjustment of milling head angle and height values for different profile types.
- Saving of time with optimum working time.

## Optional Equipments

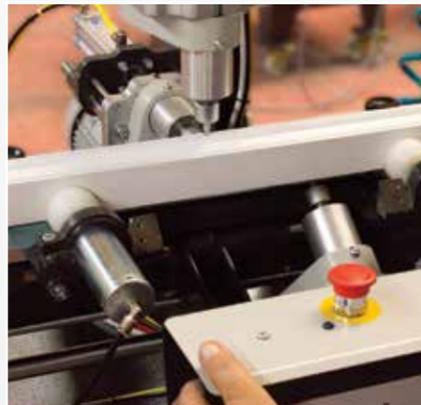
- SS 400 Cutting Oil Spray System.

## Полуавтоматический трёхфрезерный станок для водоотливов.

- Три обрабатывающих блока, один из которых расположен под углом, а два других вертикально, фрезеруют отверстия для водоотливов на ПВХ профиле.
- Практичная настройка производится при помощи вращающихся механических буферов.
- Скорость движения обрабатывающих блоков регулируется независимо друг от друга.
- В зависимости от вида и типа профиля производится настройка угла и высоты расположения фрез.
- Оптимальное время операций предупреждает потери времени.

## Дополнительная оснастка

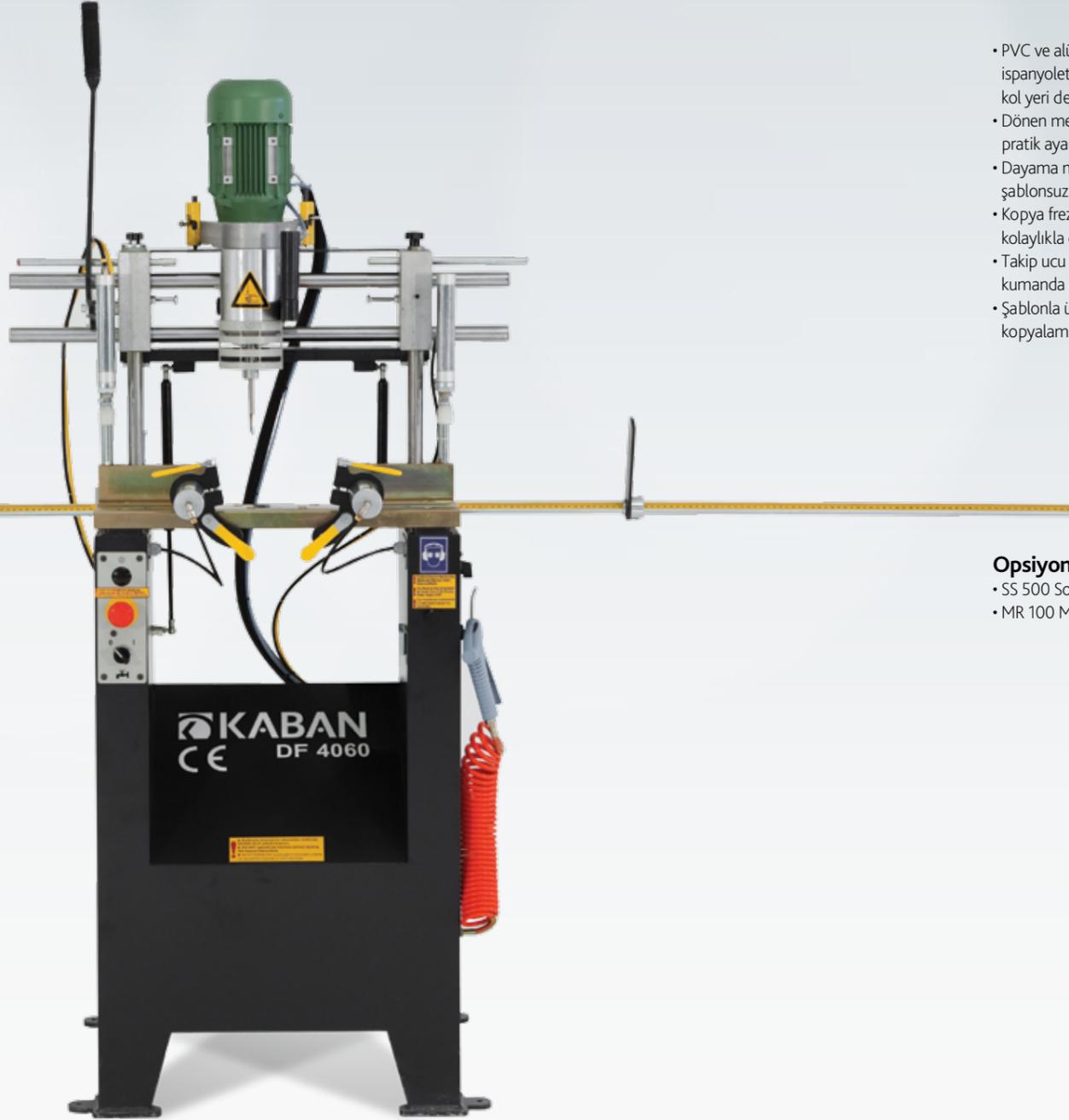
- SS 400 Система охлаждения.



|   |  |        |               |   |                        |
|---|--|--------|---------------|---|------------------------|
|   |  |        |               |   |                        |
| L = 1110 mm<br>W = 1070 mm<br>H = 1470 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1.1 kW | 227 kg | A max = 35 mm | ØD1 : 5 mm<br>ØD2 : 8 mm<br>L : 80 mm<br>16.000 rpm | 6-8 Bar<br>8 l / Cycle |



# DF4060



## Manuel Kopya Freze Makinası

- PVC ve alüminyum profillere işpanolet yeri, kilit, barel yuvası ve kol yeri deliklerini açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Dayama milleri sayesinde şablonsuz kanal açılır.
- Kopya freze motoru tek butonla kolaylıkla çalıştırılır.
- Takip ucu kılavuzluğunda el ile kumanda edilir.
- Şablonla üzerinden 1:1 oranında kopyalama işlemi yapar.

## Opsiyonlar

- SS 500 Soğutma Sistemi.
- MR 100 Merkezleme Sistemi.

## Manual Copy Routing Machine

- Opening door handle, espagnolette and sash fastener canals on PVC and aluminium profiles.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Opening canals without template thanks to supporting plate miles.
- Copy router motor functions by only one button.
- Manually controlled by guidance of pursuit piece.
- Copy routing ratio via template is 1:1.

## Optional Equipments

- SS 500 Cutting Oil Spray System.
- MR 100 Centering Device.

## Механический копировально-фрезерный станок.

- Фрезерует каналы под шпингалет, отверстия под замки, ручки на профиле из ПВХ и алюминия.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- За счёт упорных валов возможна фрезеровка каналов без шаблонов.
- Мотор копировальной фрезы приводится в движение путём нажатия одной кнопки.
- Копировальная фреза передвигается при помощи ручки, связанной с шаблоном.
- Копирование осуществляется по шаблону в масштабе 1:1.

## Дополнительная Оснастка

- SS 500 Система охлаждения.
- MR 100 Система центровки.



|  |   |        |                                       |                         |                        |
|--|---|--------|---------------------------------------|-------------------------|------------------------|
|  |   |        |                                       |                         |                        |
| L = 850/2507 mm<br>W = 750 mm<br>H = 1700 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>0.75 kW | 125 kg | A = 95 mm<br>B = 260 mm<br>C = 105 mm | ØD = 8 mm<br>18.000 rpm | 6-8 Bar<br>5 l / Cycle |

# DE4050



## Manuel Üçlü Delme ve Freze Makinası

- PVC ve alüminyum profillere işpanolet yeri, kilit, barel yuvası ve kol yeri deliklerini açar, üçlü delme yapar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Dayama milleri sayesinde şablonsuz kanal açılır.
- Kopya freze motoru tek butonla kolaylıkla çalıştırılır.
- Takip ucu kılavuzluğunda el ile kumanda edilir.
- Şablonla üzerinden 1:1 oranında kopyalama işlemi yapar.

### Opsiyonlar

- SS 500 Soğutma Sistemi.
- MR 100 Merkezleme Sistemi.

## Manual Triple Drill Copy Routing Machine

- Opening door handle, espagnolette, sash fastener canals and triple drilling on PVC and aluminium profiles.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Opening canals without template thanks to supporting plate miles.
- Copy router motor functions by only one button.
- Manually controlled by guidance of pursuit piece.
- Copy routing ratio via template is 1:1.

### Optional Equipments

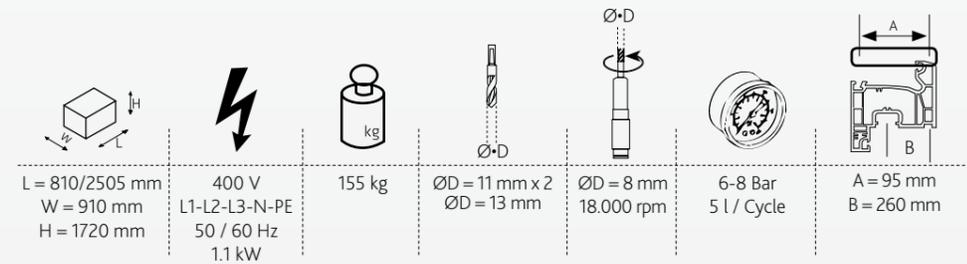
- SS 500 Cutting Oil Spray System.
- MR 100 Centering Device.

## Механический Трёхшпиндельный Копировально-Фрезерный Станок.

- Фрезерует каналы под шпингалет, отверстия под замки, ручки, сверлит тройное отверстие на профиле из ПВХ и алюминия, с.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- За счёт упорных валов возможна фрезеровка без шаблонов.
- Motor копировальной фрезы приводится в движение путём нажатия одной кнопки.
- Копировальная фреза передвигается при помощи ручки, связанной с шаблоном.
- Копирование осуществляется по шаблону в масштабе 1:1.

### Дополнительная Оснастка

- SS 500 Система охлаждения.
- MR 100 Система центровки.



# DE4060



## Üçlü Delme ve Freze Makinası

- Destek saclı PVC kanat profillerine kol yeri deliği ve ispanyolet kanalı açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Üçlü delme matkaplarının destek saclı profilleri hassas ve düzgün işleyebilmesini sağlayan hidropnömatik sisteme sahiptir.
- Seçim butonu vasıtası ile motorlar birbirinden bağımsız hareket eder.
- Merkezleme ve manuel ölçme sistemi tek tasarımda birleştirilmiştir.
- Frezelerin hareket hızları ayarlanabilir.
- Profilsiz çalışmaya izin vermeyen profil algılama switch'i bulunur.

## Opsiyonlar

- DS 400 Dijital Ölçme Sistemi.
- VD 100 Vidalama Ünitesi.
- MD 100 Çoklu Dayamalı Merkezleme Ünitesi.

## Automatic Three Drills Milling Machine

- Opening door handle and espagnolette holes on PVC sash profiles together with reinforcement steel.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Hydropneumatic system to enable fine and smooth triple drilling of profiles together with reinforcement steel.
- Independent movement of motors thanks to election buttons.
- Centering device and manual measurement system that are combined in one design.
- Adjustable drill movement speed.
- Profile detection switch prevents working without profile.

## Optional Equipments

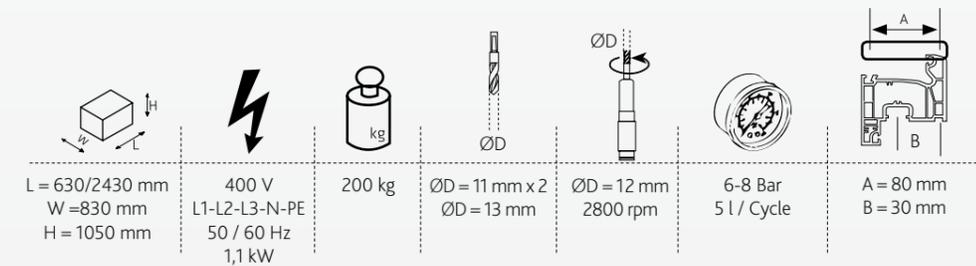
- DS 400 Digital Measurement System.
- VD 100 Screwdriver Unit.
- MD 100 Multiple Support Plate Centering Unit.

## Фрезерный Станок для Сверления Тройного Отверстия.

- Предназначен для сверления тройного отверстия под ручку и фрезеровки каналов под шпингалет на ПВХ профиле створки вместе с армированием.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Гидро-пневматическая система обеспечивает правильное и окружатное сверление тройного отверстия на ПВХ профиле вместе с армированием.
- Двигатели работают автономно друг от друга и приводятся в движение путём нажатия соответствующих кнопок.
- Система центровки и ручная система измерения объединены в единый измерительный комплекс.
- Регулируемая скорость вращения фрез.
- Наличие сенсора безопасности, блокирующего работу станка без профиля.

## Дополнительная оснастка

- DS 400 Цифровая система измерения.
- VD 100 Шуруповёрт.
- MD 100 Многоопорный центровочный механизм.



# DE4070



## Üçlü Delme Freze ve Destek Sacı Vidalama Makinası

- Destek sacı PVC kanat profillerine vidalama yapar, kol yeri deliği ve ispanyolet kanalı açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Üçlü delme matkaplarının destek sacı profilleri hassas ve düzgün işleyebilmesini sağlayan hidropnömatik sisteme sahiptir.
- Seçim butonu vasıtası ile motorlar birbirinden bağımsız hareket eder.
- Merkezleme ve manuel ölçme sistemi tek tasarımda birleştirilmiştir.
- Frezelerin hareket hızları ayarlanabilir.
- Profilsiz çalışmaya izin vermeyen profil algılama switch'i bulunur.
- Vida besleme otomatiktir.
- Vidalama noktası ve kuvveti ayarlanabilir.

## Triple Drill Milling and Reinforcement Steel Screwdriver

- Opening door handle and espagnolette holes and makes screwing on PVC sash profiles together with reinforcement steel.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Hydropneumatic system to enable fine and smooth triple drilling of profiles together with reinforcement steel.
- Independent movement of motors thanks to election buttons.
- Centering device and manual measurement system that are combined in one design.
- Adjustable drill movement speed.
- Profile detection switch prevents working without profile.
- Automatic screw feeding.
- Screwing force and point are adjustable.

## Фрезерный Станок для Сверления Тройного Отверстия и Шуруповёрт для Армирования.

- Предназначен для привинчивания армирования, сверления тройного отверстия под ручку и фрезеровки каналов под шпингалет на ПВХ профиле створки вместе с армированием.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Гидро-пневматическая система обеспечивает правильное и точное сверление тройного отверстия на ПВХ профиле вместе с армированием.
- Двигатели работают автономно друг от друга и приводятся в движение путём нажатия соответствующих кнопок.
- Система центровки и ручная система измерения объединены в единый измерительный комплекс.
- Регулируемая скорость вращения фрез.
- Наличие сенсора безопасности, блокирующего работу станка без профиля.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулировка места и силы ввинчивания шурупов.



### Opsiyonlar

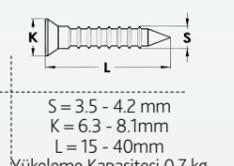
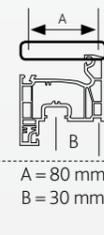
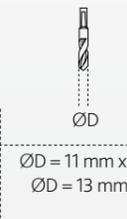
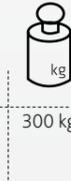
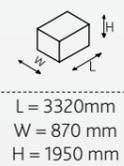
- DS 400 Dijital Ölçme Sistemi.
- MD 100 Çoklu Dayamalı Merkezleme Ünitesi.

### Optional Equipments

- DS 400 Digital Measurement System.
- MD 100 Multiple Support Plate Centering Unit.

### Дополнительная оснастка

- DS 400 Цифровая система измерения.
- MD 100 Многоопорный центровочный механизм.



# DE4080

## Üçlü Delme Freze ve Otomatik Ölçme Sistemli Vidalama Makinası

- Destek sacı PVC kanat profillerine vidalama yapar, kol yeri deliği ve ispanyolet kanalı yapar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Üçlü delme matkaplarının destek sacı profilleri hassas ve düzgün işleyebilmesini sağlayan hidropnömatik sisteme sahiptir.
- Seçim butonu vasıtası ile motorlar birbirinden bağımsız hareket eder.
- Merkezleme ve manuel ölçme sistemi tek tasarımda birleştirilmiştir.
- Frezelerin hareket hızları ayarlanabilir.
- Profilsiz çalışmaya müsaade etmeyen profil algılama switch'i bulunur.
- 3,2 m'ye kadar otomatik vidalar.
- Vidalama noktası ve kuvveti ayarlanabilir.

## Triple Drill Milling and Reinforcement Steel Screwdriver With Automatic Measurement System

- Opening door handle and espagnolette holes and makes screwing on PVC sash profiles together with reinforcement steel.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Hydropneumatic system to enable fine and smooth triple drilling of profiles together with reinforcement steel.
- Independent movement of motors thanks to election buttons.
- Centering device and manual measurement system that are combined in one design.
- Adjustable drill movement speed
- Profile detection switch prevents working without profile.

## Фрезерный станок для сверления тройного отверстия и шуруповёрт для армирования с автоматической системой измерения.

- Предназначен для привинчивания армирования, сверления тройного отверстия под ручку и фрезеровки каналов под шпингалет на ПВХ профиле вместе с армированием.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Гидро-пневматическая система обеспечивает правильное и точное сверление тройного отверстия на ПВХ профиле вместе с армированием.



- Dijital ölçme ve CF kart ile çalışma.
- İsteğe göre maksimum vida aralığı belirlir.

- Automatic screwing up to 3,2m.
- Screwing force and point are adjustable.
- Digital measuring, working with barcode and CF Card.
- Detects maximum screw range upon request.

- Двигатели работают автономно друг от друга и приводятся в движение путём нажатия соответствующих кнопок.
- Система центровки и ручная система измерения объединены в единый измерительный комплекс.
- Регулируемая скорость вращения фрез.
- Наличие сенсора безопасности, блокирующего работу станка без профиля.
- Автоматическое ввинчивание шурупов в профиль длиной до 3,2 м.
- Регулировка места и силы ввинчивания шурупов.
- Возможность работы цифровой измерительной системы по штрихкодам и по карте памяти.
- По необходимости определяет максимальное расстояние между шурупами.



### Opsiyonlar

- MD 100 Çoklu Dayamalı Merkezleme Ünitesi.
- BR 300 Barkod Okuyucu.

### Optional Equipments

- MD 100 Multiple Support Plate Centering Unit.
- BR 300 Barcode Reader.

### Дополнительная оснастка

- MD 100 Многоопорный центровочный механизм.
- BR 300 Система считывания штрихкодов.



L = 7210 mm  
W = 790 mm  
H = 2005 mm



400 V  
L1-L2-L3-N-PE  
50 / 60 Hz  
1.5 kW



500 kg



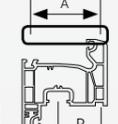
ØD = 11 mm x 2  
ØD = 13 mm



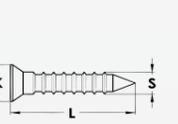
ØD = 12 mm  
2800 rpm



6-8 Bar  
40 l / Cycle

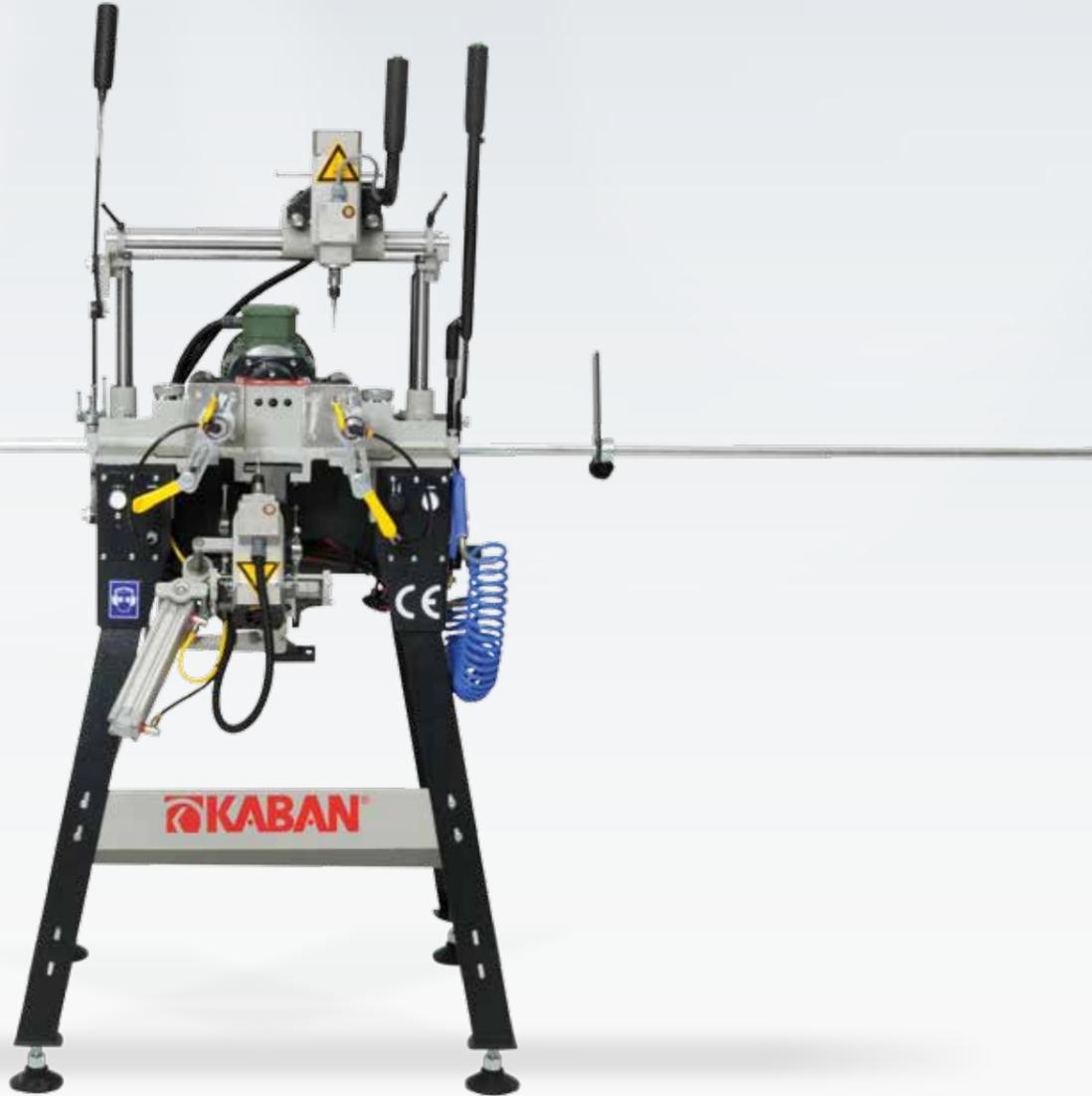


A = 80 mm  
B = 30 mm



S = 3.5 - 4.2 mm  
K = 6.3 - 8.1 mm  
L = 15 - 40 mm  
Yükleme Kapasitesi=0.7kg

# DE4090



## Kopya Freze Su Tahliye Üçlü Delme Makinası

- PVC profilere su tahliye kanallarını pnömatik sistemle açar.
- PVC profilere ispanyolet yeri, kilit, barel yuvası ve kol yeri deliklerini açar.
- Freze ve matkap motorları birbirinden bağımsız olarak hareket edebilir.
- Pnömatik profil sıkma sistemi ile yüksek işlem hassasiyetine sahiptir.
- Dayama parçaları sayesinde şablonsuz kanal açabilir.
- Takip ucu kılavuzluğunda manuel kumanda edilebilme özelliğine sahiptir.
- Şablon ile kopya yapılabilir.

## Copy Router and Water Slot Machine with Three Drills

- Opens water slot canals on PVC profiles with pneumatic system.
- Opens espagnolette canal, lock, barrel and handle holes.
- Milling and drilling motors move independently.
- Pneumatic profile clamping system.
- Canal opening without template thanks to support plates.
- Manual control with the guidedness of tracking tip.
- Copy routing with template.

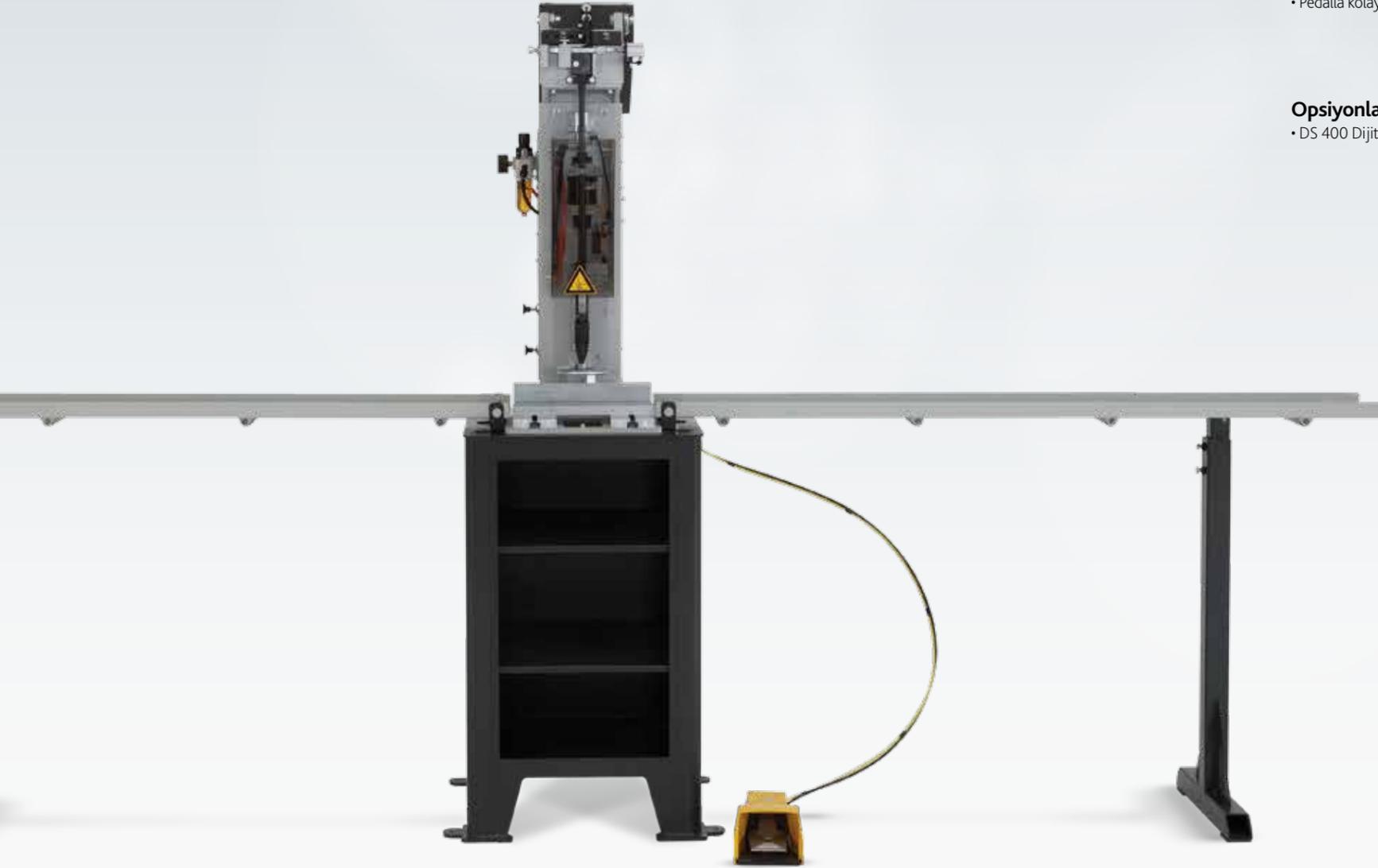
## Станок для фрезеровки водоотливных каналов с тройным сверлением и копировально-фрезерных работ

- Пневматической системой фрезерует дренажные каналы на ПВХ профилях
- Фрезерует ячейку под шпингалет и замок, гнездо под замочную скважину и отверстия под ручку на ПВХ профилях.
- Возможность перемещения фрезеровочного и сверлильного двигателей независимо друг от друга.
- За счёт пневматической системы зажима профиля, обеспечивается высокая точность в работе.
- Упорные механизмы позволяют фрезеровать каналы без шаблонов.
- Обладает свойством ручного управления фиксатором шаблона.
- Возможность копирования по шаблону.



|   |   |        |  |                        |  |  |   |
|---|---|--------|--|------------------------|--|--|---|
|   |   |        |  |                        |  |  |   |
| L = 740/2495mm<br>W = 793 mm<br>H = 1570 mm | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>0.55 kW | 130 kg | a max. = 90 mm<br>a min. = 60 mm<br>h max. = 90 mm | 6-8 Bar<br>16 l / min. | D = 11 mm x 2<br>D = 13 mm<br>Triple Drilling mov. = 80 mm | A = 60 mm<br>ØD1 = 5,2 mm<br>ØD2 = 8 mm<br>18000 rpm<br>Water Slot | A = 70 mm<br>B = 290 mm<br>C = 145 mm<br>D1 = 8 mm<br>D1 = 5,2 mm<br>D2 = 8 mm<br>D2 = 8 mm |

# EA1010



## Destek Sacı Vidalama Makinası

- Destek sacı takılmış profilleri seri ve hassas vidalar.
- Vida besleme otomatiktir.
- Vidalama nokta ve kuvveti ayarlanabilir.
- Pedalla kolayca çalışır.

## Opsiyonlar

- DS 400 Dijital Ölçme Sistemi.

## Auto Screwdriver For Reinforcement Steel

- Screws reinforcement steel installed profiles fastly and precisely.
- Automatic screw feeding.
- Screwing force and point are adjustable.
- Operation with foot pedal.

## Optional Equipments

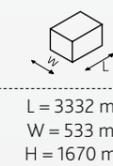
- DS 400 Digital Measurement System.

## Шурупверт для привинчивания армирующего профиля

- Производит серийное и точное привинчивание армирования, установленного в профиле.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулировка места и силы ввинчивания шурупов.
- Работа с помощью педали.

## Дополнительная оснастка

- DS 400 Цифровая измерительная система.



# EA1030

## Otomatik Ölçme Sistemli Vidalama Makinası

- Destek sacı takılmış profilleri seri ve hassas vidalar.
- Vida besleme otomatiktir.
- 3,2 m'ye kadar otomatik vidalar.
- Vidalama nokta ve kuvveti ayarlanabilir.
- Dijital ölçme ve CF kart ile çalışma özelliklerine sahiptir.
- İsteğe göre maksimum vida aralığı belirler.

## Opsiyonlar

- BR 300 Barkod okuyucu.

## Screwdriver With Automatic Measurement System

- Screws reinforcement steel installed profiles fastly and precisely.
- Automatic screw feeding.
- Automatic screwing up to 3,2m.
- Screwing force and point are adjustable.
- Digital measuring, working with barcode and CF Card.
- Detects maximum screw range upon request.

## Optional Equipments

- BR 300 Barcode Reader.

## Шурупверт для привинчивания армирующего профиля с автоматической системой измерения

- Производит серийное и точное привинчивание армирования, установленного в профиле.
- Автоматическая подача шурупов.
- Автоматическое ввинчивание шурупов в профиль длиной до 3,2 м.
- Регулировка места и силы ввинчивания шурупов.
- Возможность работы с цифровой измерительной системы, по штрихкодам и по карте памяти.
- При необходимости, определяет максимальное расстояние между шурупами.

## Дополнительная оснастка

- BR 300 Система считывания штрихкодов.



|   |   |               |                                    |  |
|---|---|---------------|------------------------------------|--|
| <p>L = 7200 mm<br/>W = 795 mm<br/>H = 1880 mm</p> | <p>230 V<br/>L1-N-PE<br/>50 / 60 Hz<br/>0,37 kW</p> | <p>370 kg</p> | <p>6-8 Bar<br/>max 35l / Cycle</p> | <p>S = 3,5 - 4,2 mm<br/>K = 6,3 - 8,1 mm<br/>L = 15 - 40 mm<br/>Load Capacity 0.7 kg</p> |
|---|---|---------------|------------------------------------|--|

# EK1040



## Kanat Toplama Tezgahı

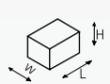
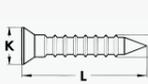
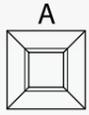
- Kanat çerçevelerinde üçlü kol deliklerini ve ispanyolet kanalını açar.
- Otomatik merkezleme sistemi ile farklı marka ve serilerdeki profilleri merkezler.
- Punch ünitesi ve pratik ölçme sistemine sahiptir.
- Otomatik vidalama ve besleme ünitesi vardır.
- Çizgisel lazer ünitesi ile vidalama işlemini kolayca yapar.
- Sağ ve sol kanatlarda menteşe ve pim deliklerini deler.
- Aksesuarlar için alt ve üst rafları vardır.
- Çift açılım aksesuarlarını istenilen ölçüde keserek çerçeve üzerine vidalar.
- Hareketli mafsal deliklerini uygun ölçüde deler ve montajlar.

## Sash Assembly Station

- Triple drilling and espagnolette canal opening on sash frames.
- Automatic centering system to set different brand and series of profiles.
- Punch unit and practical measurement system.
- Automatic screwing and feeding units.
- Linear laser unit for easy screwing.
- Drills hinge and pin holes on right and left sashes.
- Top and bottom shelves for accessories.
- Cuts double opening accessories with requested measurements and screws on sash.
- Drills and assembles moving hinge holes with appropriate measurements.

## Стол для сборки фурнитуры

- Фрезерует тройное отверстие под ручку и каналы под шпингалет на створках.
- Система автоматической центровки производит центрирование профилей различных марок и серий.
- Наличие практической системы измерения и панч-блока.
- Модуль автоматической подачи и привинчивания шурупов.
- Для точности привинчивания используется лазерный луч.
- Сверлит отверстия под петли и навесные клеммы на левой и правой створках.
- Имеются нижние и верхние полки для размещения фурнитуры.
- Производит нарезку поворотной фурнитуры необходимой длины и её привинчивание на створку.
- Сверлит отверстия для поворотных петель и производит их монтаж.

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| L = 3520 mm<br>W = 2190 mm<br>H = 1915-1985 mm  | 400 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>1,1 kW  | 750 kg  | S = 3.9 - 4.2 mm<br>K = 6.5 - 7.5 mm<br>L = 15 - 40 mm                                | 6-8 Bar<br>128 lt / Cycle   | a min = 45 mm<br>a max = 100 mm<br>b min = 45 mm<br>b max = 100 mm                    | A min = 400 mm<br>A max = 2500 mm<br>B min = 400 mm<br>B max = 1700 mm                |



# EM1010

## Yeni Nesil Montaj Masası

- Bilyalı masaüstü taşıyıcıları vasıtasıyla profilleri hızlı ve zarar vermeden hareket ettirme imkanı sunarak aksesuarların kolayca montajını sağlar.
- Masaüstü taşıyıcılar vasıtasıyla büyük doğramalar rahat bir şekilde hareket ettirilir.
- Doğramalar diğer hatlara rahatça aktarılır
- EM1030 montaj masasına bağlanarak çalıştırılabilir.
- EM1030 dan bağımsız olarak ihtiyaca göre yan yana yada ardarda konumlandırılıp hat oluşturulabilir.

### Opsiyonlar

- VD 200 Vidalama Ünitesi.
- PC 100 Punch.

## New Generation Assembly Table

- Provides fast and easy assembly of accessories without damaging the profiles through desktop ball conveyors.
- Thanks to desktop conveyors, big frames are moved easily.
- The frames are transferred to other lines easily.
- It is possible to work by connecting to EM1030 assembly table or
- Independently of EM1030, the tables can be positioned side by side or successively according to needs or desire.

### Optional Equipments

- VD 200 Screwdriver Unit.
- PC 100 Punch.

## Монтажный стол нового поколения

- EM1010 "Монтажный стол нового поколения" за счёт роликовой поверхности стола обеспечено лёгкое перемещение контуров без повреждения их поверхности и соответственно, предоставлена возможность лёгкого монтажа фурнитуры.
- За счёт несущей поверхности стола, возможно лёгкое перемещение контуров больших размеров.
- Готовые конструкции легко перемещаются по производственной линии.
- Может быть использован в системе с монтажным столом EM1030 или
- В зависимости от потребности или желания, может быть установлен рядом и использован независимо от EM1030 либо в продолжение него и использован в линии.

### Дополнительная оснастка

- VD 200 Шуруповёрт.
- PC 100 Панч.

# EM1030

## Yeni Nesil Montaj Masası İspanyollet Kesim ve Vidalama Ünitesi

- Bilyalı masaüstü taşıyıcıları vasıtasıyla profilleri hızlı ve zarar vermeden hareket ettirme imkanı sunarak aksesuarların kolayca montajını sağlar. Dijital ölçme sistemine sahip punch ünitesiyle ispanyolet kesimi ve otomatik vidalama ünitesiyle ispanyolet vidalama işlemi yapılır.
- Masaüstü taşıyıcılar vasıtasıyla büyük doğramalar rahat bir şekilde hareket ettirilir.
- Servo kontrollü dijital ölçme sistemi sayesinde hassas ölçüde seri ispanyolet ve çift açılım üst makas kesimi yapılır.
- Alt ve üst raf sayesinde aksesuarların operatörün çalışma alanında tutulması sağlanır.
- Doğramalar diğer hatlara rahatça aktarılır.
- Otomatik vidalama ünitesi ile ispanyolet aksesuarının vidalaması yapılır.
- Sabit dayamalar vasıtasıyla doğrama istenilen konuma ayarlanır ve işlem esnasında sabit tutulur.
- EM1010 montaj masalarına bağlanarak çalıştırılabilir.

### Opsiyonlar

- BR 100 Barkod okuyucu.
- EB 100 Ethernet bağlantı paketi.

## New Generation Assembly Table with Espagnolette Cutting and Screwdriver Units

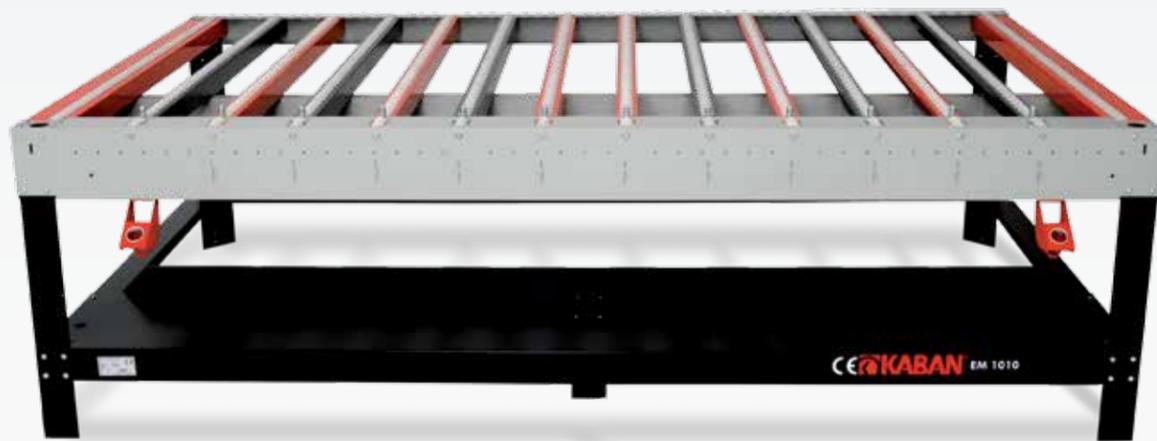
- Provides fast and easy assembly of accessories without damaging the profiles through desktop ball conveyors. Espagnolette cutting is performed by punch unit which has digital measurement system and espagnolette screwing is performed by automatic screwdriver unit.
- Thanks to desktop conveyors, big frames are moved easily.
- Sensitive espagnolette and double opening top scissors cutting is made thanks to servo controlled digital measurement system.
- The accessories are kept in the operator field with top and bottom shelves.
- The frames are transferred to other lines easily.
- Espagnolette accessories are screwed with automatic screwdriver unit.
- The frame is adjusted to desired position with fix support plates in order to fasten the frame during operation.
- It is possible to work by connecting to EM1010 assembly tables.

### Options

- BR 100 Barcode Reader.
- EB 100 Ethernet Connection Package.

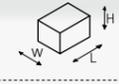
## Монтажный стол нового поколения с гильотиной и шуруповёртом

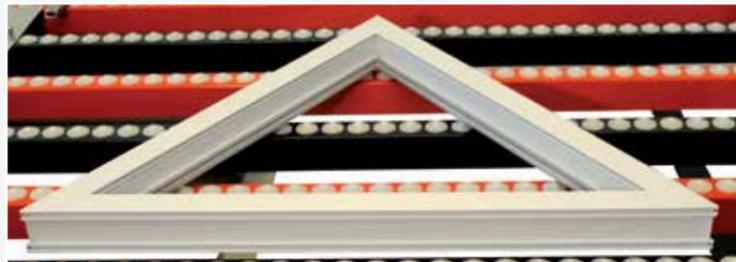
- EM1010 "Монтажный стол нового поколения" за счёт роликовой поверхности стола обеспечено лёгкое перемещение контуров без повреждения их поверхности и соответственно, предоставлена возможность лёгкого монтажа фурнитуры. За счёт гильотины, обладающей цифровой системой измерения, производится нарезание шпингалетов, а за счёт автоматического шуруповёрта, производятся операции по привинчиванию шпингалета.
- За счёт несущей поверхности стола, возможно лёгкое перемещение контуров больших размеров.
- За счёт цифровой системы измерения, работающей под серво контролем, производится точное нарезание шпингалетов и верхних затворных механизмов для систем с двойным открыванием.
- За счёт верхних и нижних полок, обеспечено нахождение фурнитуры в пределах рабочего пространства оператора.
- Готовые конструкции легко перемещаются по производственной линии.
- Блоком автоматического привинчивания производится привинчивание шпингалетов.
- За счёт упоров фиксации, в ходе работы контур фиксируется в необходимом положении.
- Может быть использован в системе с монтажным столом EM1010.



### Дополнительная оснастка

- BR 100 Сканер для считывания этикеток.
- EB 100 Пакет Интернет подключения.

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| L=3132 mm<br>W= 2770 mm<br>H= 2415 mm   | 230 V<br>1L-N-PE<br>50 / 60 Hz<br>0,75 kW   | 375 kg  | 6-8 Bar<br>300 l/Cycle  |



|   |   |
|---|---|
|  |  |
| L=2990 mm<br>W= 1854 mm<br>H= 990 mm  | 204 kg  |



# TE1010



## Profil Kırma Test Aparatı

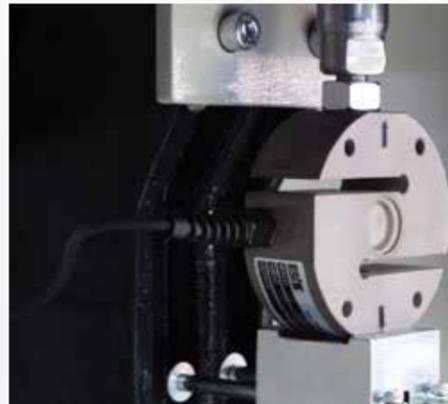
- Kaynak bölgesi mukavemet testi yapar.
- Hidrolik sistem ile hassas ayar yapılır.
- Kırılma esnasındaki kuvvet ekrandan takip edilir.
- Max. 20.000 N basma kuvveti kapasitesine sahiptir.
- 50 mm/dk sabit hızla baskı kuvveti uygular.
- Newton cinsinden kalibrasyonu yapılmıştır.

## Profile Breaking Test Apparatus

- Makes endurance test of welding.
- Precise adjustment with hydraulic system.
- Following the power during breaking from screen.
- Max. 20.000 N press power capacity.
- 50 mm/min press power at stable speed.
- Calibrated in Newton unit.

## Аппарат тестирования профиля на прочность

- Производит тестирование шва сварки на прочность.
- Гидравлическая система работы обеспечивает точную настройку.
- Сила сдавливания в момент разлома профиля отслеживается с экрана.
- Обладает потенциалом мощности давления в Max. 20.000 Н.
- Применяет постоянную скорость и мощность давления в 50 мм/мин.
- Калибровка выполнена в Ньютоновой пропорции.



|   |  |        |         |
|---|--|--------|---------|
|   |  |        |         |
| L = 900 mm<br>W = 405 mm<br>H = 1790 mm | 380 V<br>L1-L2-L3-N-PE<br>50 Hz<br>0,25 kW | 185 kg | 120 Bar |

# BE2021



## Köşe Pres Makinası

- Pres ünitelerinin hareketi cetvel üzerinden ayarlanır.
- Bıçak değişimi pratiktir.
- Sıkıştırma ünitesi sayesinde küçük çerçeveler birleştirilebilir.
- Manyetik kuvvet sayesinde bıçak ayarı kolaydır.
- 3 - 5 - 7 mm ölçülerinde bıçakları vardır.

## Aluminium Crimping Machine

- Adjustment of crimping units movement from metrical scale.
- Practical blade replacement.
- Crimping of small frames thanks to pressing unit.
- Easy blade adjustment thanks to magnetic power.
- 3 - 5 - 7 mm blades.

## Угловой пресс дляАлюминия

- Настройка прессы производится по подвижной линейке.
- Практичная замена ножей.
- Блок прессовки обеспечивает соединение углов рам маленьких размеров.
- Регулировка ножей производится легко с помощью магнитов.
- Используются ножи размером 3 - 5 - 7 мм.



|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| L = 786-1221 mm<br>W = 835-1946 mm<br>H = 1308 mm                                     | 350 kg  | 7 Bar<br>9 l / Corner   | h max. = 120 mm   |



AA1020

DD4070

DD4060

DE4050

Giriş Entry Вход

**TEKLİ SET**  
80-90 Çerçeve/8 Saat  
-----  
**SINGLE LINE**  
80-90 Frames/8 Hours  
-----  
**ОДНОГОЛОВОЧНАЯ ЛИНИЯ**  
80-90 контуров/8 часов



CE3060

CF3060

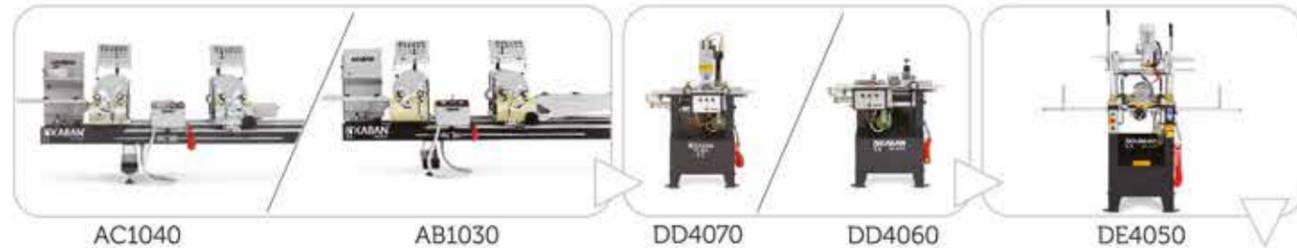


AD1050

CA3020

BA2020

BA2030



AC1040

AB1030

DD4070

DD4060

DE4050

Giriş Entry Вход

**ÇİFTLİ SET**  
160-180 Çerçeve/8 Saat  
-----  
**DOUBLE LINE**  
160-180 Frames/8 Hours  
-----  
**ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ЛИНИЯ**  
160-180 контуров/8 часов



EK1040



CE3060

CF3060



AD1050

CD3050

CA3020

MA2010

EA1010



AC1040

DD4070

DE4050

Giriş Entry Вход

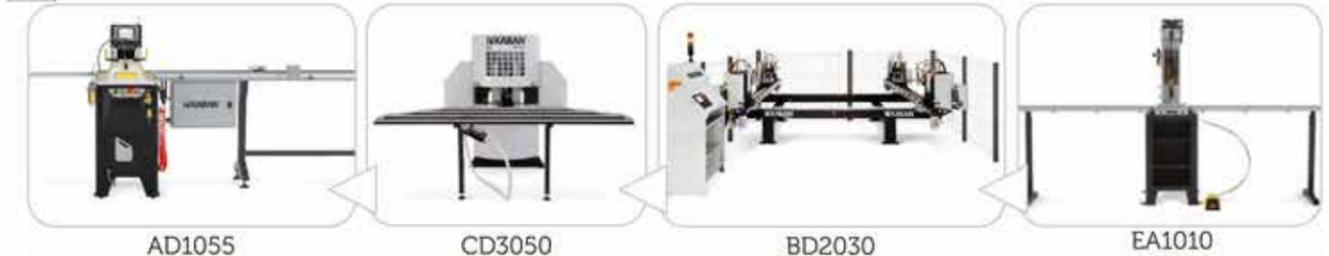
**4'LÜ SET**  
350-400 Çerçeve/8 Saat  
-----  
**4- HEAD LINE**  
350-400 Frames/8 Hours  
-----  
**ÇETİREĞHOVOÇNAYA LİNYA**  
350-400 контуров/8 часов



EK1040



CF3060



AD1055

CD3050

BD2030

EA1010



FA1070



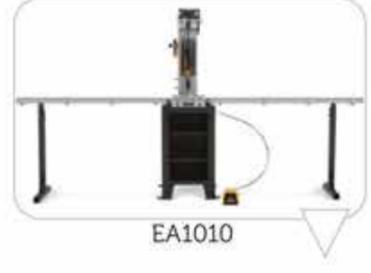
CF3060

Giriş Entry Вход

**OTOMATİK HAT**  
400-550 Çerçeve/8 Saat  
-----  
**AUTOMATIC LINE**  
400-550 Frames/8 Hours  
-----  
**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ**  
400-550 контуров/8 часов



EK1040



EA1010



AD1055

FA1040



CF3060



FA1040

x2



AD1055

Giriş Entry Вход

**ОТОМАТИК ХАТ**  
550-600 Çerçeve/8 Saat

**AUTOMATIC LINE**  
550-600 Frames/8 Hours

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ**  
550-600 контуров/8 часов



x1



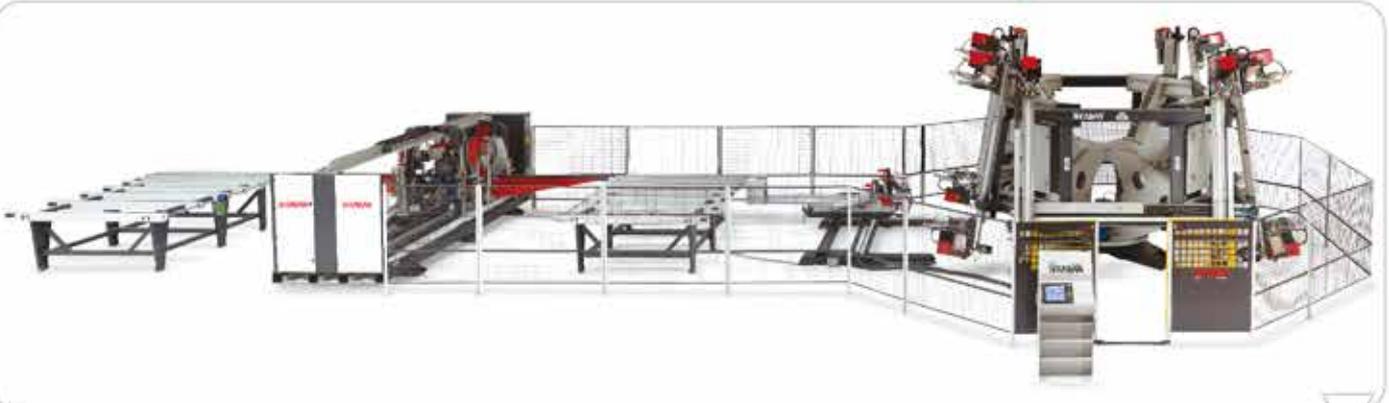
FA1030

x3



CF3060

x2



FA1050



AD1055

x2

Giriş Entry Вход

**ОТОМАТИК ХАТ**  
1300-1400 Çerçeve/8 Saat

**AUTOMATIC LINE**  
1300-1400 Frames/8 Hours

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ**  
1300-1400 контуров/8 часов



x2