



KABAN MAKİNA, EVRENSEL KALİTE VE STANDARTLarda
ÜRÜN VE HİZMETLER SUNARAK TÜM MÜŞTERİLERİ
İÇİN GÜVENİLİRLİĞİN, DEVAMLILIĞIN VE SAYGINLIĞIN
SİMGESİ OLmayı HEDEFLEMEKTEDİR.

KABAN MACHINE AIMS TO BE THE SYMBOL OF
INVARIABILITY AND REPUTATION TO ALL CUSTOMERS
BY OFFERING UNIVERSAL QUALITY AND STANDARD
PRODUCTS.

KABAN MAKINA, ПРЕДЛАГАЯ ПРОДУКЦИЮ И УСЛУГИ
МИРОВОГО КАЧЕСТВА И СТАНДАРТОВ, ИМЕЕТ ЦЕЛЬЮ
СТАТЬ СИМВОЛОМ ДОВЕРИЯ, ПОСТОЯНСТВА И
УВАЖЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ КЛИЕНТОВ.

HER DEVİRDE ÖNDE

AHEAD IN EVERY ROUND

В КАЖДОМ РАУНДЕ ВПЕРЕДИ !



1986 yılında kurulan Kaban Makina, PVC ve alüminyum doğrama makinaları konusunda, bugün dünyanın lider üreticilerinden biri haline gelmiştir.

Kaban, kullandığı yüksek teknoloji ve sahip olduğu deneyimli kadro ile, her geçen gün artan müşteri portföyüne, üstün kalite ve modern tasarımda ürünler sunmaya devam etmektedir. Kaban, teknolojisi yüksek makinaların yanında; satış sonrası servis ve yedek parça hizmetiyle de kapı-pencere üreticilerinin güvenini kazanmıştır. Tamamlandığında 24.000 metrekare kapalı alana sahip olacak Kaban / Hadımköy üretim tesisesine, yeni tezgah yatırımları yaparak, teknolojiye verdiği önemi bir kez daha göstermiştir.

Kaban'ın farklılığı; ileri teknoloji ürünlerini müşteri memnuniyeti sağlayacak, kalite ve fiyatlarda sunmasıdır.

Başarısının temelinde yatan “işini doğru ve eksiksiz yapmak” anlayışı, bütün çalışanlar tarafından benimsenmiş ve zaman içinde Kaban'ın ortak kültürü haline gelmiştir.

Kaban, which was established in 1986, is one of the biggest Pvc and Aluminium joinery machine manufacturer of the world.

Kaban, continues to offer superior quality and modern design products to its day by day growing customer portfolio thanks to its advanced production technology and experienced staff. Kaban has gained confidence of door - window producers not only with its high technology machines but also with after sales service and spare part service.

It shows the importance given to the technology once again by making investment to the Kaban / Hadımkoy facility which will have 24.000 sqm closed area when its completed.

The difference of Kaban is offering satisfactory quality and very competitive price for high technology products.

The concept of making the job properly and completely lies on the basis of its success and this understanding is adopted by all its workers even it becomes the common culture of Kaban.

Kaban, основанный в 1986 году, в настоящее время является мировым лидером в производстве оборудования для изготовления окон из ПВХ и алюминия.

Kaban, обладая опытными кадрами и используя новейшие технологии, с каждым днем расширяет круг своих пользователей, производя оборудование высокого качества и модернизируя разработки.

Kaban, наряду с производством высокотехнологичного оборудования, заслужил доверие производителей окон и дверей своим налаженным сервисом.

Продолжая капитальные вложения в производственную базу завода Kaban / Hadımköy, полезная площадь которого после завершения строительства составит 24.000 кв.м, Kaban в очередной раз показал значение, которое придает новейшим технологиям.

Отличие Кабан заключается в предложении высокотехнологичной продукции и сочетании цена-качество, что обеспечивает удовлетворение пользователей.

Основой успеха стал принцип «работать на совесть, без недостатков», которому следуют все работники Kaban и ставшему частью общей культуры.

KABAN MAKİNA DÜNYA KALİTE STANDARTLARINA UYGUN ÜRÜNLERİ, ÜSTÜN HİZMET ANLAYIŞI
VE YÜKSEK TEKNOLOJİ DONANIMLI TESİSİYLE DÜNYANIN LİDER MARKALARI ARASINDADIR.

KABAN MACHINE IS AMONG THE WORLD'S LEADING BRANDS, WITH ITS PRODUCTS
CONVENIENT TO WORLD QUALITY STANDARDS, OUTSTANDING SERVICE CONCEPT AND HIGH
TECHNOLOGY EQUIPPED FACILITY.

КАВАН МАКИНА, ПРОИЗВОДЯ ОБОРУДОВАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С МИРОВЫМИ СТАНДАРТАМИ
КАЧЕСТВА, ОКАЗЫВАЯ СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ И ИМЕЯ В СВОЕМ АРСЕНАЛЕ ВЫСОКО-ТЕХНОЛОГИЧНЫЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДИ, ЯВЛЯЕТСЯ ЛИДЕРОМ СРЕДИ МИРОВЫХ БРЕНДОВ.

100 ülkeye ihracat

Export to 100 countries

Экспорт в 100 стран мира

U.S.A
CANADA
CUBA
DOMINICAN REPUBLIC
MEXICO
HONDURAS
PANAMA

ARGENTINA
BRAZIL
CHILE
COLOMBIA
ECUADOR
PARAGUAY

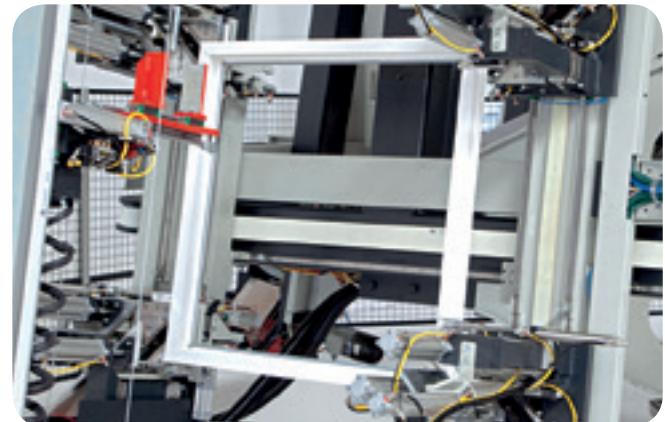
ALBANIA
AUSTRIA
BELARUS
BELGIUM
BOSNIA HERZEGOVINA
BULGARIA
CROATIA
CZECH REPUBLIC
FRANCE
GERMANY
GREECE
HUNGARY
ITALY
KOSOVA
LATVIA
LITHUANIA
MACEDONIA
MOLDOVA
MONTENEGRO
NETHERLANDS
POLAND
PORTUGAL
ROMANIA
RUSSIA
SERBIA
SLOVAKIA
SLOVENIA
SPAIN
SWEDEN
SWITZERLAND
TRNC
UKRAINE
UNITED KINGDOM

ANGOLA
ALGERIA
COMOROS ISLANDS
CONGO
EGYPT
ETHIOPIA
GHANA
KENYA
LIBYA
MAURITANIA
MOROCCO
MAURITIUS
NIGERIA
SENEGAL
SOUTH AFRICA
SUDAN
TANZANIA
TUNISIA
ZAMBIA

AFGHANISTAN
ARMENIA
AZERBAIJAN
BAHRAIN
CAMBODIA
CHINA
GEORGIA
INDIA
IRAN
IRAQ
ISRAEL
JORDAN
KAZAKHSTAN
KUWAIT
KYRGYZSTAN
LEBANON
MALAYSIA
MONGOLIA
OMAN
PAKISTAN
PHILIPPINES
QATAR
RUSSIA
SAUDI ARABIA
SINGAPORE
SYRIA
TAJIKISTAN
THAILAND
TURKMENISTAN
U.A.E
UZBEKISTAN
VIETNAM
YEMEN

AUSTRALIA
NEW ZEALAND

FA 1050



4x4 Kaynak ve CNC Temizleme Merkezi

4X4 Welding and CNC Cleaning Center

4x4 Сварочно-зачистной центр с ЧПУ

TR

- 4x4 kaynak makinasi, aktarma robotu, 4x4 aksli CNC temizleme makinası ve bu üniteler arasında yer alan aktarma konveyörlerinden oluşmaktadır.
- Farklı tip ve ölçülerdeki tüm PVC profillerin, köşe kaynak ve köşe temizleme işlemlerinin tümünü CNC işletimle entegre olarak aynı anda otomatik yapar.
- Üniteler arası kablosuz veri aktarımı ile tüm ünitelerin birbirile senkronize çalışır ve bu sayede zaman kayipları minimuma indirilir.
- Çerçevevlerin kaynak işleminden sonra temizleme ünitesine hızlı geçişini sağlayan servo kontrollü aktarma robotu vardır.
- Tek operatör ile çalışır.
- Otomasyon ile standart işlem süresi, yüksek üretim hassasiyeti ve maksimum seviyede maliyet verimi elde edilir.
- Tüm ünitelerde otomatik profil tanıma özelliği vardır.
- Dört adet kaynak ve temizleme hattının kapasitesinden daha fazla üretim yaparak çalışma alanı ve işgünden tasarruf sağlar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir ve pratik kalıp değiştirilir.

UK

- Consists of 4X4 welding machine , transfer robot, 4x4 Axis CNC cleaning machine and transfer conveyors between these units.
- Makes welding and corner cleaning processes automatically integrated with CNC process for all types and dimensions of PVC profiles.
- Wireless data transfer between units provides synchronization so it makes the time losses minimum.
- Servo controlled transfer robot provides fast conveying of frames from welding unit to cleaning unit.
- One operator is sufficient.
- Standard process time, high production sensitivity and maximum cost efficiency is obtained thanks to automation system.
- Automatic profile recognition at all units.
- Workspace and labor cost saving by producing more than four pieces of welding and corner cleaning line.
- Practical mould replacement system.

RU

- Состоит из сварочного станка 4x4, переносного робота, зачистного станка с ЧПУ 4x4 оси и расположенных между этими блоками переносных конвейеров.
- Интегрированно с ЧПУ автоматически осуществляет одновременно все операции по сварке и зачистке углов ПВХ профилей различных серий и размеров.
- Благодаря системе беспроводной передачи информации, все блоки работают синхронизированно, что способствует снижению потери времени до минимума.
- Переносной робот, работающий под сервоконтролем, обеспечивает быстрый перенос сваренных рам на зачистной блок.
- Работа производится одним оператором.
- Автоматизация обеспечивает стандартизацию времени и высокую точность в производстве, а также получение высокой экономической прибыли.
- Все блоки обладают функцией автоматического распознавания профиля.
- Обладая большей производственной мощностью, нежели четыре автоматические сварочно-зачистные линии, обеспечивает экономию производственных площадей и рабочей силы.
- Обладает системой автоматической смазки и практичной системой замены цулаг.

Opsiyonlar

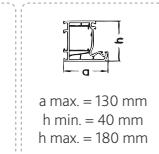
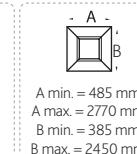
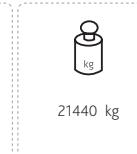
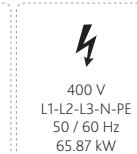
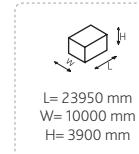
- Kaynak kalıpları.
- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası.
- BR 100 Barkod Okuyucu.

Optional Equipments

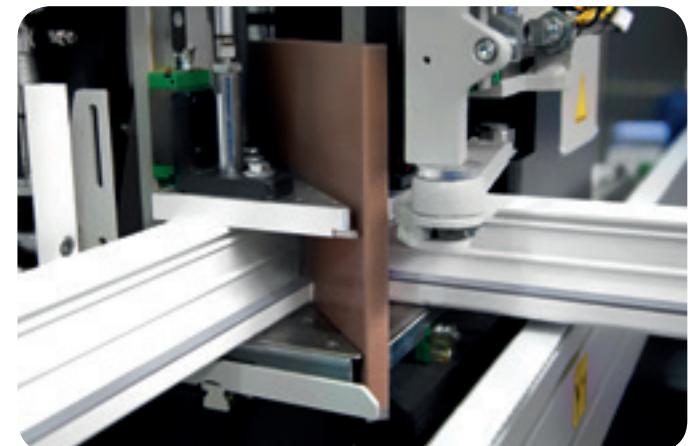
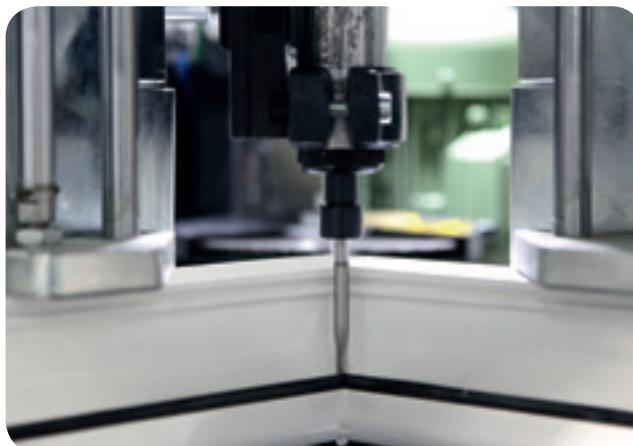
- Welding Moulds.
- PTR 200 Shelved Profile Trolley.
- BR 100 Bar-code Reader.

Дополнительная оснастка

- Сварочные цулаги.
- PTR 200 Тележка для переноса профиля.
- BR 100 Система считывания штрихкодов.



FA 1040



- PVC profillerden oluşan çerçevelerin dört köşesini 90° açı ile kaynatır ve kaynatılan köşeleri seri bir şekilde temizler.
- Patentli özel tasarlanmış 11 adet takımlı 4 akslı CNC makina ile üstün performansta köşe temizler.
- Patentli sistem sayesinde sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı otomatik ayarlanır.
- Otomatik profil tanıma ve tolerans sistemi, standart üretimin sürekliliğini sağlar.
- Temizleme ünitesinde bulunan kızaklı kapı sistemi, otomatik ve manuel kullanım arası geçiş hızlandırır.
- Robot sistemi, temizlenecek köşeleri zaman kaybı olmadan temizleme ünitesine iletir.
- Konveyör sistemi çerçevelerin üniteler arası aktarımını hızlı ve sarsıntısız yapar, fırça sistemi ise geçiş sırasında yüzey kalitesinin bozulmasını önler.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir ve pratik kalıp değiştirilir.
- Profil tanıma bilgileri kaynak makinasından otomatik aktarılır.

Opsiyonlar

- BR 100 Barkod Okuyucu.
- CB 200 Conta Baskı.
- Kaynak Kalıpları.
- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.

- Welding of PVC profiles four corner at 90° degree and cleaning welded corners serially.
- High performance cleaning with 4 Axis CNC machine which has patented special design 11 tools.
- Automatic zero or normal welding chip thickness adjustment Patented.
- Automatic profile recognition and tolerance system to maintain standard production.
- Sliding door system on cleaning unit which fastens the passing between automatic and manual usage.
- Robot system to convey the corners to cleaning unit without time loss.
- Conveyor system to convey the frames between units fastly and smoothly. Brush system prevents impair of surface quality
- Practical mould replacement system.
- Automatic Lubrication System.
- Automatic transmission of profile recognition information from welding machine.

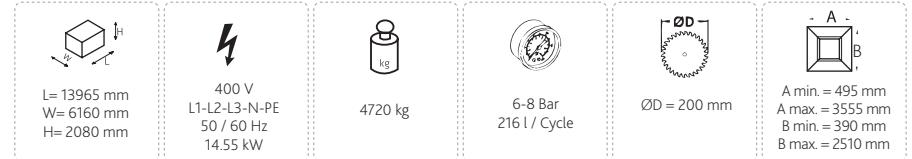
Optional Equipments

- BR 100 Barcode Reader.
- CB 200 Gasket Pressing System.
- Welding Moulds.
- PTR 200 Shelved Profile Trolley.
- EB 100 Ethernet Connection.

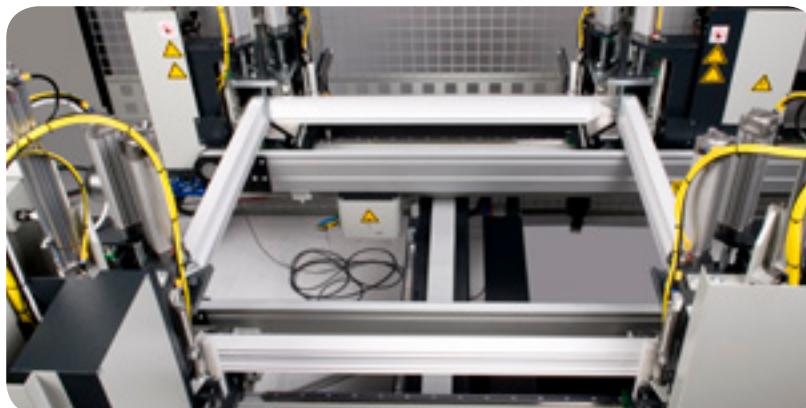
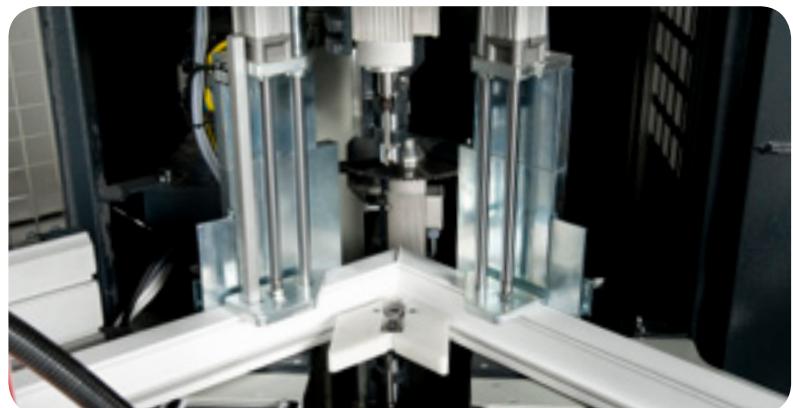
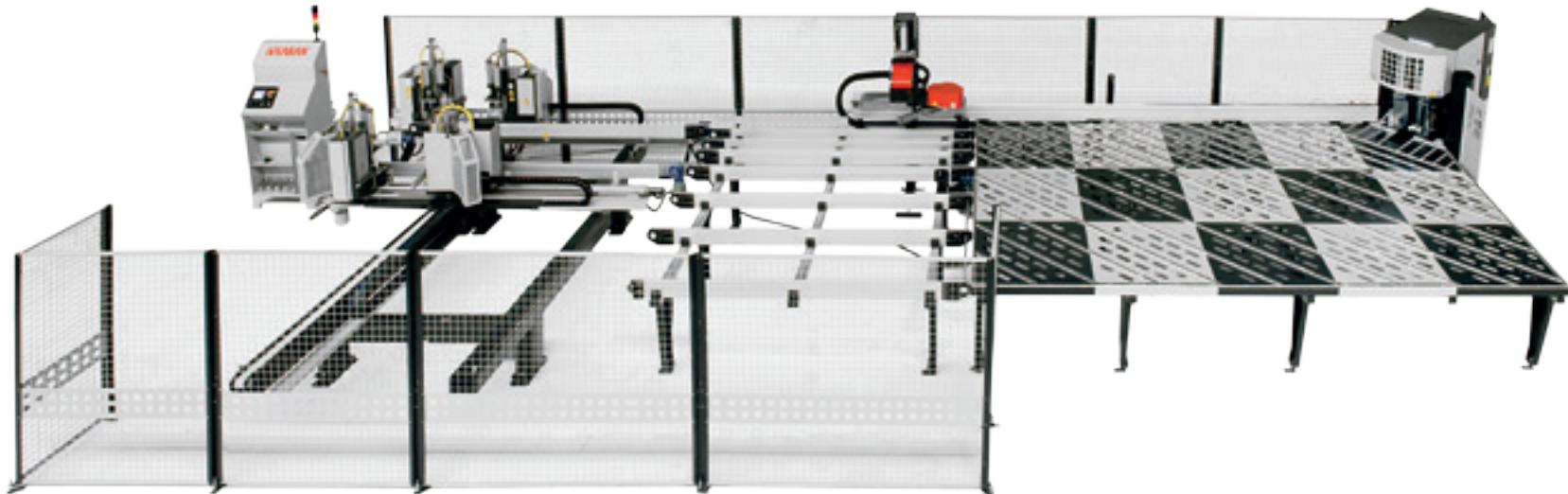
- Производит сварку четырёх углов ПВХ профиля под углом 90° и последующую зачистку сваренного контура.
- Зачистка углов осуществляется на основе специально разработанной и запатентованной системы зачистки, состоящей из 11 блоков с ЧПУ (4 Оси),
- Система автоматической настройки толщины сварного шва (патент) .
- Автоматическое распознавание профиля и система толерантности обеспечивают стандартизацию производства.
- Рельсовая раздвижная система способствует быстрому переходу от автоматического к ручному режиму работы на зачистном блоке.
- Система переносного робота осуществляет подачу контуров подлежащих очистке на зачистной блок без потери времени.
- Поверхность системы переноса профиля между блоками оснащена щетками, что позволяет переносить сваренные контуры без повреждения поверхности профиля.
- Практичная система замены цулаг.
- Система автоматической смазки.
- Автоматическая передача информации о профиле со сварочного станка.

Дополнительная оснастка

- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- CB 200 Система прижима уплотнителя.
- Сварочные цулаги.
- PTR 200 Тележка для переноса профиля.
- EB 100 Интернет-подключение.



TA 3010



2 Akslı Tam Otomatik Kaynak Ve Temizleme Merkezi

2 Axes Full Automatic Welding and Cleaning Center

Автоматический сварочно-зачистной центр (2 оси)

TR

- PVC profillerden oluşan çerçevelerin dört köşesini 90° açı ile kaynatır ve kaynatılan köşeleri seri bir şekilde temizler.
- Patentli özel tasarılmış 11 adet takılı 2 akslı CNC makina ile üstün performansta köşe temizler.
- Sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı otomatik ayarlanır.
- Otomatik profil tanıma ve tolerans sistemi, standart üretimin sürekliliğini sağlar.
- 2 Akslı köşe temizleme makinasının konumu itibariyle, otomatik ve manuel kullanım kolaylığı sağlar.
- Servo motorlu döndürme sistemi sayesinde çerçeveler hızlı, seri ve stabil şekilde (Küçük çerçeveler 1Sn, Büyük çerçeveler 1,5 – 4sn.) döndürülerek köşe konumlandırılması yapılır.
- Robot sistemi, temizlenecek köşeleri zaman kaybı olmadan temizleme ünitesine iletir.
- Konveyör sistemi çerçevelerin üniteler arası aktarımını hızlı ve sarsıntısız yapar, fırça sistemi ise geçiş sırasında yüzey kalitesinin bozulmasını önler.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir ve pratik kalıp değiştirilir.
- Profil tanıma bilgileri kaynak makinasından otomatik olarak aktarılır.
- İsteğe göre sağ ve sol besleme seçeneği mümkündür.

UK

- Welding of PVC profiles four corners at 90° degree and cleaning welded corners serially.
- High performance cleaning with 2 Axis CNC machine which has patented special design 11 tools.
- Automatic adjustment of zero and normal welding chip thickness " Patented"
- Automatic profile recognition and tolerance system to maintain standard production.
- The location of 2 axes corner cleaning machine provides automatic and manual ease of usage.
- Thanks to servo-motor rotating system, the frames are rotated fast while maintaining stable corner positioning . (Small frames 1 sec, Big frames 1,5-4sec).
- Robot system to convey the corners to cleaning unit without time loss.
- Conveyor system to convey the frames between units fast and smooth. Brush system prevents impair of surface quality.
- Automatic lubrication system and practical mould change.
- Automatic transmission of profile recognition information from welding machine.
- Right and left feeding options are possible arbitrarily.

RU

- Производит сварку четырёх углов ПВХ профиля под углом 90° и последующую зачистку сваренного контура.
- Специально разработанная и запатентованная 11-ти блочная 2-осная ЧПУ зачистная система обеспечивает высокие показатели зачистки.
- Автоматическая настройка нулевого и обычного сварочного шва.
- Автоматическое распознавание профиля и система толерантности обеспечивают стандартизацию производства.
- В связи с угловым расположением 2-осного ЧПУ зачистного блока, обеспечена лёгкость его работы как в автоматическом, так и в ручном режимах.
- За счет системы разворота контуров, работающей под сервоконтролем, контуры быстро и без сотрясений разворачиваются (маленькие контуры за 1 сек. и большие за 1,5-4 сек.) и производится установка угла на зачистку.
- Система переносного робота обеспечивает перенос подлежащих зачистке контуров на зачистной блок без потери времени.
- Конвейерная система быстро и без сотрясений переносит контур между блоками, при этом щёточная система обеспечивает сохранность его поверхности.
- Автоматическая система смазки и практичная система замены цулаг.
- Производится автоматическая передача информации о профиле на зачистку.
- В зависимости от потребностей производителя возможно правое или левое расположение центра.

Opsiyonlar

- BR 100 Barkod Okuyucu.
- CB 200 Conta Baskı.
- Kaynak Kalıpları.
- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.

Optional Equipments

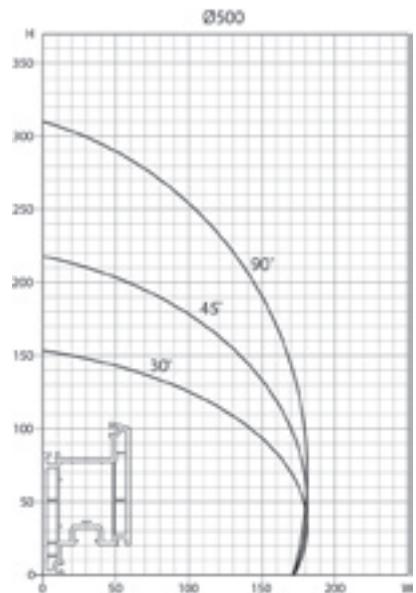
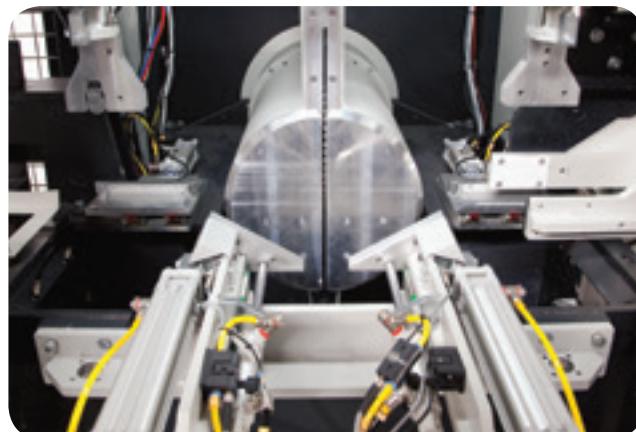
- BR 100 Bar-code Reader.
- CB 200 R Gasket Pressing System - Right
- CB 200 L Gasket Pressing System - Left.
- Welding Moulds.
- PTR 200 Shelved Profile Trolley.
- EB 100 Ethernet Connection.

Дополнительная оснастка

- BR 100 Сканер для считывания этикеток.
- CB 200 Устройство для прижима уплотнителя в углах.
- Сварочные цулаги.
- PTR 200 Тележка для переноса профиля.
- EB 100 Интернет подключение.



FA 1010



TR

- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Minimum fare, maksimum üretim ilkesine uygun algoritması vardır.
- Tüm uygulamalar için özel olarak üretilmiş, zor çalışma şartlarına uygun özel endüstriyel PC'ye sahiptir.
- Profil üzerindeki dört yüzeye de istenilen tüm işlemler (markalaşma, delme, kanal açma vb.) yapılmasına olanak tanıyan 7 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Profil tip, cins ve boyutlarına göre otomatik olarak değiŞebilen, testere çıkış hızına ve pozisyon kontrolüne sahip $30^\circ - 150^\circ$ açı aralığında $0,1^\circ$ hassasyetinde patentli kesim ünitesi vardır.
- Profil besleme ünitesine 850 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir.
- $0^\circ - 60^\circ$ arasında istenilen açıya servo motor ile $0,1^\circ$ hassasiyette dönme imkanına sahip su tahliye kanalı açar.
- Lineer ölçme sistemi ile ölçü kararlılığını sağlar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.

UK

- Flexible operating system harmonious with all joinery and optimization programs.
- Algorithm appropriate to minimum wastage and maximum production principle.
- Special industrial PC produced for all kind of applications and compatible with hard working conditions.
- Processing unit enables to make process from all sides of profile (marking, drilling, canal opening..etc.) with the help of its 7 axis servomotors .
- "Patented" cutting unit which changes automatically according to profile type and dimensions, has saw outlet speed and position control, between $30^\circ-150^\circ$ angles and $0,1^\circ$ sensitive.
- Profile feeding unit which enables profile loading between 850 mm - 6500 mm length.
- Water slot driller has rotation possibility between $0^\circ-60^\circ$ degrees, with servo motor and $0,1^\circ$ sensitivity.
- Provides measurement stability with linear measurement system.
- Automatic Lubrication System.

RU

- Гибкая система программного обеспечения, гармонизующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Алгоритм работы по принципу "минимум отходов - максимум объемов".
- Специально разработанный промышленный компьютер, способный работать в сложных условиях.
- 7-осный серводвигатель позволяет производить все необходимые операции (маркировка, сверление, фрезеровка каналов и т.д.) на 4-х поверхностях профиля.
- Запатентованный блок резки в зависимости от типа, марки и размера профиля, способен автоматически изменять скорость выхода диска и его позицию под углом $30^\circ-150^\circ$ с погрешностью $0,1^\circ$.
- Блок подачи профиля позволяет подавать на обработку и резку профиль длиной от 850 мм до 6500 мм.
- Фрезеровка водосливных каналов под углами $0^\circ-60^\circ$ с поворотом фрезы под сервоконтролем и допустимой погрешностью $0,1^\circ$.
- Линейная система измерения обеспечивает точность размеров.
- Система автоматической смазки.

Opsiyonlar

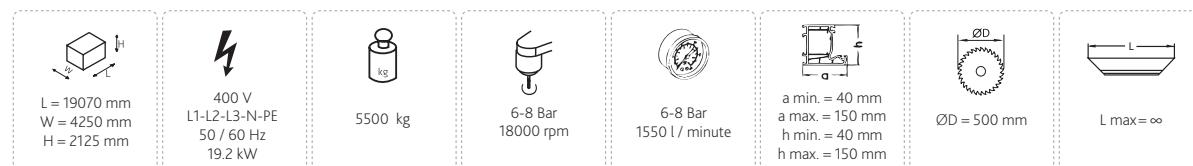
- BY 200 Otomatik Barkod Yapışturma Ünitesi
- OK 100 Orta Kayıt Kertme Ünitesi
- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası.

Optional Equipments

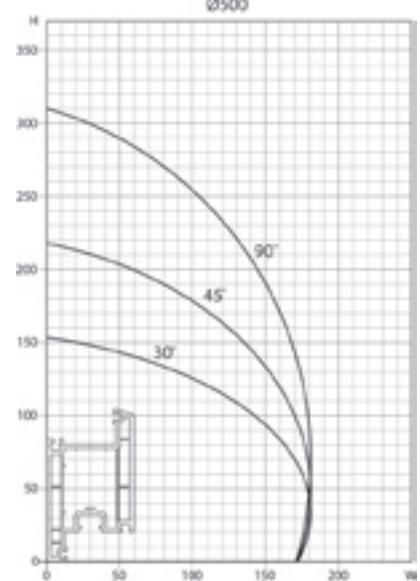
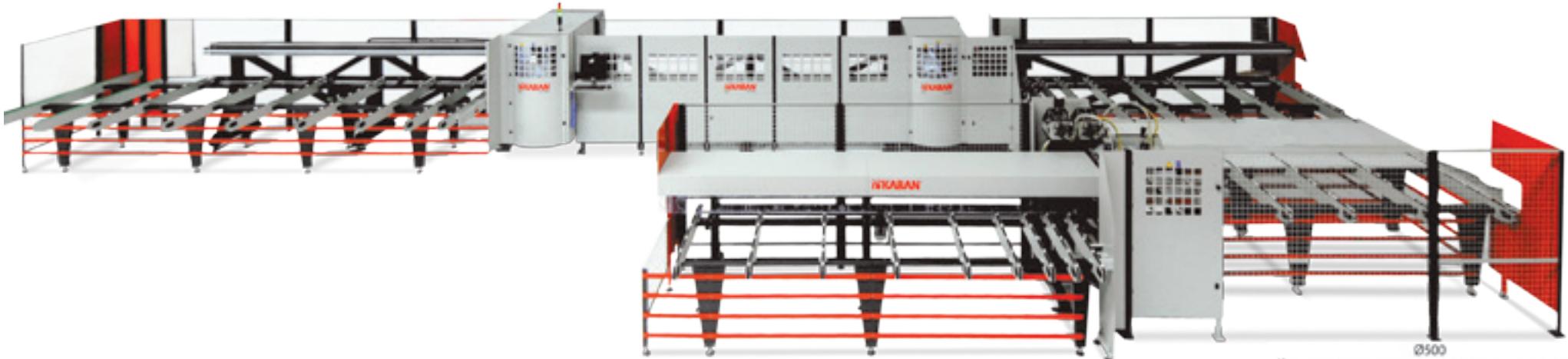
- BY 200 Automatic Bar-code Printer.
- OK 100 End Milling Unit.
- PTR 200 Shelved Profile Trolley.

Дополнительная оснастка

- BY 200 Блок автоматического приклеивания этикеток.
- OK 100 Блок фрезеровки торцов имposta.
- PTR 200 Тележка для переноса профиля.



FA 1030



TR

- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Minimum fare, maksimum üretim ilkesine uygun algoritması vardır.
- Tüm uygulamalar için özel olarak üretilmiş, zor çalışma şartlarına uygun özel endüstriyel PC'ye sahiptir.
- Profil üzerindeki dört yüzeye de istenilen tüm işlemler (markalaşma, delme, kanal açma vb.) yapılmasına olanak tanıyan 7 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Profil tip, cins ve boyutlarına göre otomatik olarak değişimli, testere çıkış hızına ve pozisyon kontrolüne sahip $30^\circ - 150^\circ$ açı aralığında $0,1^\circ$ hassasyetinde patentli kesim ünitesi vardır.
- Profil besleme ünitesine 850 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir.
- $0^\circ - 60^\circ$ arasında istenilen açıya servo motor ile $0,1^\circ$ hassasiyette dönme imkanına sahip su tahliye kanalı açar.
- Lineer ölçme sistemi ile ölçü kararlığını sağlar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Pencere tipi ile kullanıcı talebine göre otomatik olarak vida atma aralığını belirleyebilen servo motorlu ve çift kafalı vidalama ünitesi vardır.

Opsiyonlar

- BY 200 Otomatik Barkod Yapıştırma Ünitesi
- BR 200 Barkod Okuyucu
- OK 100 Orta Kayıt Kertme Ünitesi
- PTR 200 Rafli Profil Taşıma Arabası

UK

- Flexible operating system harmonious with all joinery and optimization programs.
- Algorithm appropriate to minimum wastage, maximum production principle.
- Special industrial PC produced for all kind of applications and compatible to hard working conditions.
- Processing unit enables to make process from all sides of profile (marking, drilling, canal opening..etc) with the help of its 7 axis servomotors.
- "Patented" Cutting unit which changes automatically according to profile type and dimensions, has saw outlet speed and position control, between 30° - 150° angles and $0,1^\circ$ sensitive.
- Profile feeding unit which enables profile loading between 850 mm - 6500 mm length.
- Water slot driller has rotation possibility between $0 - 60^\circ$ degrees, with servo motor and $0,1^\circ$ sensitivity.
- Provides measurement stability with linear measurement system.
- Automatic lubrication system.
- Servo motored double head screwdriver unit which is able to determine screwing range automatically according to profile type and user request

Optional Equipments

- BY 200 Automatic Bar-code Sticking Unit
- BR 200 Bar-code Reader
- OK 100 End Milling Unit
- PTR 200 Shelved Profile Trolley

RU

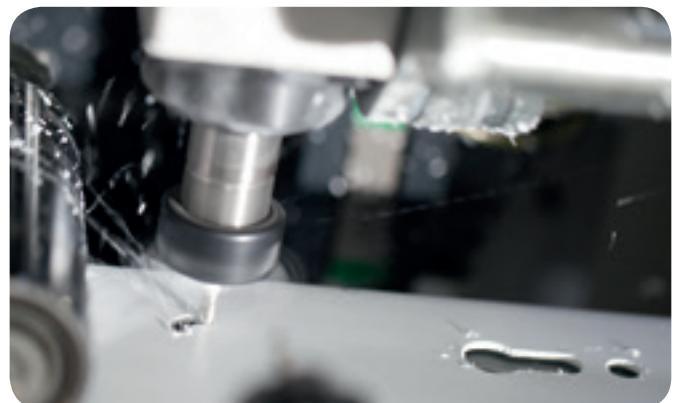
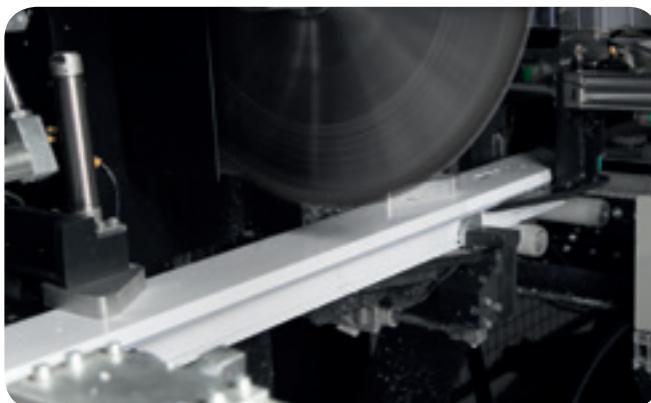
- Гибкая система программного обеспечения,
- Алгоритм работы по принципу "минимум отходов - максимум объемов".
- Специально разработанный промышленный компьютер, способный работать в сложных условиях.
- 7-осный серводвигатель позволяет производить все необходимые операции (маркировка, сверление, фрезеровка каналов и т. д.) на четырёх поверхностях профиля.
- Блок резки в зависимости от типа, марки и размера профиля, способен автоматически изменять скорость выхода диска и его позицию под углом 30° - 150° с погрешностью $0,1^\circ$.
- Обработка и резка профиля длиной от 850 мм до 6500 мм.
- Фрезеровка водосливных каналов под углами 0 - 60° с поворотом фрезы под сервоконтролем и допустимой погрешностью $0,1^\circ$.
- Линейная система измерения обеспечивает точность размеров.
- Система автоматической смазки.
- Двухголовочный шуруповёрт с серводвигателем автоматически определяет расстояние между привинчиваниями в зависимости от типа оконной системы и запросов потребителя.

Дополнительная оснастка

- BY 200 Блок автоматического приклеивания этикеток
- BR 200 Система считывания штрихкодов.
- OK 100 Блок фрезеровки торцов имposta
- PTR 200 Тележка для переноса профиля



FA 1070

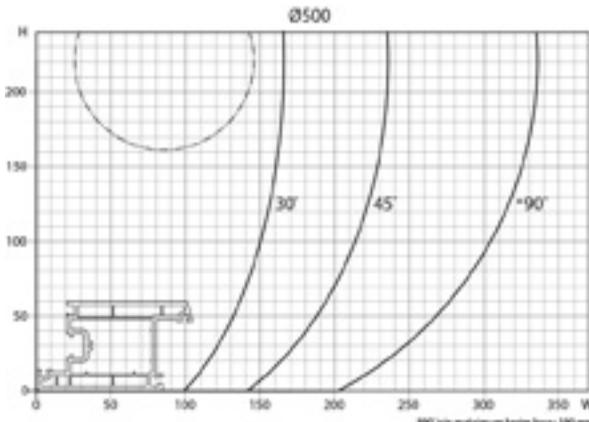


TR

- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Testere ve freze ünitesi aynı anda çalışabilme özelliğine sahiptir.
- Üretim kapasitesi planlanabilir.
- Minimum fare, maksimum üretim ilkesine uygun algoritması vardır.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde de istenilen tüm işlemler (markalaşma, delme, kanal açma vb.) yapılmasına olanak tanıyan 4 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Freze ünitesindeki 4. servomotor sayesinde barel yuvasını çift taraflı açabilme imkânına sahiptir.
- Profil besleme ünitesine 850 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir. Profil boyu 6500 mm uzun olanlar için özel yapılabılır.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- 30° - 150° Arası 0,1° hassasiyetinde kesim imkanı sağlayan servo kontrollü kesim ünitesine sahiptir.
- 2 Adet "Talaş Atık Arabası" sayesinde profil talaşları sistemden maksimum zaman tasarrufu ile uzaklaştırılır.

Opsiyonlar

- PTR 200 Rafli Profil Taşıma Arabası



UK

- Thanks to its user friendly and flexible operating system, it is compatible with all joinery and optimization programs.
- Saw and milling units work at the same time.
- Production capacity can be planned.
- Has algorithm convenient to minimum waste, maximum production principle.
- 4-axis servomotor controlled processing unit which allows to make all process (marking, drilling, canal opening etc.) on all four surfaces of profiles.
- Thanks to 4th servomotor on processing unit, it opens cylinder holder as double sided.
- It is possible to load profiles between 850 mm - 6500 mm to profile feeding unit. Special production can be made for profile lengths of more than 6500 mm.
- Has automatic lubrication system.
- Has servomotor controlled cutting unit which can cut between 30° - 150° degree with 0,1° sensitivity.
- Thanks to 2 pieces "Profile waste trolley", the profile wastes are removed from system with maximum time save.

Optional Equipments

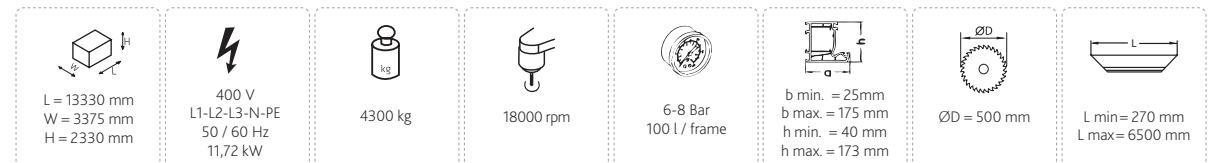
- PTR 200 Shelved Profile Trolley

RU

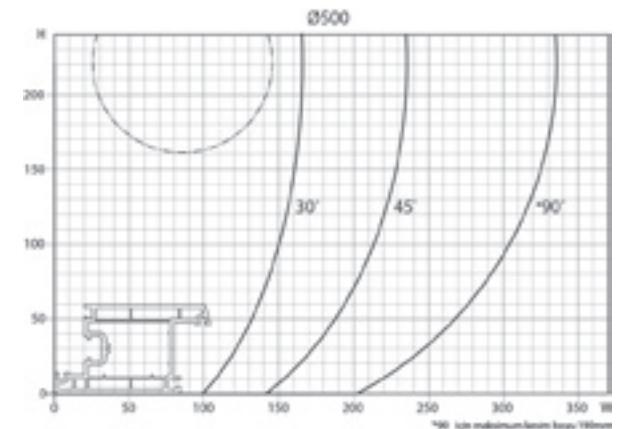
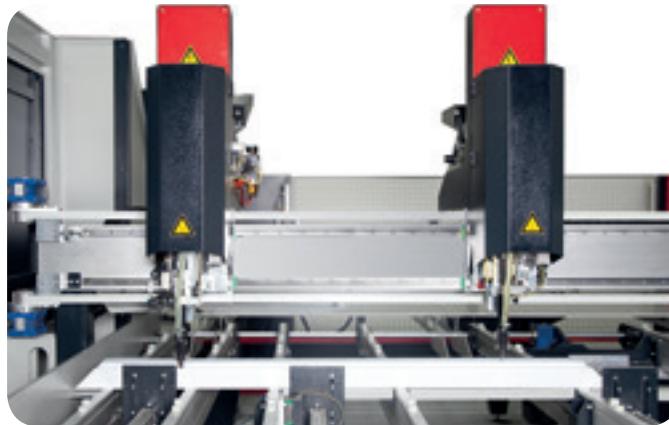
- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонизирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Возможность одновременной работы блоков обработки и резки.
- Планирование производственных мощностей.
- Алгоритм работы по принципу "минимум отходов - максимум объемов".
- 4-осный серводвигатель позволяет производить все необходимые операции (маркировка, сверление, фрезеровка каналов и т.д.) на 4-х поверхностях профиля.
- Возможность фрезерования сквозного гнезда под замочную скважину за счёт четвёртого серводвигателя фрезеровочной группы.
- Блок подачи профиля позволяет подавать на обработку и резку профиль длиной от 850 до 6500 мм. Возможно удлинение данного блока.
- Система автоматической смазки.
- Режущий блок с системой сервоконтроля производит резку профиля под углами 30° - 150° с точностью до 0,1°.
- Две тележки для выноса обрезков профиля обеспечивают максимально быстрое освобождение системы от отходов.

Дополнительная оснастка

- PTR 200 Тележка для переноса профиля.



FA 1080



TR

- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Testere ve freze ünitesi aynı anda çalışabilme özelliğine sahiptir.
- Üretim kapasitesi planlanabilir.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun algoritması vardır.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde de istenilen tüm işlemler (markalaşma, delme, kanal açma vb.) yapılmasına olanak tanıyan 4 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Freze ünitesindeki 4. servomotor sayesinde barel yuvasını çift taraflı açabilme imkanına sahiptir.
- Profil besleme ünitesine 750 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir. Profil boyu 6500 mm uzun olanlar için özel yapılabılır.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- $30^\circ - 150^\circ$ Arası $0,1^\circ$ hassasiyetinde kesim imkanı sağlayan servo kontrollü kesim ünitesine sahiptir.
- 2 Adet "Talaş Atık Arabası" sayesinde profil talaşları sistemden maksimum zaman tasarrufu ile uzaklaştırılır.
- Pencere tipi ile kullanıcı talebine göre otomatik olarak vida atma aralığını belirleyebilen servo motorlu ve çift kafalı vidalama ünitesi.

Opsiyonlar

- PTR 200 Rafli Profil Taşıma Arabası

UK

- Thanks to its user friendly and flexible operating system, it is compatible with all joinery and optimization programs.
- Saw and Milling units work at the same time.
- Production capacity can be planned.
- Has algorithm convenient to minimum waste, maximum production principle.
- 4-axis servomotor controlled processing unit which allows to make all processes (marking, drilling, canal opening etc.) on all four surfaces of profiles.
- Thanks to 4th servomotor on processing unit, it opens cylinder holder as double sided.
- It is possible to load profiles between 750 mm - 6500 mm to profile feeding unit. Special production can be made for profile lengths more than 6500 mm.
- Has automatic lubrication system.
- Has servomotor controlled cutting unit which can cut between $30^\circ - 150^\circ$ degree with $0,1^\circ$ sensitivity.
- Thanks to 2 pieces "Profile waste trolley", the profile wastes are removed from system with maximum time save.
- Servo motored double head screwdriver unit which is able to determine screwing range automatically according to profile type and user request.

Optional Equipments

- PTR 200 Shelved Profile Trolley

RU

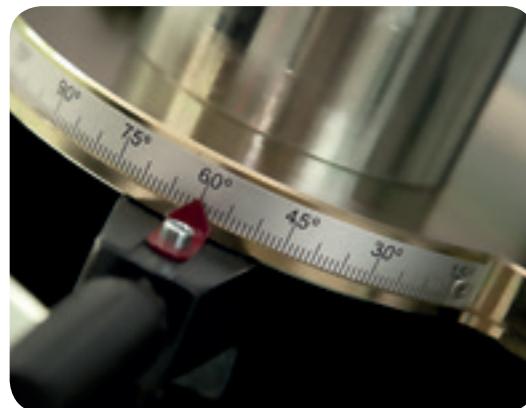
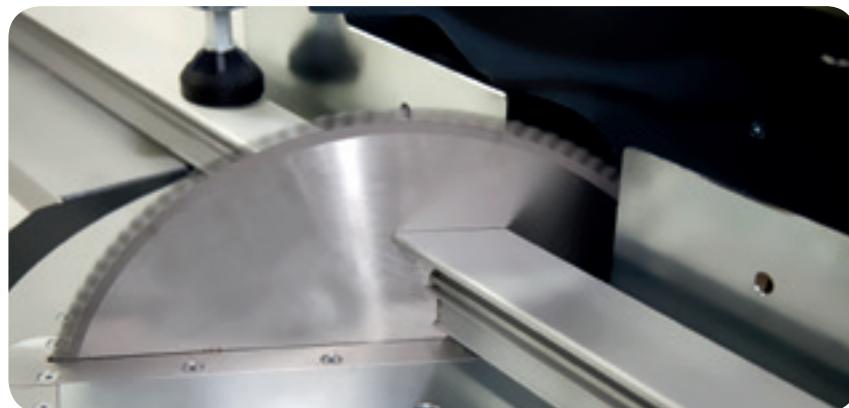
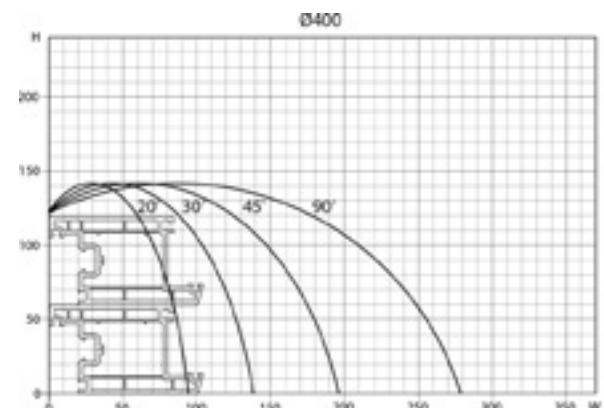
- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонизирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Возможность одновременной работы блоков обработки и резки.
- Планирование производственных мощностей.
- Алгоритм работы по принципу "минимум отходов - максимум объемов".
- 4-осный серводвигатель позволяет производить все необходимые операции (маркировка, сверление, фрезеровка каналов и т.д.) на 4-х поверхностях профиля.
- Возможность фрезерования сквозного гнезда под замочную скважину за счёт четвёртого серводвигателя фрезеровочной группы.
- Блок подачи профиля позволяет подавать на обработку и резку профиль длиной от 750 мм до 6500 мм. Возможно удлинение данного блока.
- Система автоматической смазки.
- Режущий блок с системой сервоконтроля производит резку профиля под углами $30^\circ - 150^\circ$ с точностью до $0,1^\circ$.
- Две тележки для выноса обрезков профиля обеспечивают максимально быстрое освобождение системы от отходов.
- Автоматическое определение интервала между привинчиваниями в зависимости от типа окна и запросов пользователей.

Дополнительная оснастка

- PTR 200 Тележка для переноса профиля.



AA 1020



TR

- PVC ve alüminyum profilleri 20° - 160° arası açılarda hassas kesim yapar.
- Profil ölçme ve soldan besleme bandı bulunur.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Dikey yataklama sistemi ile açılar hassas ayarlanır.
- Dayamalar sayesinde açılar 45° ve 90°de sabitlenir.
- 400 mm testere ile 60 mm'lik iki profili birlikte keser.

UK

- Precise cutting of PVC and aluminium profiles between 20°- 160°.
- Profile measuring and left feeding conveyors.
- Adjustable saw progress speed.
- Precise angle adjustment with vertical bearing system.
- Fixing angles to 45° and 90° thanks to supporting plates.
- Cuts two 60 mm profiles at the same time with 400 mm saw.

RU

- Производит точную резку профиля из ПВХ и Алюминия под углами 20°- 160°.
- Измерительная система и конвейер для подачи профиля слева
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Вертикальная система работы обеспечивает высокую точность угла резки.
- Система буферов для фиксации углов 45° и 90°.
- Диск 400 мм позволяет нарезать по два профиля системы 60 мм одновременно.

Opsiyonlar

- SS 100 Soğutma Sistemi.
- DS 530 L Dijital Ölçme Sistemi Sol.
- DS 530 R Dijital Ölçme Sistemi Sağ.
- BS 100 L Besleme Sephası Sol.
- BS 100 R Besleme Sephası Sağ.
- MS 100 L Manuel Ölçme Sistemi Sol.
- MS 100 R Manuel Ölçme Sistemi Sağ.
- DS 100 L Manuel Dijital Ölçme Sistemi Sol.
- DS 100 R Manuel Dijital Ölçme Sistemi Sağ.
- DS 200 L Kollu Dijital Ölçme Sistemi Sol.
- DS 200 R Kollu Dijital Ölçme Sistemi Sağ.
- BS 300 Besleme Sephası (6 m.)

Optional Equipments

- SS 100 Cutting Oil Spray System.
- DS 530 L Digital Measurement System Left.
- DS 530 R Digital Measurement System Right.
- BS 100 L Feeding Table Left.
- BS 100 R Feeding Table Right.
- MS 100 L Manual Type Measurement System - Left.
- MS 100 R Manual Type Measurement System - Right.
- DS 100 L Manual Type Digital Measurement System - Left.
- DS 100 R Manual Type Digital Measurement System - Right.
- DS 200 L Rotating Arm Controlled Digital Measurement System - Left.
- DS 200 R Rotating Arm Controlled Digital Measurement System - Right.
- BS 300 Feeding Table (6 m.)

Дополнительная оснастка

- SS 100 Система охлаждения.
- DS 530 L Цифровая Система Измерения - Слева
- DS 530 R Цифровая Система Измерения - Справа
- BS 100 L Подающий ролганг - Слева
- BS 100 R Подающий ролганг - Справа
- MS 100 L Механическая система измерения Слева
- MS 100 R Механическая система измерения Справа
- DS 100 L Ручная цифровая измерительная система - левая.
- DS 100 R Ручная цифровая измерительная система - правая.
- DS 200 L Цифровая измерительная система с ручкой - левая.
- DS 200 R Цифровая измерительная система с ручкой - правая.
- BS 300 Подающий ролганг (6 м.)



L= 720 / 6720 mm
W= 860 mm
H= 1285 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
1.5 kW



285 kg



6-8 Bar
5 l / Cycle

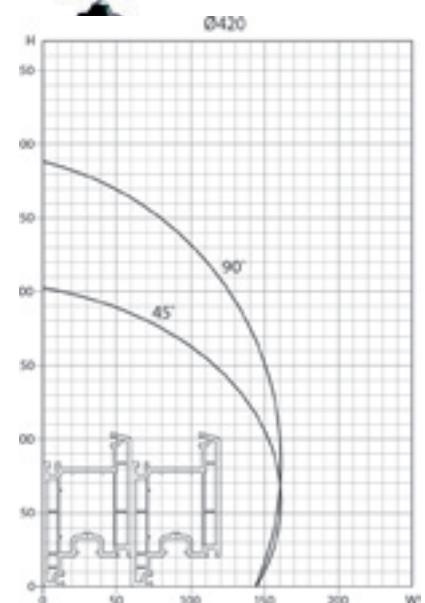
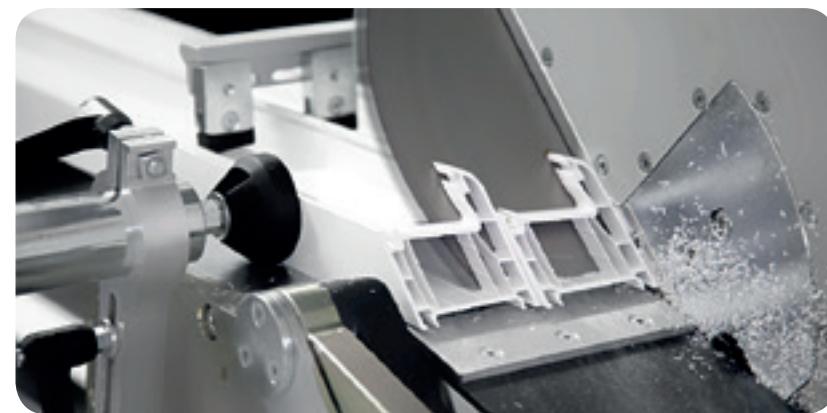


ØD = 400 mm



L min = 352 mm
L max = 3220 mm

AB 1030



TR

- PVC ve alüminyum profilleri 45°- 90° arası açılarda hassas kesim yapar.
- Soldan besleme bandı ve otomatik çalışan testere emniyet kapağı bulunur.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Yatay profil sıkma ve pratik piston yeri ayar sistemine sahiptir.
- Tek kafa ile çalışabilme ve boy ölçüsünü manuel ayarlayabilme imkanı vardır.
- Profil iki kafa arasında ortadan desteklenir.
- Özel vakumlama sistemi ile kafalarda talaş bırakmadan kesim yapar.

Opsiyonlar

- DS 1030 Dijital Ölçme Sistemi
- SS 200 Soğutma Sistemi
- BB 100 L Besleme Bandı Sol
- BB 100 R Besleme Bandı Sağ
- BB 100 E Besleme Bandı Ek
- BS400 L Besleme Sephası Sol (6M.)
- CS 100 L Çift Sıkma
- CS 100 R Çift Sıkma

UK

- Precise cutting of PVC and aluminium profiles between 45°- 90°.
- Profile feeding table on left side and automatic saw safety cover.
- Adjustable saw progress speed.
- Horizontal profile clamping and practical piston adjustment system.
- Possibility to work with single head and manual adjustment of profile cutting length.
- Profile support arm between two heads.
- Special vacuum system provides cutting without depositing saw dust on heads.

Optional Equipments

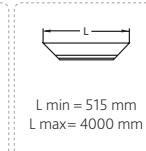
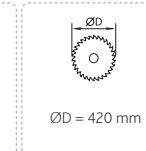
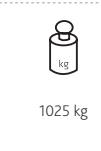
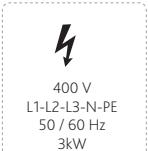
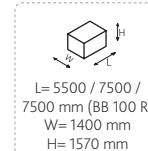
- DS 1030 Magnetic Display Package.
- SS 200 Cutting Oil Spray System.
- BB 100 L Feeding Table Left.
- BB 100 R Feeding Table Right.
- BB 100 E Supplementary Feeding Table.
- BS 400 L Feeding Table. (6M.)
- CS 100 L Double Pressing System.
- CS 100 R Double Pressing System.

RU

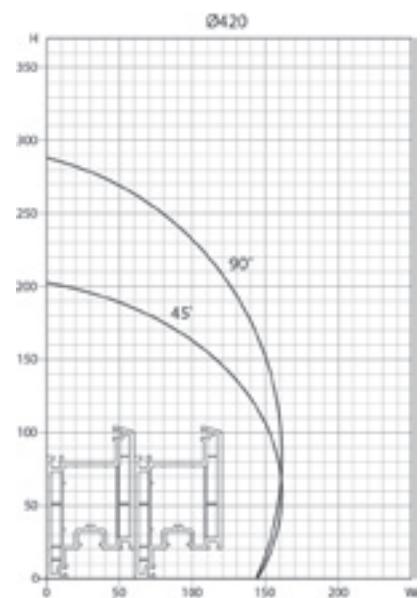
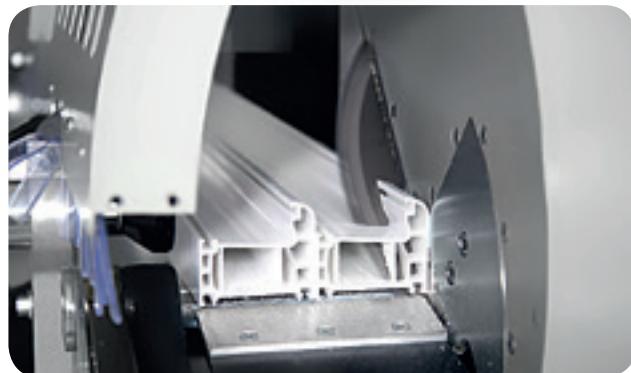
- Производит точную резку профиля из ПВХ и Алюминия под углом 45°- 90°.
- Линия подачи профиля слева и автоматическая защитная крышка для безопасной резки.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Горизонтальная система зажима профиля и практичная регулировка положения прижимов.
- Возможность работы с одной головой и ручной настройки размеров профиля.
- Между головами имеется упор для поддержки профиля.
- Специальная вакуумная система позволяет производить резку без накопления стружки.

Дополнительная оснастка

- DS 1030 Цифровая измерительная система.
- SS 200 Система охлаждения.
- BB 100 L Подставка для подачи профиля правая - левая.
- BB 100 R Подставка для подачи профиля правая - право.
- BB 100 E Дополнительная подставка.
- CS 100 L Двойной прижим.
- CS 100 R Двойной прижим.
- BS400 L Подающий рольганг - левая.



AC 1040



Tam Otomatik Çift Kafa PVC ve Alüminyum Kesim Makinası

Full Automatic Double Head Mitre Saw for PVC & Aluminium

Автоматический двухголовочный станок для резки профиля из ПВХ и Алюминия

TR

- PVC ve alüminyum profilleri 45°- 90° arası açılarda hassas kesim yapar.
- Soldan besleme bandı ve otomatik çalışan testere emniyet kapığı bulunur.
- Yüksek kesim kalitesi ve işlem rahatlığı sunar.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Yatay profil sıkma ve pratik piston yeri ayar sistemine sahiptir.
- Tek kafa ile çalışabilme ve boy ölçüsünü manuel ayarlayabilme imkanı vardır.
- Profil iki kafa arasında ortadan desteklenir.
- Özel vakumlama sistemi ile kafalarda talaş bırakmadan kesim yapar.
- Otomatik mod seçenekleri ile operatör müdahalesi gerekmeksizin pozisyon alır.
- CF kartla çalışabilir.
- 1350 farklı kesim ölçüsünü hafızasında tutar.

UK

- Precise cutting of PVC and aluminium profiles between 45°- 90°.
- Profile feeding table on left side and automatic saw safety cover.
- High cutting quality and ease of operation.
- Adjustable saw progress speed.
- Horizontal profile clamping and practical piston adjustment system.
- Possibility to work with single head and manual adjustment of profile cutting length.
- Profile support arm between two heads.
- Special vacuum system provides cutting without depositing sawdust on heads.
- On auto mode, it takes the position without requiring operator intervention.
- Option to work with CF Card.
- 1350 different cutting length storage capacity.

RU

- Производит точную резку профиля из ПВХ и Алюминия под углом 45°- 90°.
- Линия подачи профиля слева и автоматическая защитная крышка для безопасной резки.
- Высокое качество резки и комфортность в работе.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Горизонтальная система зажима профиля и практичная регулировка положения прижимов.
- Возможность работы с одной головой и ручной настройки размеров профиля.
- Между головами имеется упор для поддержки профиля.
- Специальная вакуумная система позволяет производить резку без накопления стружки.
- Выбор автоматического режима работы обеспечивает позиционирование без вмешательства оператора.
- Возможность работы с карты памяти.
- Объем памяти рассчитан на 1350 различных размеров резки.

Opsiyonlar

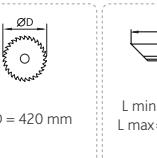
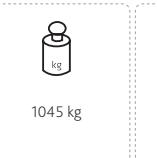
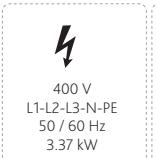
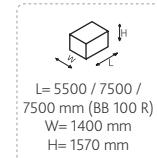
- SS 800 Soğutma Sistemi
- KP 100 Kesim Programı
- BB 100 R Besleme Bandı Sağ
- BB 100 E Besleme Bandı Ek
- US 200 Üst Sıkma
- CS 100 Çift Sıkma
- BY 100 Barkod Yazıcı
- BS 400 L Besleme Sephası Sol (6 m.)
- E 100 Ethernet Barkod Yazıcı

Optional Equipments

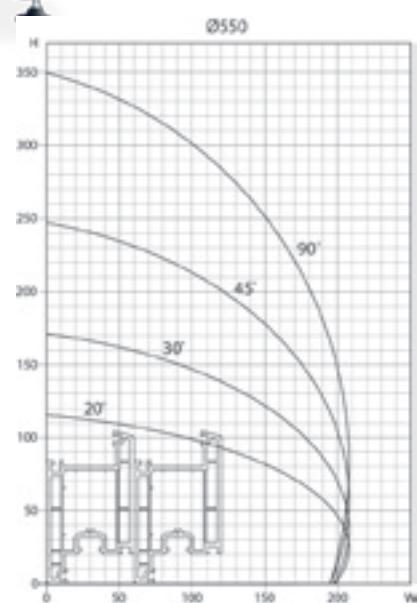
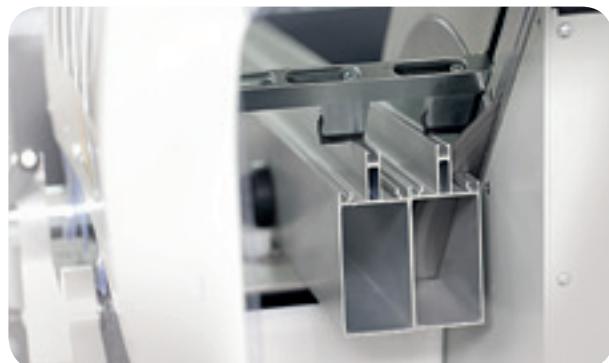
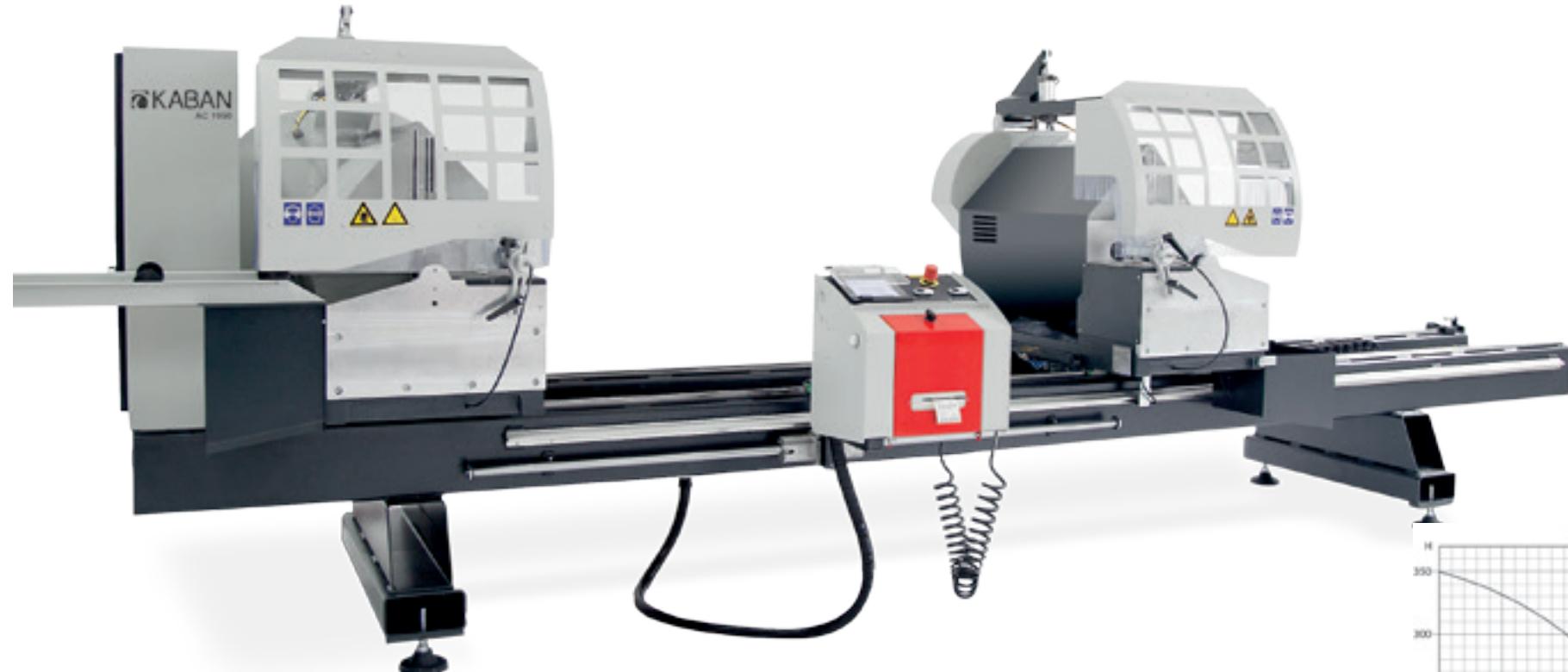
- SS 800 Cutting Oil Spray System.
- KP 100 Cutting Program.
- BB 100 R Feeding Table Right.
- BB 100 E Supplementary Feeding Table.
- US 200 Top Pressing System.
- CS 100 Double Pressing System.
- BY 100 Bar-code Printer.
- BS 400 L Feeding Table Left (6 m.)
- E 100 Ethernet Bar-code Printer

Дополнительная оснастка

- SS 800 Система охлаждения.
- KP 100 Подключение программы оптимизации.
- BB 100 R Подставка для подачи профиля правая.
- BB 100 E Дополнительная подставка.
- US 200 Верхний прижим.
- CS 100 Двойной прижим.
- BY 100 Принтер для этикеток.
- BS 400 L Подающий рольганг - Слева (6 М.)
- E 100 Принтер для этикеток



AC 1050



Servo Motorlu Çift Kafa Alüminyum Kesim Makinası

Servo Motor Controlled Double Head Aluminium Cutting Machine

Двухголовочный станок с серводвигателем для резки алюминия

TR

- PVC ve alüminyum profilleri 20°-135° arası açılarda hassas kesim yapar.
- Soldan besleme bandı ve otomatik çalışan testere emniyet kapığı bulunur.
- Yüksek kesim kalitesi ve işlem rahatlığı sunar.
- Testere ilerleme hızı hidropnömatik ayarlanabilir.
- Yatay ve üst profil sıkma ve pratik piston yeri ayar sistemine sahiptir.
- Profil iki kafa arasında ortadan desteklenir.
- Özel vakumlama sistemi ile kafalarda talaş bırakmadan kesim yapar.
- Otomatik mod seçenekleri ile operator müdahalesi gerekmeksizin pozisyon alır.
- CF kartla çalışabilir.
- 1850 farklı kesim ölçüsünü hafızasında tutar.
- Profil yüksekliği ölçme sistemine sahiptir.

Opsiyonlar

- KP 100 Kesim Programı
- BB 200 R Besleme Bandı Sağ
- F 100 Besleme Bandı Ek
- D 100 Çift Sıkma
- BY 100 Barkod Yazıcı
- E 100 Ethernet Barkod Yazıcı

UK

- Precise cutting of PVC and aluminium profiles between 20°-135°.
- Profile feeding table on left side and automatic saw safety cover.
- High cutting quality and ease of operation.
- Saw progress speed is adjusted by hydro-pneumatically.
- Horizontal and top profile clamping and practical piston adjustment system.
- Special vacuum system provides cutting without depositing sawdust on heads.
- On Auto Mode, it takes the position without requiring operator intervention.
- Option to work with CF Card.
- 1850 different cutting length storage capacity.
- Equipped with profile height measurement system.

Optional Equipments

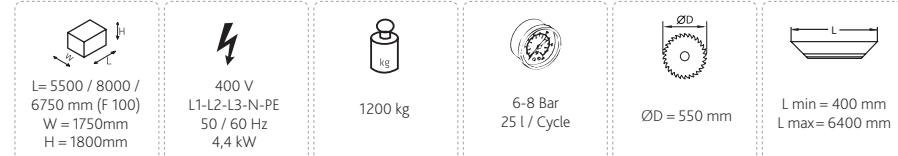
- KP 100 Cutting Program.
- BB 200 R Feeding Table Right
- F 100 Supplementary Feeding Table.
- D 100 Double Pressing System.
- BY 100 Bar-code Printer
- E 100 Ethernet Bar-code Printer

RU

- Производит точную резку профиля из ПВХ и Алюминия под углом 20°-135°.
- Линия подачи профиля слева и автоматическая защитная крышка для безопасной резки.
- Высокое качество резки и комфортность в работе.
- Скорость движения диска регулируется гидро-пневматически
- Горизонтальная система зажима профиля и практичная регулировка положения прижимов.
- Между головами имеется упор для поддержки профиля.
- Специальная вакуумная система позволяет производить резку без накопления стружки.
- Выбор автоматического режима работы обеспечивает позиционирование без вмешательства оператора.
- Возможность работы с карты памяти.
- Объем памяти рассчитан на 1850 различных размеров резки.
- Система измерения высоты профиля

Дополнительная оснастка

- KP 100 Программа резки
- BB 200 R Подставка правая
- F 100 Дополнительная подставка
- D 100 Двойной прижим
- BY 100 Принтер
- E 100 Принтер для этикеток



AD 1050



TR

- PVC ve alüminyum çita profilleri 45° açıda hassas kesim yapar.
- Profil ölçme ve soldan besleme bandı bulunur.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Profilin iki ucunu aynı anda keser.
- Pratik kalıp değiştirilir.
- Tek buton kullanımı sayesinde hızlı çalışır.

UK

- Precise cutting of PVC and aluminium glazing beads at 45°.
- Profile feeding table on left side and profile measuring.
- Adjustable saw progress speed.
- Cuts two ends at the same time.
- Easy-change moulds.
- Works fast thanks to single button usage.

RU

- Производит точную резку штапика из ПВХ и Алюминия под углом 45°.
- Измерительная система и конвейер для подачи профиля слева.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Одновременно отрезает два конца штапика.
- Практичная замена цулаг.
- Использование одной кнопки в приводе обеспечивает скорость работы.

Opsiyonlar

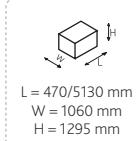
- SS 300 Soğutma Sistemi
- Çita Kesim Kalıpları
- DS 500 L Dijital Ölçme Sistemi Sol
- DS 500 R Dijital Ölçme Sistemi Sağ
- DK 100 Digital Kumpas
- MS 200 L Manuel Ölçme Sistemi
- MS 200 R Manuel Ölçme Sistemi
- BS 200 L Besleme Sehpası
- BS 200 R Besleme Sehpası
- BS 500 Besleme Sephası (6 m.)

Optional Equipments

- SS 300 Cutting Oil Spray System.
- Glazing Bead Moulds.
- DS 500 L Digital Measuring System Left.
- DS 500 R Digital Measuring System Right.
- DK 100 Digital Calliper.
- MS 200 L Manual Feeding System Left.
- MS 200 R Manual Feeding System Right.
- BS 200 L Feeding Table Left.
- BS 200 R Feeding Table Right.
- BS 500 Feeding Table (6 m.)

Дополнительная оснастка

- SS 300 Система охлаждения.
- Цулаги для резки штапика.
- DS 500 L Цифровая Система Измерения - Слева.
- DS 500 R Цифровая Система Измерения - Справа.
- DK 100 Цифровой компас.
- MS 200 L Механическая система измерения - Слева.
- MS 200 R Механическая система измерения - Справа.
- BS 200 L Подавающий рольганг - Слева.
- BS 200 R Подаващий рольганг - Справа.
- BS 500 Подаващий рольганг (6 м.)



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
1.5 kW

184 kg

6-8 Bar
8 l / Cycle

$\text{ØD}_1 = 200 \text{ mm}$
 $\text{ØD}_2 = 95 \text{ mm}$
 $\text{ØD} = 32 \text{ mm}$
 $\text{Ød} = 32 \text{ mm}$

L min = 234 mm
L max = 2425 mm

AD 1055



TR

- PVC ve alüminyum çita profilleri 45° açıda hassas kesim yapar.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir.
- Profilin iki ucunu aynı anda keser.
- Otomatik veya manuel kesim seçenekleri sunar.
- Pratik kalıp değiştirilebilir.
- 1000 farklı kesim ölçüsünü hafızasında tutar.
- 100 m'ye kadar dijital kumpastan makinaya uzaktan kablosuz veri gönderir.
- Standart olarak 1600 mm, ilave parça ile 2600 mm'ye kadar ölçüm yapılabilir.
- Tek buton kullanımı sayesinde hızlı çalışır.

UK

- Precise cutting of PVC and aluminium glazing beads at 45°.
- Adjustable saw progress speed.
- Cuts two ends at the same time.
- Automatic or manual cutting options.
- Easy-change moulds.
- 1000 different cutting length storage capacity.
- Wireless data transfer up to 100m with digital calliper.
- Measures up to 1600 mm as standard and up to 2600 mm with extra bar.
- Works fast thanks to single button usage.

RU

- Производит точную резку штапика из ПВХ и Алюминия под углом 45°.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Одновременно отрезает два конца штапика.
- Возможность выбора автоматического или ручного режима резки.
- Практичная замена цулаг.
- Объем памяти- 1000 различных размеров резки.
- Беспроводная передача данных с цифрового компаса на станок в радиусе до 100 м.
- Стандартный размер измерения до 1600 мм, а с помощью дополнительной приставки обеспечивается замер до 2600 мм.
- Использование одной кнопки в приводе обеспечивает скорость.

Opsiyonlar

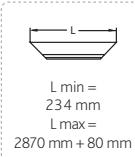
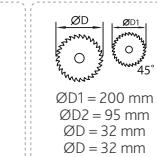
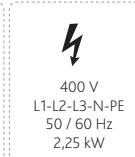
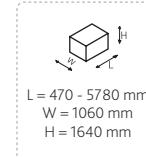
- SS 300 Soğutma Sistemi.
- BR 100 Barkod Okuyucu.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.
- Çita Kesim Kalıpları.
- DK 100 Dijital Kumpas

Optional Equipments

- SS 300 Cutting Oil Spray System.
- EB 100 Ethernet Connection.
- Glazing Bead Moulds.
- DK 100 Digital Calliper

Дополнительная оснастка

- SS 300 Система охлаждения.
- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- EB 100 Интернет-подключение.
- Цулаги для резки штапика.
- DK 100 Цифровой компас



BA 2030



TR

- PVC profilleri 30° - 180° ve ara açılarda tek köşe kaynağı yapar
- Maksimum mukavemette kaynak kabiliyetine sahiptir.
- Kaplamlı profiller için sıfır kaynak özelliği vardır.
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Stabil ısı dağılımlı ve uzun ömürlü ısıtıcı plakalar ile ısıyı homojen bir şekilde dağıtır.
- Tek parça teflon ile teflon değişimi pratik olarak yapılır.
- Profil destek kolları ile uzun profillerin düzgün kaynatılması sağlanır.
- Elektropnömatik kontrol özelliğine sahiptir.
- Tüm ısı ve zaman parametreleri birbirlerinden bağımsız olarak ayarlanır.

Opsiyonlar

- Kaynak Kalıpları.

UK

- Welding profiles between the angles 30° - 180°
- Welding capability in maximum resistance.
- Perfect welding ability for covered profiles.
- Practical welding mould changing.
- Stable heat distribution and longevity heater plates.
- Easily changeable single piece Teflon.
- Profile support handle for welding long profiles.
- Electro-pneumatic control control.
- Adjusting all heat and time parameters independently from each other.

Optional Equipments

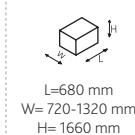
- Welding Mould.

RU

- Сварка ПВХ профиля под углом от 30° до 180° .
- Возможность сварки с максимальной прочностью.
- Наличие особенности нулевой сварки для ламированного профиля.
- Практичная система замены сварочных цулаг.
- Стабильное распределение теплоэнергии и долговечные нагревательные пластины
- Легко заменяемый цельный тefлон.
- Подставка для правильной сварки длинных профилей.
- Электро-пневматический контроль.
- Возможность регулировки всех нагревательных и временных параметров независимо друг от друга.

Дополнительная оснастка

- Цулаги для сварки.



230 V
L1-N-PE
50 / 60 Hz
2 KW

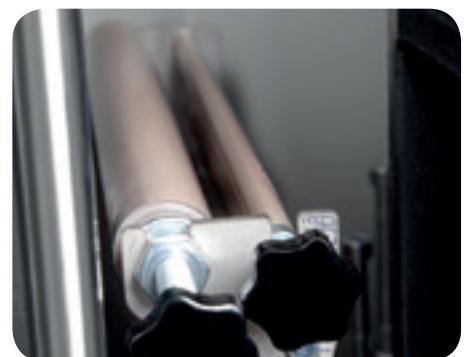
180 kg

A - A -
A min. = 340 mm

6-8 Bar
27 l/Cycle

a max. = 130 mm
h min. = 35 mm
h max. = 180 mm

MA 2010



TR

- PVC profilleri 40°- 180° arası açılarda hassas çift köşe kaynağı yapar.
- Tek kafayla kaynak yapılabilir.
- Isıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Pratik ayar sistemi ile sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı kolaylıkla ayarlanır.
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Düşük basıncı üst baskı pistonlar emniyetli çalışma sağlar.
- Basınç kontrol sistemi, makinanın doğru hava basıncında çalışmasını sağlar.
- Rulo formunda teflon yenileme sistemi sayesinde zaman ve maliyetten tasarruf edilir.
- Uzun ömürlü ıstıçı plaka ısıyı homojen dağıtır.
- Dönen mekanik profil sehpası ile pratik ayar yapabilme.
- Üst baskı ayar stoper mekanizması, kaynak yapılacak profiller ile üst baskı sistemi arasında kalan çalışma aralığını ayarlar. Bu sayede işlem süresi kısalır ve daha emniyetli bir çalışma imkanı sağlar. (Patentlidir.)

UK

- Precise double corner welding of PVC profiles between 40°- 180°.
- Welding with single head is possible.
- Independent adjustment of heating degree and time parameters.
- Selecting zero or normal welding chip thickness easily thanks to practical adjustment system.
- Saving time with practical welding mould replacement system.
- Safe working with low pressure top pressing pistons.
- Pressure control system allows the machine to run with correct air pressure.
- Time and expense save thanks to roller-shaped Teflon system.
- Long-life heater plate distributes the heat homogeneously.
- Practical adjustment with rotating mechanical profile table.
- Top press adjustment stopper mechanism adjusts the distance between the profile to be weld and top press system. So the operation time shortens and a safer operation is obtained. (Patented).

RU

- Производит одновременную сварку двух углов ПВХ профиля под углом 40°- 180°.
- Возможность сварки на одной из голов.
- Температура нагрева и временные параметры настраиваются независимо друг от друга.
- Быстрая регулировка стандартного и нулевого шва.
- Практичная система замены цулаг .
- Для обеспечения безопасности работы верхние прижимы работают при низком давлении.
- Система контроля давления обеспечивает работу станка при необходимом давлении.
- Долговечные нагревательные элементы обеспечивают равномерное распределение тепла.
- Рулонная система обновления тefлона обеспечивает экономию средств и времени.
- Вращающиеся механические подставки для профиля.
- Стопорный механизм регулировки верхнего прижима регулирует рабочее пространство между профилем и верхним прижимом. За счёт этого сокращается время сварки и обеспечивается большая безопасность . (Запатентовано).

Opsiyonlar

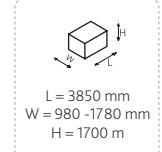
- Kaynak Kalıpları
- C 100 Conta Baskı Sistemi (MA 2010)

Optional Equipments

- Welding Mould.
- C 100 Gasket Pressing System (MA 2010).

Дополнительная оснастка

- Сварочные цулаги.
- C 100 Система прижима уплотнителя (MA 2010).



230 V
L1-N-PE
50 / 60 Hz
4 kW

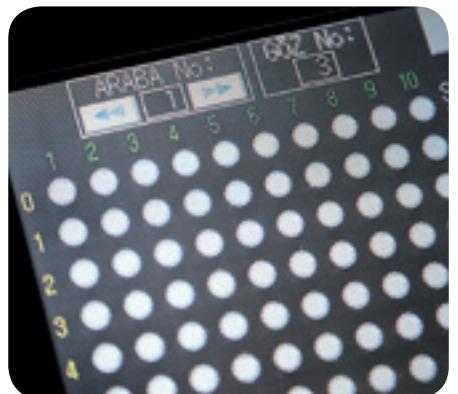
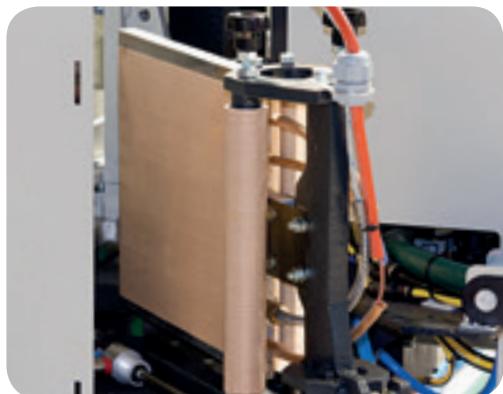
555 kg

A - A min. = 420 mm
A max. = 3190 mm
B - B max. = ∞

6-8 Bar
38 l/Cycle

a max. = 150 mm
h min. = 40 mm
h max. = 200 mm

BD 2030



4 Köşe Kaynak Makinası

4 Head Welding Machine

Четырёхголовочный сварочный станок

TR

- PVC profillerin aynı anda dört köşesini 90° açı ile kaynatır.
- PID sistemi ile ısıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Patentli sistem sayesinde sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı otomatik ayarlanır.
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Basınç kontrol sistemi, makinanın doğru hava basıncında çalışmasını sağlar.
- Rulo formunda teflon yenileme sistemi sayesinde zaman ve maliyetten tasarruf edilir.
- Uzun ömürlü ısıtıcı plaka ısısı homojen dağıtır.
- Tolerans sistemi ile ölçü hataları minimum indirilir.
- CF kartla çalışabilir.
- 2000 adet profil bilgisini hafızasında tutar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.

UK

- Welding of PVC profiles four corners at 90° at the same time.
- Independent adjustment of heating degree and time parameters with PID system.
- Automatic zero or normal welding chip thickness adjustment Patented.
- Saving time with practical welding mould replacement system.
- Pressure control system allows the machine to run with correct air pressure.
- Teflon renewal system in the form of rolls saves time and costs.
- Long-life heater plate distributes the heat homogeneously. Tolerance system to minimize the measurement errors.
- Option to work with CF Card.
- 2000 profile information memory.
- Automatic lubrication system.

RU

- Производит одновременную сварку четырех углов ПВХ профиля под углом 90°.
- Благодаря системе PID, температура нагрева и временные параметры настраиваются независимо друг от друга.
- Благодаря запатентованной системе производится автоматическая настройка нулевой и обычной сварки.
- За счет практичной системы замены сварочных цулаг обеспечивается экономия времени.
- Система контроля давления обеспечивает работу станка при необходимом давлении.
- Рулонная система обновления тefлона экономит время и финансы
- Долговечные нагревательные элементы обеспечивают равномерное распределение тепла.
- Система толерантности позволяет снизить погрешность размеров до минимума.
- Возможность работы с карты памяти.
- Объем памяти 2000 штук профиля.
- Система автоматической смазки.

Opsiyonlar

- CB 200 Conta Baskı.
- BR 100 Barkod Okuyucu.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.
- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası.
- Kaynak Kalıbı.

Optional Equipments

- CB 200 Gasket Pressing System.
- BR 100 Bar-code Reader.
- EB 100 Ethernet Connection.
- PTR 200 Profile Trolley.
- Welding Mould.

Дополнительная оснастка

- CB 200 Система прижима уплотнителя.
- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- EB 100 Интернет-подключение.
- PTR 200 Тележка для переноса профиля.
- Сварочные цулаги.



L = 5290 mm
W = 5280 mm
H = 1920 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
10,25 kW



1720 kg



A min. = 495 mm
A max. = 3555 mm
B min. = 390 mm
B max. = 2510 mm

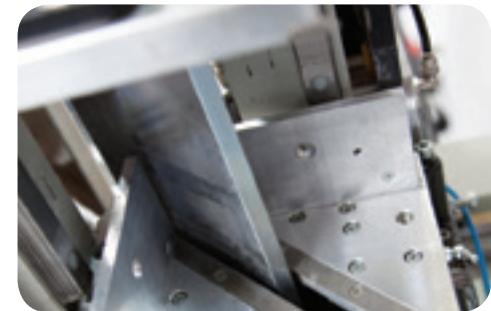
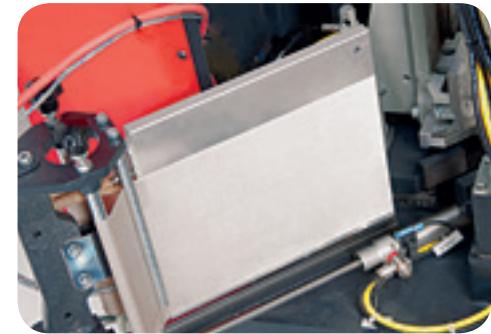
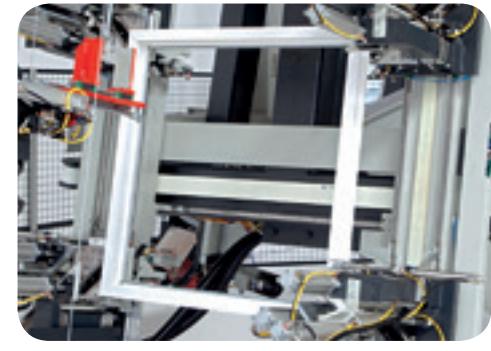


6-8 Bar
62 l/Cycle



a max. = 130 mm
h min. = 40 mm
h max. = 180 mm

BD 2100



4x4 Kaynak Makinası

4x4 Welding Machine

4x4 Сварочный Станок

TR

- Bir çerçeve kaynatma süresinde dört çerçeveyi 90° açı ile kaynatar.
- PID sistemi ile ısıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Patentli sistem sayesinde sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı otomatik ayarlanır.
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Basınç kontrol sistemi, makinanın doğru hava basıncında çalışmasını sağlar.
- Rulo formunda teflon yenileme sistemi sayesinde zaman ve maliyetten tasarruf edilir.
- Uzun ömürlü ısıtıcı plaka ışısı homojen dağıtır.
- Tolerans sistemi ile ölçü hataları minimuma indirilir.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Çalışma alanı ve işgücünden tasarruf edilir.
- Kablosuz haberleşme sistemine sahiptir.

UK

- Welding of four frames at 90° during one frame welding time.
- Independent adjustment of heating degree and time parameters with PID system.
- Automatic zero or normal welding chip thickness adjustment Patented.
- Saving time with practical welding mould replacement system.
- Pressure control system allows the machine to run with correct air pressure.
- Teflon renewal system in the form of rolls saves time and costs.
- Long-life heater plate distributes the heat homogeneously..
- Tolerance system to minimize the measurement errors.
- Automatic lubrication system.
- Workspace and labor saving.
- Wireless communication system.

RU

- Производит сварку под углом 90° четырех контуров за время сварки одного контура.
- Благодаря системе PID, температура нагрева и временные параметры настраиваются независимо друг от друга.
- Благодаря запатентованной системе производится автоматическая настройка нулевой и обычной сварки.
- За счет практичной системы замены сварочных цулаг обеспечивается экономия времени.
- Система контроля давления обеспечивает работу станка при необходимом давлении.
- Рулонная система обновления тefлона позволяет экономить время и финансы.
- Долговечные нагревательные элементы обеспечивают равномерное распределение тепла.
- Система толерантности позволяет снизить погрешность размеров до минимума.
- Система автоматической смазки.
- Обеспечивается экономия рабочей силы и производственных площадей.
- Система бескабельного информирования.

Opsiyonlar

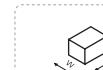
- CB 200 Conta Baskı.
- BR 100 Barkod Okuyucu.
- EB 100 Ethernet Bağlantı.
- PTR 100 Raflı Profil Taşıma Arabası.
- Kaynak Kalıbı.

Optional Equipments

- CB 200 Gasket Pressing System.
- BR 100 Barcode Reader.
- EB 100 Ethernet Connection.
- PTR 200 Profile Trolley.
- Welding Mould.

Дополнительная оснастка

- CB 200 Система прижима уплотнителя.
- BR 100 Система считывания штрихкодов.
- EB 100 Интернет-подключение.
- PTR 100 Тележка для переноса профиля.
- Сварочные цулаги.



L = 7600 mm
W = 7600 mm
H = 3900 mm



400 V
L1-N-PE
50 / 60 Hz
43 kW



12600 kg



6-8 Bar
248 l / Cycle

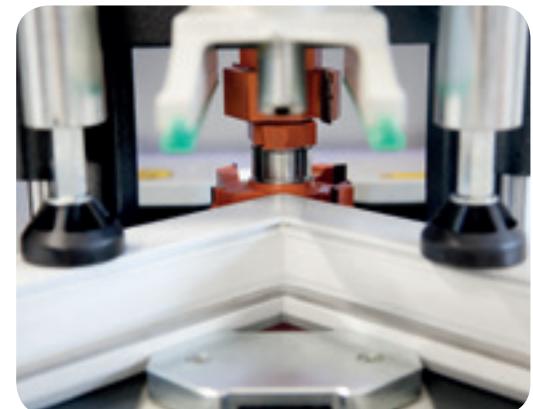


A min. = 485 mm
A max. = 2770 mm
B min. = 385 mm
B max. = 2450 mm
B min (Conta Baskı)= 660 mm



a max. = 130 mm
h min. = 40 mm
h max. = 180 mm

CA 3020



Modüler Köşe Temizleme Makinası

Modular Corner Cleaning Machine

Модульный станок для зачистки углов

TR

- 90° açı ile çerçeve haline getirilmiş PVC profil köşelerini temizler.
- Farklı profil tipleri için köşeleri temizleyen bıçakların derinlikleri ayarlanabilir.
- Bıçakların kolayca değişebilmesi ile farklı profiller kısa zamanda işlenebilir.
- Aynı grup üzerinde birlikte hareket eden alt, üst siyırma ve köşe bıçakları ile hatasız temizler.
- Alt, üst siyırma ve köşe temizleme işlemleri birbirinden bağımsız olarak yapılabilir.
- Kaplamalı ve kaplamasız çerçevelere göre siyırma bıçak seviyeleri ayarlanabilir.

Opsiyonlar

- Köşe Temizleme Bıçakları.

UK

- Cleans PVC profile frame corners at 90° degree.
- Adjustable cleaning cutter depth for different profile types.
- Easy change of cutters shortens operation time for different profiles.
- Perfect cleaning with top, bottom stripping blades and corner cutters that move on the same group.
- Top, bottom stripping blades and corner cutters can work separately.
- Stripping blade levels are adjustable according to laminated or unlaminated frames.

Optional Equipments

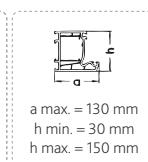
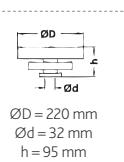
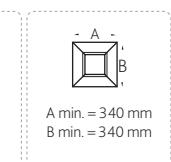
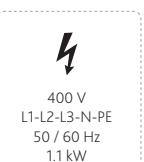
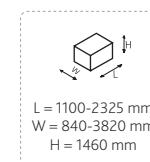
- Cutters

RU

- Производит зачистку углов рам ПВХ профиля, сваренных под углом 90°.
- Регулируемая глубина погружения ножей для зачистки угла в зависимости от типа профиля.
- Быстрая смена зачистных ножей позволяет зачищать различные типы профилей за короткий срок времени.
- Высокое качество зачистки обеспечивают нижний и верхний зачистные ножи вместе с зачистными фрезами, работающие в одной связке.
- Возможность раздельной работы нижних и верхних зачистных ножей, а также фрез.
- Возможность настройки уровня зачистных ножей в зависимости от зачистки белого и ламинированного профиля.

Дополнительная оснастка

- Фрезы для зачистки углов.



CD 3050



CNC 2 Akslı Köşe Temizleme Makinası

2 Axes CNC Corner Cleaning Machine

Станок с ЧПУ для зачистки углов (2 Оси)

TR

- 90° açı ile çerçeve haline getirilmiş PVC profil köşelerini temizler.
- Patentli özel tasarılanmış 11 adet takım ile üstün performansta (9 -18 sn.) köşe temizler.
- Artırılabilen hafızalı, 256 farklı profil kapasitelidir ve otomatik profil tanım yapar.
- Operatör tarafından çalışma hızları ayarlanabilir.
- Özel program sayesinde, yeni profil tipleri için gerekli köşe temizleme işlemleri kullanıcı tarafından pratik ve hızlı olarak hazırlanabilir.
- Profil özelliklerine uygun bıçaklar kontrol panelinden kolayca seçilir.
- Firçalı profil sehpası sayesinde çerçeveler zedelenmeden kolay hareket ettirilir.
- Taşınabilir dokunmatik kontrol paneli vardır.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir, yağ bittiğinde uyarı verir ve periyodik bakım yapar.
- Denizlilikli kasa temizleme.

Opsiyonlar

- TK 100 Topal Kanat Temizleme.

UK

- Cleans PVC profile frame corners at 90° degree.
- High performance cleaning (in 9 - 18 sec) with patented 11 tools.
- Expandable memory with a capacity of 256 different profiles, automatic profile recognition.
- Adjustable operation speed.
- Operator can prepare cleaning processes for new profile types practically thanks to special program.
- Appropriate tools are selected easily from control panel.
- Frames are moved easily without damaging on brush profile table.
- Portable touch screen control panel.
- Oil over alert and automatic lubrication system, self periodical maintenance.
- Cill Frame Cleaning

Optional Equipments

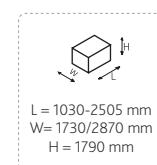
- TK 100 Lame Sash Cleaning.

RU

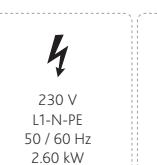
- Производит зачистку углов рам ПВХ профиля, сваренных под углом 90°
- Специально разработанная и запатентованная 11-ти блочная зачистная система обеспечивает высокие показатели зачистки (9 - 18 сек.)
- Расширяемый объем памяти, рассчитанный на 256 типов профиля, автоматическое распознавание профиля.
- Регулируемая оператором скорость работы.
- Специальная программа позволяет оператору быстро и практично подготовить все операции, необходимые для зачистки угла новых типов ПВХ профиля.
- Возможность быстрого выбора на панели управления необходимых ножей в зависимости от вида профиля.
- Поверхность стола подачи рам на зачистку оснащена щетками, что позволяет перемещать рамы без повреждения поверхности профилей.
- Наличие переносной сенсорной панели управления.
- Наличие системы автоматической смазки с оповещением об окончании масла и проведении ухода.
- Зачистка рамы с наружным отливом.

Дополнительная оснастка

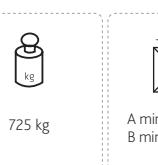
- TK 100 Блок для зачистки углов "французской" створки.



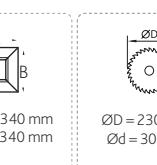
L = 1030-2505 mm
W= 1730/2870 mm
H = 1790 mm



230 V
L1-N-PE
50 / 60 Hz
2.60 kW



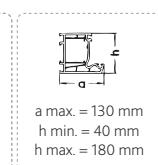
725 kg



A min. = 340 mm
B min. = 340 mm

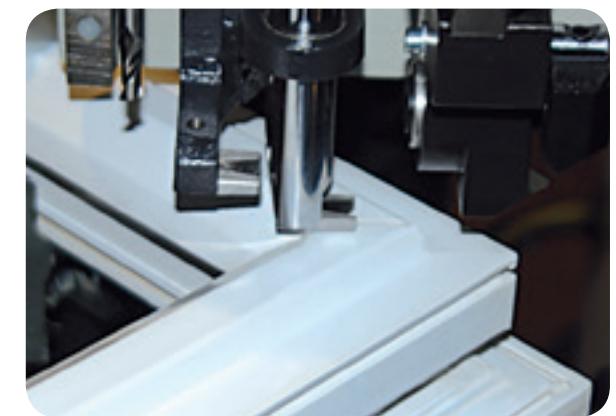
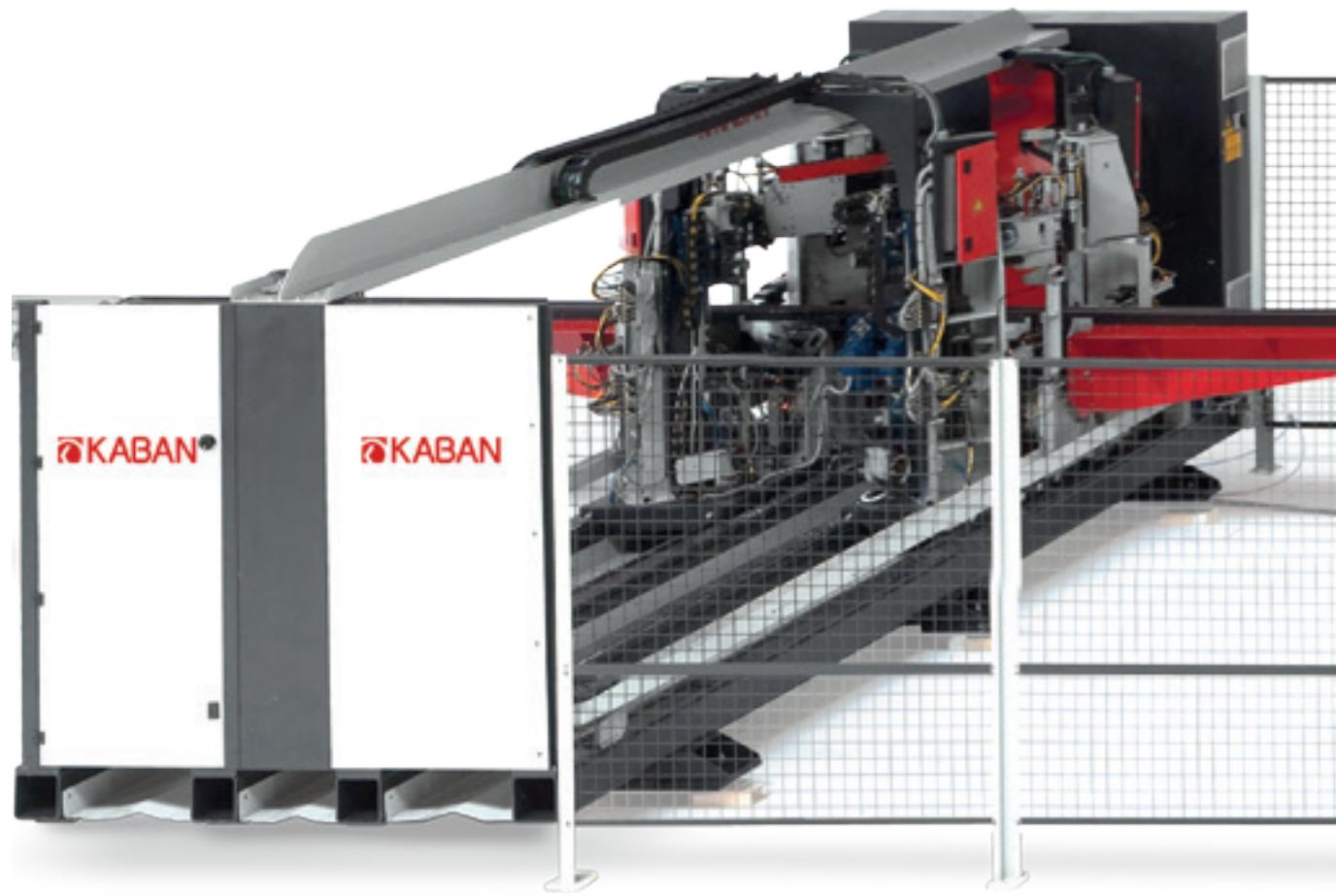


ØD = 230 mm
Ød = 30 mm
6-8 Bar
16 l / Cycle



a max. = 130 mm
h min. = 40 mm
h max. = 180 mm

CD 4200



4x4 CNC Köşe Temizleme Makinası

4x4 CNC Corner Cleaning Machine

4x4 Станок с ЧПУ для зачистки углов

TR

- 90° açı ile iki çerçeveye haline getirilmiş PVC profillerin dört köşesini aynı anda temizler.
- Farklı ölçülerde çerçevelerin temizlenmesi için otomatik pozisyonlanan 4 adet 4 akslı CNC ünitesi vardır.
- Patentli özel tasarılmış 11 adet takım ile dört köşede 44 takım ile üstün performansta köşe temizler.
- Profil özelliklerine uygun bıçaklar kontrol panelinden kolayca seçilir.
- Giriş ve çıkış konveyörleri sayesinde çerçevelerin yüzeylerini zedelemeden aktarır.
- Profil tanıma bilgileri otomatik aktarılır.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir ve yağ bittiğinde uyarı verir.

Opsiyonlar

- BR 100 Barkod Okuyucu.

UK

- Cleans four 90° degree corners of two pieces of PVC profile frames at the same time.
- Automatically positioned four pieces of 4 Axis CNC units to clean different sizes of frames.
- High performance cleaning with patented 11 tools, totally 44 tools on four corners.
- Appropriate tools are selected easily from control panel.
- Frames are transmitted by input and output conveyors without damaging the surfaces.
- Automatic transfer of profile recognition information.
- Oil over alert and automatic lubrication system.

Optional Equipments

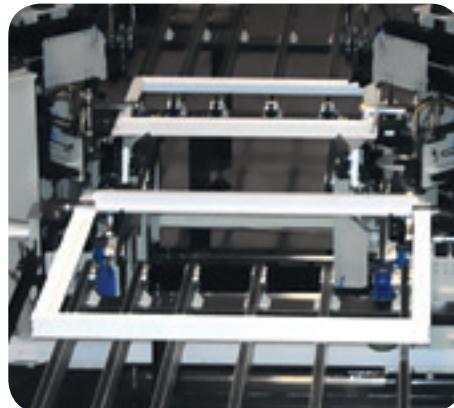
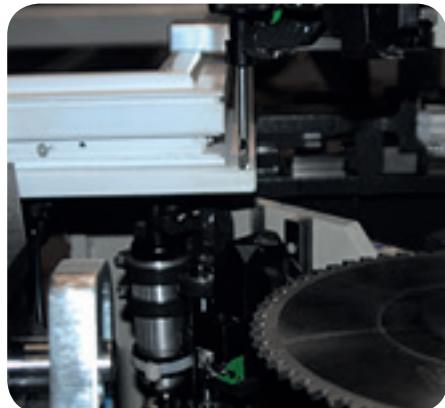
- BR 100 Bar-code Reader.

RU

- Производит одновременную зачистку четырёх углов двух рам ПВХ профиля сваренных под углом 90°.
- Наличие 4-х четырёхосных ЧПУ модулей с автоматическим позиционированием для зачистки рам различных размеров.
- Специально разработанная и запатентованная 11-ти блочная зачистная система на каждой из четырех голов, обеспечивает высокие показатели зачистки.
- Возможность лёгкого выбора на панели управления необходимых ножей, в зависимости от вида профиля.
- Благодаря конвейерам входа и выхода, возможно перемещение рам без повреждения поверхности профилей.
- Система автоматического переноса данных профиля.
- Наличие системы автоматической смазки с оповещением об окончании масла.

Дополнительная оснастка

- BR 100 Система считывания штрихкодов.



L = 5010 mm
W = 6530 mm
H = 2060 mm

400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
15.62 kW

6000 kg

A min. = 485 mm
A max. = 2770 mm

ØD = 250 mm

6-8 Bar
580 l / Cycle

a max. = 170 mm
h min. = 30 mm
h max. = 225 mm

CE 3060



Manuel Açılı Tek Bıçaklı Orta Kayıt Alıştırma Makinası

Manual Adjustable Angle Single Cutter End Milling Machine

Механический станок для фрезеровки торцов импоста

TR

- PVC ve alüminyum profillerin orta kayıt alıştırma işlemini yüksek kalitede yapar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Farklı açılarda kolaylıkla işlem yapar.
- Bıçaklar manuel kol ile hareket ettirilir.
- Kapak sayesinde pratik koruma sağlanır.

Opsiyonlar

- SS 600 Soğutma Sistemi.
- Orta Kayıt Bıçakları.

UK

- High quality end milling of PVC and aluminium profiles.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Milling at different angles easily.
- Cutter set moves with manual movement arm.
- Practical safety with safety cover.

Optional Equipments

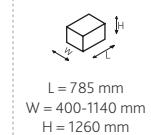
- SS 600 Cutting Oil Spray System.
- End Milling Blades.

RU

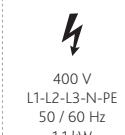
- Производит высококачественную фрезеровку торцов импостного профиля из ПВХ и алюминия.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Производит фрезеровку торцов импоста под различными углами.
- Фрезы приводятся в движение при помощи ручного привода.
- Защитная крышка обеспечивает безопасность фрезеровки.

Дополнительная оснастка

- SS 600 Система охлаждения.
- Импостные фрезы



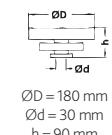
L = 785 mm
W = 400-1140 mm
H = 1260 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
1.1 kW



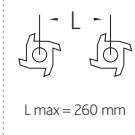
96 kg



ØD = 180 mm
Ød = 30 mm
h = 90 mm



6-8 Bar
2 l / Cycle



L max = 260 mm

CF 3060



Otomatik Açılı İki Bıçaklı Ortakayıt Alıştırma Makinası

Automatic Adjustable Angle Double Cutter End Milling Machine

Автоматический станок для фрезеровки торцов импоста

TR

- PVC ve alüminyum profillerin orta kayıt alıştırma işlemini yüksek kalitede yapar.
- Bıçak ilerleme hızları pratik olarak ayarlanır.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Farklı açılarda kolaylıkla işlem yapar.
- Kapak sayesinde pratik koruma sağlanır.
- İki ayrı bıçak takımı ayar yapmadan kullanılır.
- Profil alıştırma işlemi esnasında motor hareket kontrolünü sağlayan yağ pistonu ile profillerin kırılması engellenir.

UK

- High quality end milling of PVC and aluminium profiles.
- Practical cutter progress speed adjustment.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Milling at different angles easily.
- Practical safety with safety cover.
- Two cutter sets are used without making adjustment.
- During profile milling operation, the motor movement is controlled by oil piston and the profile breakage is prevented.

RU

- Производит высококачественную фрезеровку торцов импостного профиля из ПВХ и алюминия.
- Практичная настройка скорости движения фрез.
- Настройка обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Производит фрезеровку торцов импоста под различными углами
- Защитная крышка обеспечивает безопасность фрезеровки.
- Два комплекта фрез могут использоваться без дополнительных регулировок.
- Масляный цилиндр, контролирующий движение двигателя, предотвращает повреждение профиля во время зачистки.

Opsiyonlar

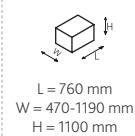
- SS 700 Soğutma Sistemi.
- Orta Kayıt Bıçakları.

Optional Equipments

- SS 700 Cutting Oil Spray System.
- End Milling Blades.

Дополнительная оснастка

- SS 700 Система охлаждения.
- Импостные фрезы.



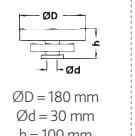
L = 760 mm
W = 470-1190 mm
H = 1100 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
1.1 kW



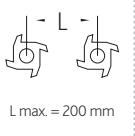
120 kg



ØD = 180 mm
Ød = 30 mm
h = 100 mm

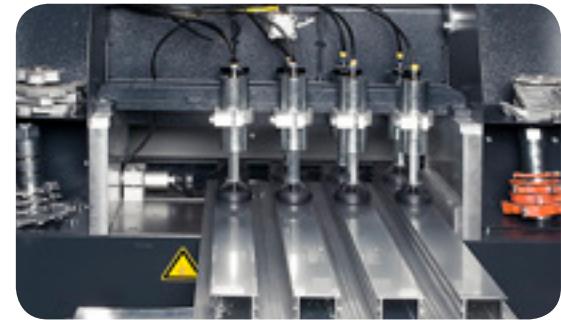


6-8 Bar
9 l / Cycle



L max = 200 mm

PA 2010



TR

- PVC ve alüminyum profillerin orta kayıt alıştırma işlemini yüksek kalitede yapar.
- Bıçak ilerleme hızları pratik olarak ayarlanır.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Kapak sayesinde pratik koruma sağlanır.
- Profil alıştırma işlemi esnasında, elektronik hız ayarı ile profillerin kırılması engellenir.
- Bıçak değiştirme pnömatik ve özel kilit sistemi olduğundan çok kolay ve emniyetlidir.
- Özel sensörü sayesinde profil adedini otomatik algılar ve gereksiz zaman kayiplarına mahal vermez.
- Ön taraflarda bulunan dolap gözleri sayesinde ekipmanların makine dahilinde muhafaza edilmesine olanak verir.
- Yan baskı pistonu ile profillerin olası kayma ve gönye bozulma olasılığını bertaraf eder.
- Makine önündeki , makineye akuple destekler vasıtası ile 2,5m boyaya kadar olan profilleri başka bir ekipmana ihtiyaç duymadan dengeli bir şekilde kertebilir.
- 1 adet ila 6 adet arasında ortakayıt profilini aynı anda kertebilir (4 adetten sonraki üstten baskı ekipmanları opsiyonel) olarak değişecek.

Opsiyonlar

- B 100 Soğutma Sistem Paketi
- D 500 Üst Baskı Sistem Paketi (5. piston)
- D 600 Üst Baskı Sistem Paketi (5. ve 6. piston)
- Orta Kayıt Bıçakları.

UK

- High quality end milling of PVC and aluminium profiles
- Practical cutter progress speed adjustment
- Practical adjustment with returning mechanical support plates
- Practical safety with safety cover
- During profile milling operation, the motor movement is controlled by oil piston and the profile breakage is prevented.
- End milling with 1 to 6 pieces of profiles at the same time (Top pressing systems for fifth and sixth profiles are optional)
- Easy and safe cutter replacement thanks to pneumatic and special locking system
- Automatic profile quantity recognition by sensor to prevent time losses
- Front sections to place the cutters
- Side pressing pistons to prevent profile slipping and setsquare distortion
- Support arms in front of the machine to provide stable end milling of profiles up to 2.5 meters

Optional Equipments

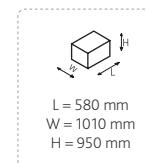
- B 100 Cutting Oil System
- D 500 Top pressing system (Fifth press)
- D 600 Top pressing system (Fifth and Sixth press)
- End Milling Blades

RU

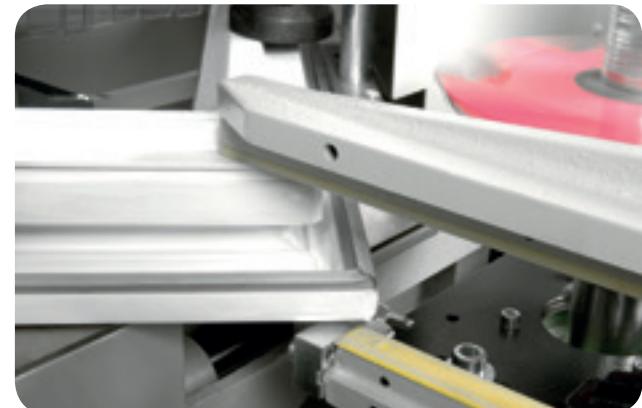
- Производит высококачественную фрезеровку торцов импоста ПВХ и алюминиевого профиля.
- Практичная настройка скорости движения фрез.
- Вращающиеся упоры обеспечивают точную фиксацию профиля.
- Задняя крышка обеспечивает безопасность в работе.
- Электронная система регулировки скорости операций предупреждает повреждение профиля во время фрезеровки.
- Пневматическая система защёлок обеспечивает быструю и безопасную замену фрез.
- Специальный сенсор позволяет автоматически определять количество фрезеруемых профилей, что экономит время.
- В корпусе станка имеются специальные ячейки для хранения фрез и другого инструмента.
- Поршень бокового прижима предупреждает возможные поломки и смещение профиля.
- Упоры для поддержки профиля, расположенные в передней части станка, позволяют производить фрезеровку торцов импоста длиной до 2,5 м.
- Возможность одновременной фрезеровки от 1 до 6 штук импоста (для обработки пяти или шести профилей требуется опция дополнительного верхнего прижима)

Дополнительная оснастка

- B 100 Система охлаждения.
- D 500 Система верхнего прижима (5-й поршень).
- D 600 Система верхнего прижима (5-й и 6-й поршни).
- Импостные фрезы.



CH 3040



Otomatik Açılı Orta Kayıt Alıştırma ve Köşe Temizleme Makinası

Automatic Adjustable Angle End Milling and Corner Cleaning Machine

Автоматический станок для фрезеровки импоста под углом и зачистки углов

TR

- PVC profillerin açılı ortakayıt alıştırılması ve köşe temizleme işlemleri pratik olarak yapılır.
- Dört değişik profile göre ayarlanabilen dayama sistemine sahiptir.
- Otomatik olarak hareket eden kesici düzenek vardır.
- Pnömatik profil sıkma sistemine sahiptir.
- Değişik açılarda köşe temizleme yapabilir.
- Profilin düzgün işlenebilmesi sağlayan profil dayama sistemi vardır.
- Uzun profiller için profil sehpası bulunur.
- Elektropnömatik sistem ile otomatik çalışır.

Opsiyonlar

- Köşe Temizleme Bıçakları.
- Orta Kayıt Bıçakları.

UK

- Performs variable angle end milling and corner cleaning of PVC profiles practically
- Support system adjustable to four different kind of profiles.
- Cutting mechanism which moves automatically.
- Pneumatic profile clamping system.
- Profile table for long profiles.
- Automatic operation with electro-pneumatic system.
- Could be able to clean corners in different angles.
- "Profile Support Plate System" for processing profile well.

Optional Equipments

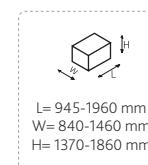
- Corner Cleaning Cutters.
- End Milling Cutters.

RU

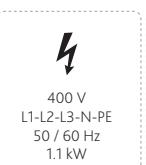
- Практичная зачистка углов ПВХ профиля и фрезеровка торцов импоста под углом.
- Обладает системой упоров с настройкой под четыре различных профиля.
- Автоматически движущийся зачистной механизм.
- Пневматическая система прижима профиля.
- Возможна зачистка под различными углами.
- Система упоров профиля обеспечивает правильное выполнение операций.
- Для длинных профилей имеются подставки.
- Электро-пневматическая система работы.

Дополнительная оснастка

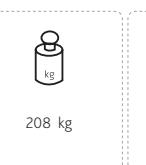
- Фрезы для зачистки углов.
- Фрезы для фрезеровки торцов импоста.



L= 945-1960 mm
W= 840-1460 mm
H= 1370-1860 mm

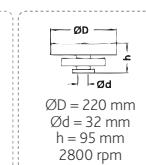


400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
1.1 kW

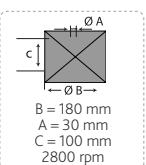


208 kg

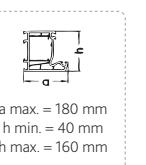
6-8 Bar
27 l / Cycle



ØD = 220 mm
Ød = 32 mm
h = 95 mm
2800 rpm

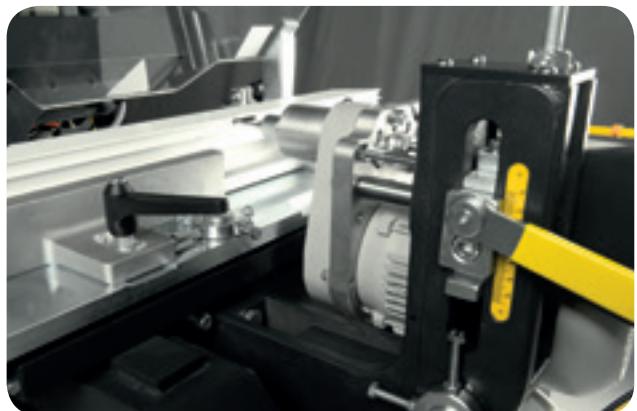
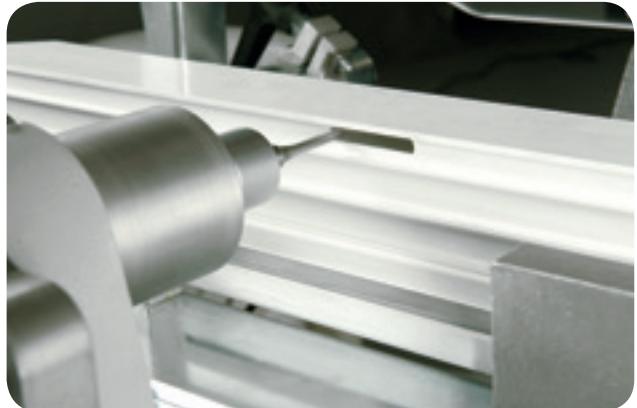


B = 180 mm
A = 30 mm
C = 100 mm
2800 rpm



a max. = 180 mm
h min. = 40 mm
h max. = 160 mm

DD 4060



Yarı Otomatik İkili Su Tahliye Makinası

Semi Automatic Water Slot Machine With Two Drills

Полуавтоматический двухфрезерный станок для водоотливов

TR

- Biri açılı diğerini yatay, iki işleme ünitesi ile PVC profillere su tahliye kanalları açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- İşleme ünitelerinin ilerleme hızları birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Frezeler farklı profil tipleri için açı ve yükseklik değerlerine ayarlanabilir.
- Optimum çalışma süresi ile zaman kayipları önlenir.

Opsiyonlar

- SS 400 Soğutma Sistemi.

UK

- Opening water slot canals on PVC profile with two processing unit, one is angled the other one is horizontal.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Separately adjustable speed of milling heads.
- Adjustment of milling head angle and height values for different profile types.
- Saving of time with optimum working time efficiency.

Optional Equipments

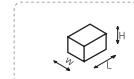
- SS 400 Cutting Oil Spray System.

RU

- Два обрабатывающих блока, один из которых расположен под углом, а другой вертикально, фрезеруют отверстия для водоотливов на ПВХ профиле.
- Практичная настройка производится при помощи вращающихся механических буферов.
- Скорость движения обрабатывающих блоков регулируется независимо друг от друга.
- В зависимости от вида и типа профиля производится настройка угла и высоты расположения фрез.
- Оптимальное время операций предупреждает потери времени.

Дополнительная оснастка

- SS 400 Система охлаждения.



L = 960 mm
W = 1110 mm
H = 1160 mm



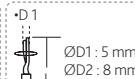
400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
1.1 kW



182 kg



A max: 35 mm



D1 : 5 mm
D2 : 8 mm
L : 80 mm
16.000 rpm



6-8 Bar
8 l / Cycle

DD 4070



TR

- Biri açılı diğerleri yatay ve dikey, üç işleme ünitesi ile PVC profillere su tahliye kanallarını açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapar.
- İşleme ünitelerinin ilerleme hızları birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Frezeler farklı profil tipleri için açı ve yükseklik değerlerine ayarlanabilir.
- Optimum çalışma süresi ile zaman kayipları önlenir.

UK

- Opening water slot canals on PVC profile with three processing unit, one is angled the others are horizontal and vertical.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Separately adjustable speed of milling heads.
- Adjustment of milling head angle and height values for different profile types.
- Saving of time with optimum working time efficiency.

RU

- Три обрабатывающих блока, один из которых расположен под углом, а два других вертикально, фрезеруют отверстия для водоотливов на ПВХ профиле.
- Практическая настройка производится при помощи вращающихся механических буферов.
- Скорость движения обрабатывающих блоков регулируется независимо друг от друга.
- В зависимости от вида и типа профиля производится настройка угла и высоты расположения фрез.
- Оптимальное время операций предупреждает потери времени.

Opsiyonlar

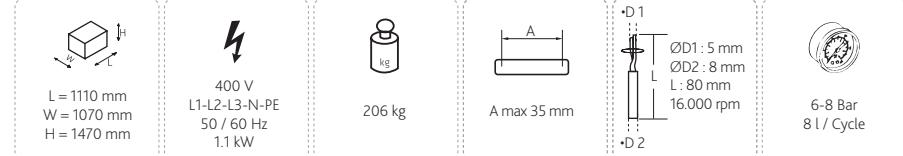
- SS 400 Soğutma Sistemi.

Optional Equipments

- SS 400 Cutting Oil Spray System.

Дополнительная оснастка

- SS 400 Система охлаждения.



DF 4060



TR

- PVC ve alüminyum profillere ispanyolet yeri, kilit, barel yuvası ve kol yeri deliklerini açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Dayama milleri sayesinde şablonuz kanal açılır.
- Kopya freze motoru tek butonla kolaylıkla çalıştırılır.
- Takip ucu kılavuzliğinde el ile kumanda edilir.
- Şablonla üzerinden 1:1 oranında kopyalama işlemi yapar.

Opsiyonlar

- SS 500 Soğutma Sistemi.
- MR 100 Merkezleme Sistemi.

UK

- Opening door handle, espagnolette and sash fastener canals on PVC and aluminium profiles.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Opening canals without template thanks to supporting plate miles.
- Copy router motor functions by only one button.
- Manually controlled by guidance of pursuit piece.
- Copy routing ratio via template is 1:1.

Optional Equipments

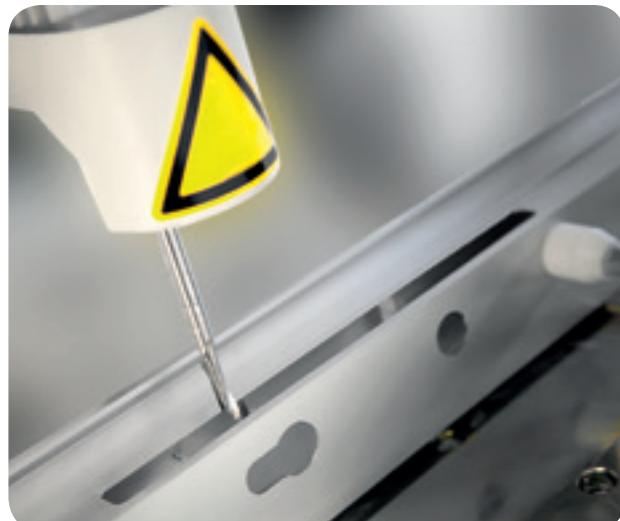
- SS 500 Cutting Oil Spray System.
- MR 100 Centering Device.

RU

- Фрезерует каналы под шпингалет, отверстия под замки, ручки на профиле из ПВХ и алюминия.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- За счёт упорных валов возможна фрезеровка каналов без шаблонов.
- Мотор копировальной фрезы приводится в движение путём нажатия одной кнопки.
- Копировальная фреза передвигается при помощи ручки, связанной с шаблоном.
- Копирование осуществляется по шаблону в масштабе 1:1.

Дополнительная оснастка

- SS 500 Система охлаждения.
- MR 100 Система центровки.



L = 850/2507 mm
W = 750 mm
H = 1700 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
0.75 kW



120 kg



A = 95 mm
B = 260 mm
C = 105 mm



Ø D = 8 mm
18.000 rpm



6-8 Bar
5 l / Cycle

DE 4050



Manuel Üçlü Delme ve Freze Makinası

Manual Triple Drill Copy Routing Machine

Механический трёхшпиндельный копировально-фрезерный станок.

TR

- PVC ve alüminyum profillere ispanyolet yeri, kilit, barel yuvası ve kol yeri deliklerini açar, üçlü delme yapar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Dayama milleri sayesinde şablonuz kanal açılır.
- Kopya freze motoru tek butonla kolaylıkla çalıştırılır.
- Takip ucu kılavuzluğunda el ile kumanda edilir.
- Şablonla üzerinden 1:1 oranında kopyalama işlemi yapar.

Opsiyonlar

- SS 500 Soğutma Sistemi.
- MR 100 Merkezleme Sistemi.

UK

- Opening door handle, espagnolette, sash fastener canals and triple drilling on PVC and aluminium profiles.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Opening canals without template thanks to supporting plate miles.
- Copy router motor functions by only one button.
- Manually controlled by guidance of pursuit piece.
- Copy routing ratio via template is 1:1.

Optional Equipments

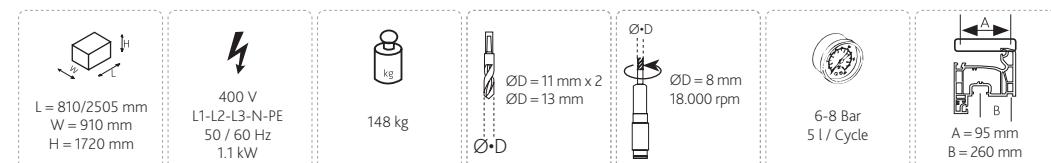
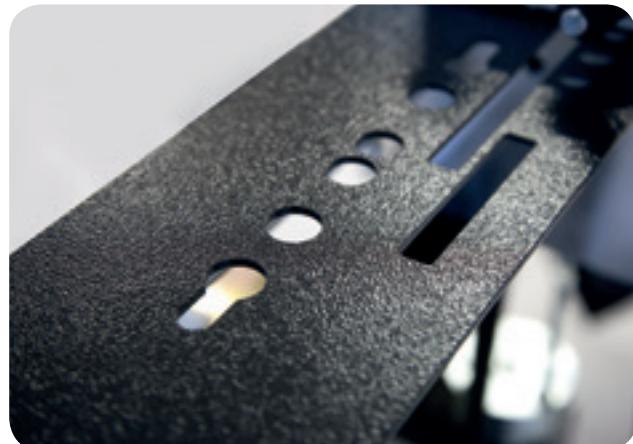
- SS 500 Cutting Oil Spray System.
- MR 100 Centering Device.

RU

- Фрезерует каналы под шпингалет, отверстия под замки, ручки, сверлит тройное отверстие на профиле из ПВХ и алюминия.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- За счёт упорных валов возможна фрезеровка без шаблонов.
- Мотор копировальной фрезы приводится в движение путём нажатия одной кнопки.
- Копировальная фреза передвигается при помощи ручки, связанной с шаблоном.
- Копирование осуществляется по шаблону в масштабе 1:1.

Дополнительная оснастка

- SS 500 Система охлаждения.
- MR 100 Система центровки.



DE 4060



TR

- Destek saclı PVC kanat profillerine kol yeri deliği ve ispanyolet kanalı açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Üçlü delme matkaplarının destek saclı profilleri hassas ve düzgün işleyebilmesini sağlayan hidropnömatik sisteme sahiptir.
- Seçim butonu vasıtısı ile motorlar birbirinden bağımsız hareket eder.
- Merkezleme ve manuel ölçme sistemi tek tasarımda birleştirilmiştir.
- Frezelerin hareket hızları ayarlanabilir.
- Profsiz çalışmaya izin vermeyen profil algılama switch'i bulunur.

UK

- Opening door handle and espagnolette holes on PVC sash profiles together with reinforcement steel.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Hydro-pneumatic system to enable fine and smooth triple drilling of profiles together with reinforcement steel.
- Choosing movement of motors independently through button.
- Centering device and manual measurement system that are combined in one design.
- Adjustable drill movement speed.
- Profile detection switch prevents working without profile.

RU

- Предназначен для сверления тройного отверстия под ручку и фрезеровки каналов под шпингалет на ПВХ профиле створки вместе с армированием.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Гидро-пневматическая система обеспечивает правильное и окклюзное сверление тройного отверстия на ПВХ профиле вместе с армированием.
- Двигатели работают автономно друг от друга и приводятся в движении путём нажатия соответствующих кнопок.
- Система центровки и ручная система измерения объединены в единый измерительный комплекс.
- Регулируемая скорость выдвижения фрез.
- Наличие сенсора безопасности, блокирующего работу станка без профиля.

Opsiyonlar

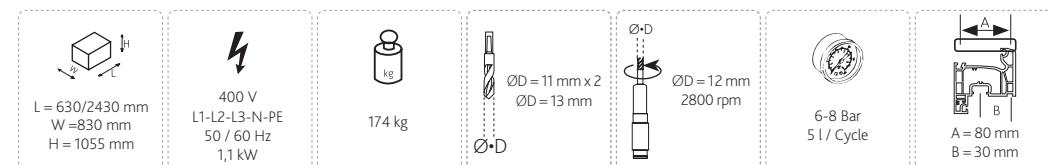
- DS 400 Dijital Ölçme Sistemi.
- VD 100 Vidalama Ünitesi.
- MD 100 Çoklu Dayamalı Merkezleme Ünitesi.

Optional Equipments

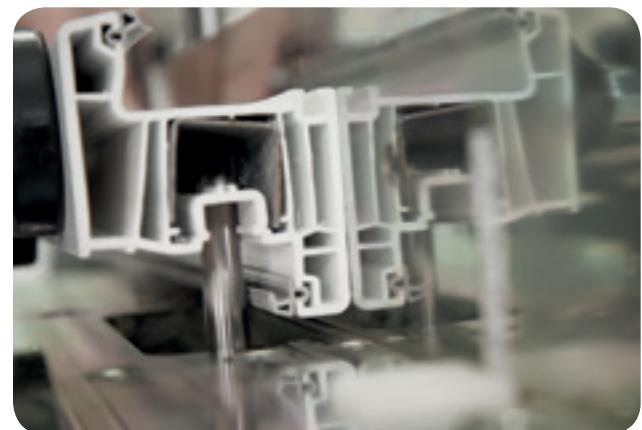
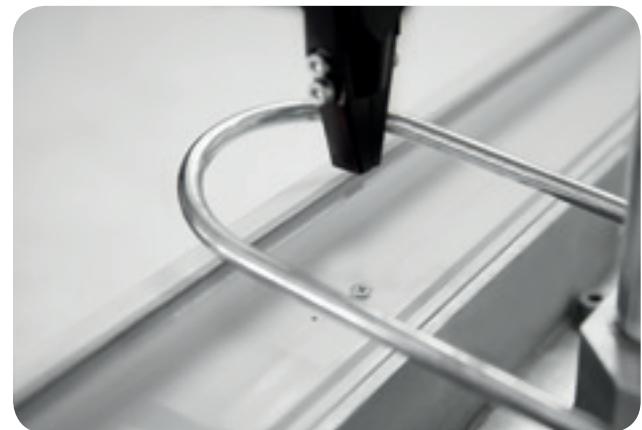
- DS 400 Digital Measurement System.
- VD 100 Screwdriver Unit.
- MD 100 Multiple Support Plate Centering Unit.

Дополнительная оснастка

- DS 400 Цифровая система измерения.
- VD 100 Шуруповёрт.
- MD 100 Многоупорный центровочный механизм.



DE 4070



Üçlü Delme Freze ve Destek Sacı Vidalama Makinası

Triple Drill Milling and Reinforcement Steel Screwdriver

Фрезерный станок для сверления тройного отверстия и шуруповёрт для армирования

TR

- Destek saclı PVC kanat profillerine vidalama yapar, kol yeri deliği ve ispanyolet kanalı açar.
- Dönen mekanik dayamalar ile pratik ayar yapılır.
- Üçlü delme matkaplarının destek saclı profilleri hassas ve düzgün işleyebilmesini sağlayan hidropnömatik sisteme sahiptir.
- Seçim butonu vasıtısı ile motorlar birbirinden bağımsız hareket eder.
- Merkezleme ve manuel ölçme sistemi tek tasarımda birleştirilmiştir.
- Frezelerin hareket hızları ayarlanabilir.
- Profilsiz çalışmaya izin vermeyen profil algılama switch'i bulunur.
- Vida besleme otomatiktir.
- Vidalama noktası ve kuvveti ayarlanabilir.

UK

- Opening door handle, espagnolette holes and makes screwing on PVC sash profiles together with reinforcement steel.
- Practical adjustment with returning mechanical supporting plates.
- Hydro-pneumatic system to enable fine and smooth triple drilling of profiles together with reinforcement steel.
- Choosing movement of motors independently through button.
- Centering device and manual measurement system that are combined in one design.
- Adjustable drill movement speed.
- Profile detection switch prevents working without profile.
- Automatic screw feeding.
- Screwing force and point are adjustable.

RU

- Предназначен для привинчивания армирования, сверления тройного отверстия под ручку и фрезеровки каналов под шпингалет на ПВХ профиле створки вместе с армированием.
- Практичность настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.
- Гидро-пневматическая система обеспечивает правильное и точное сверление тройного отверстия на ПВХ профиле вместе с армированием.
- Двигатели работают автономно друг от друга и приводятся в движении путём нажатия соответствующих кнопок.
- Система центровки и ручная система измерения объединены в единый измерительный комплекс.
- Регулируемая скорость выдвижения фрез.
- Наличие сенсора безопасности, блокирующего работу станка без профиля.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулировка места и силы ввинчивания шурупов.

Opsiyonlar

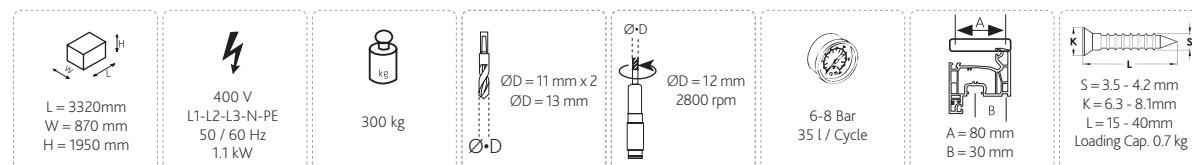
- DS 400 Dijital Ölçme Sistemi.
- MD 100 Çoklu Dayamalı Merkezleme Ünitesi.

Optional Equipments

- DS 400 Digital Measurement System.
- MD 100 Multiple Support Plate Centering Unit.

Дополнительная оснастка

- DS 400 Цифровая система измерения.
- MD 100 Многоупорный центровочный механизм.



DE 4090



Станок для фрезеровки водоотливных каналов с тройным сверлением и копировально-фрезерных работ

TR

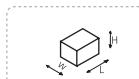
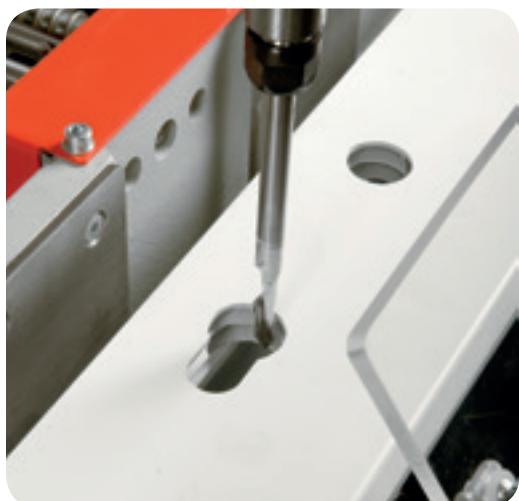
- PVC profillere su tahliye kanallarını pnömatik sistemle açar.
- PVC profillere ispanyolet yeri, kilit, barel yuvası ve kol yeri deliklerini açar.
- Freze ve matkap motorları birbirinden bağımsız olarak hareket edebilir.
- Pnömatik profil sıkma sistemi ile yüksek işlem hassasiyetine sahiptir.
- Dayama parçaları sayesinde şablonlu kanal açabilir.
- Takip ucu kılavuzluğunda manuel kumanda edilebilme özelliğine sahiptir.
- Şablon ile kopya yapılabilir.

UK

- Opens water slot canals on PVC profiles with pneumatic system.
- Opens espagnolette canal, lock, barrel and handle holes.
- Milling and drilling motors move independently.
- Pneumatic profile clamping system.
- Canal opening without template thanks to support plates.
- Manual control with the guidance of tracking tip.
- Copy routing with template.

RU

- Пневматической системой фрезерует дренажные каналы на ПВХ профилях
- Фрезерует ячейку под шпингалет и замок, гнездо под замочную скважину и отверстия под ручку на ПВХ профилях.
- Возможность перемещения фрезеровочного и сверлильного двигателей независимо друг от друга.
- За счёт пневматической системы зажима профиля, обеспечивается высокая точность в работе.
- Упорные механизмы позволяют фрезеровать каналы без шаблонов.
- Обладает свойством ручного управления фиксатором шаблона.
- Возможность копирования по шаблону.



L = 660 - 2495 mm
W = 830 mm
H = 1570 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
0.55 kW



126 kg



a max. = 90 mm
h min. = 60 mm
h max. = 90 mm



6-8 Bar
16 l / Cycle



D = 11 mm x 2
D = 13 mm
Triple Drilling
mov. = 80 mm
ØD



A = 60 mm



ØD1
ØD2
D1 = 5,2 mm
D2 = 8 mm
18000 rpm
Water Slot



D2
A = 70 mm
B = 290 mm
C = 145 mm
D1 = 8 mm
D2 = 5,2 mm
D2 = 8 mm
D2 = 8 mm

KA 1010



TR

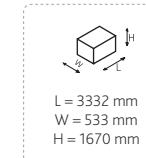
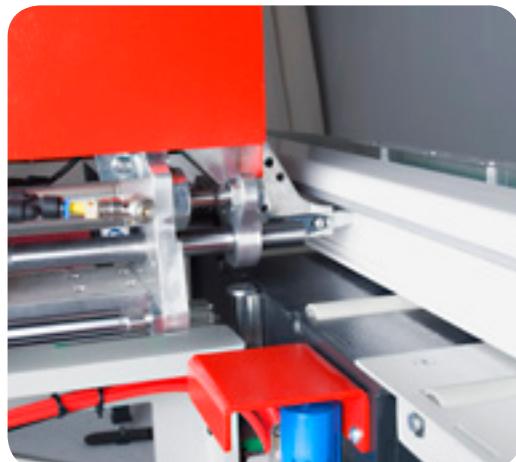
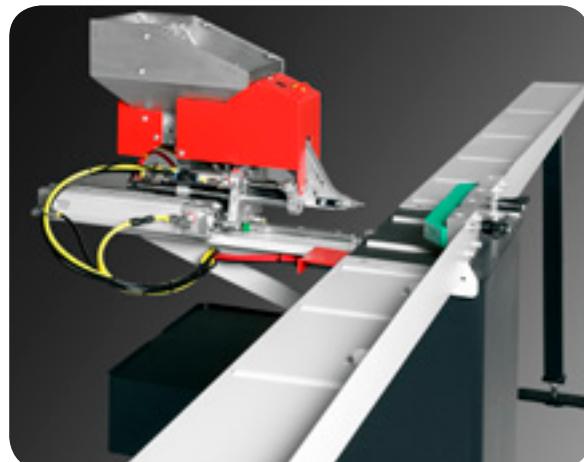
- Destek sacı takılmış profilleri vidalar.
- Otomatik vida beslemesi vardır.
- Vidalama noktası ve kuvveti ayarlanabilir.
- Pedalla çalışır.

UK

- Screws reinforcement steel installed profiles very fast and precise.
- Automatic screw feeding.
- Screwing force and point are adjustable.
- Operation with foot pedal.

RU

- Производит серийное и точное привинчивание армирования, установленного в профиль.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулировка места и силы ввинчивания шурупов.
- Работа с помощью педали.



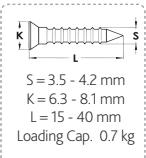
L = 3332 mm
W = 533 mm
H = 1670 mm



107 kg

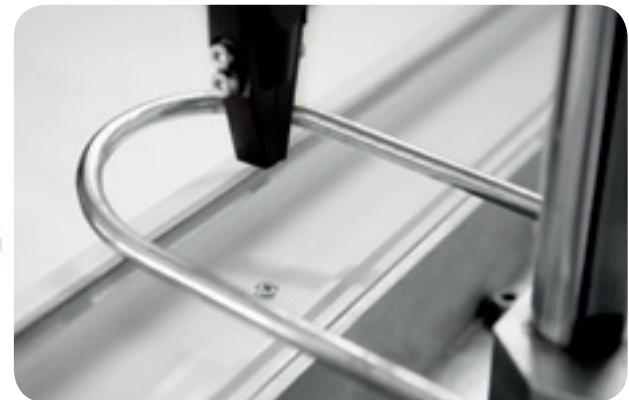


S = 3.5 - 4.2 mm
K = 6.3 - 8.1 mm
L = 15 - 40 mm
max 10 l / Cycle



0.7 kg

EA 1010



TR

- Destek sacı takılmış profilleri seri ve hassas vidalar.
- Vida besleme otomatiktir.
- Vidalama noktası ve kuvveti ayarlanabilir.
- Pedalla kolayca çalışır.

Opsiyonlar

- DS 400 Dijital Ölçme Sistemi.

UK

- Screws reinforcement steel installed profiles fastly and precisely.
- Automatic screw feeding.
- Screwing force and point are adjustable.
- Operation with foot pedal.

Optional Equipments

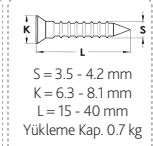
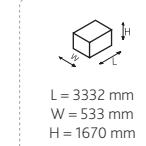
- DS 400 Digital Measurement System.

RU

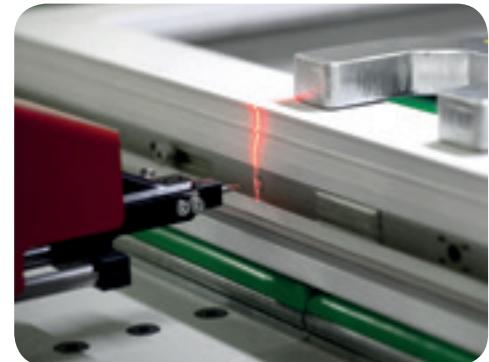
- Производит серийное и точное привинчивание армирования, установленного в профиле.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулировка места и силы ввинчивания шурупов.
- Работа с помощью педали.

Дополнительная оснастка

- DS 400 Цифровая измерительная система.



EK1040



TR

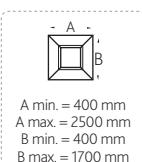
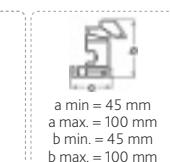
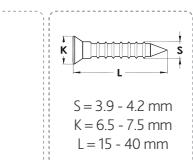
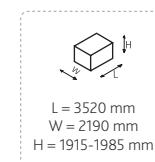
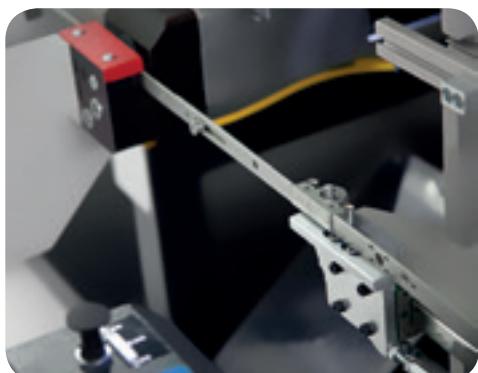
- Kanat çerçevelerinde üçlü kol deliklerini ve ispanyolet kanalını açar.
- Otomatik merkezleme sistemi ile farklı marka ve serilerdeki profilleri merkezler.
- Punch ünitesi ve pratik ölçme sistemine sahiptir.
- Otomatik vidalama ve besleme ünitesi vardır.
- Çizgisel lazer ünitesi ile vidalama işlemini kolayca yapar.
- Sağ ve sol kanatlarda menteşe ve pim deliklerinlerini deler.
- Aksesuarlar için alt ve üst rafları vardır.
- Çift açılım aksesuarlarını istenilen ölçüde keserek çerçeve üzerine vidalar.
- Hareketli mafsal deliklerini uygun ölçüde deler ve montajlar.

UK

- Triple drilling and espagnolette canal opening on sash frames.
- Automatic centering system to set different brand and series of profiles.
- Punch unit and practical measurement system.
- Automatic screwing and feeding units.
- Linear laser unit for easy screwing.
- Drills hinge and pin holes on right and left sashes.
- Top and bottom shelves for accessories.
- Cuts double opening accessories with requested measurements and screws on sash.
- Drills and assembles moving hinge holes with appropriate measurements.

RU

- Фрезерует тройное отверстие под ручку и каналы под шпингалет на створках.
- Система автоматической центровки производит центрирование профилей различных марок и серий.
- Наличие практичной системы измерения и панч-блока.
- Модуль автоматической подачи и привинчивания шурупов.
- Для точности привинчивания используется лазерный луч.
- Сверлит отверстия под петли и навесные клемы на левой и правой створках.
- Имеются нижние и верхние полки для размещения фурнитуры.
- Производит нарезку поворотно-откидной фурнитуры необходимой длины и её привинчивание на створку.
- Сверлит отверстия для поворотно-откидных петель и производит их монтаж.



RD 2010

Cam Toplama Tezgahı (Yarı Otomatik)

Window - Door Glazing Unit (Semi Automatic)

Стенд Остекления (Полуавтомат)

TR

- Pencere ve kapılara hızlı, güvenli ve pratik şekilde cam takma.
- Baskı sistemi ile doğramayı dengeye getirme.
- Yukarı - aşağı hareket imkanı ile montaj kolaylığı sağlama.
- Montajı tamamlanmış doğramayı rulolar üzerinden hızlı ve rahat bir şekilde aktarma.

UK

- Fast, safe and practical glass installation on doors and windows.
- Holds and stabilizes the frames with clamping system.
- Ability to move the frames up & down for easier installation.
- Fast and secure transfer of glazed frames by a rolling system.

RU

- Быстрое и практическое остекление окон и дверей.
- Фиксация конструкций производится с помощью системы прижимов.
- Возможность сдвига конструкций вверх-вниз во время монтажа.
- Рулонная система переноса позволяет быстро и удобно переносить конструкции на последующие операции.



L = 3300 mm
W = 1050 mm
H = 2800 mm



430 kg



6 Bar
7,91 l / Cycle



A max. = 3000 mm
B max. = 2450 mm

Note: The height of machine becomes 3750 mm when a profile with max. height is placed.

Raflı Profil Taşıma Arabası

Shelved Profile Trolley

Тележка для переноса профиля

PTR 200

TR

- Kesim ünitesinden kaynak ünitesine profillerin zarar görmeden pratik bir şekilde taşınmasını sağlar.
- 64 bölme mevcuttur. Her bir bölmeye 4 parça konulabilir.
- Bölmeler PVC malzemeden yapılmıştır. Kolay bir şekilde monte -demonte edilir.
- 4 adet tekerlek mevcuttur. (2 tanesi frenlidir)

UK

- Practical carrying of profiles from cutting unit to welding unit without damage.
- Has 64 section. 4 pieces can be put in each section.
- The sections are made of PVC material. Easy to install and dismantle.
- Has 4 wheels. (2 of them have brakes)

RU

- Обеспечивает транспортировку заготовок профиля от места резки к сварочному участку производства.
- Имеются 64 гнезда для размещения заготовок. В каждое гнездо можно установить по 4 заготовки профиля.
- Тележка изготовлена из ПВХ материала. Простым образом производится ее сборка и демонтаж.
- Тележка перемещается на 4-х колесах. (2 из которых с тормозом)



RC 1010

TR

- Bilyalı masaüstü taşıyıcılar vasıtıyla, doğramalara hızlı ve zarar vermeden hareket ettirme imkani sunarken, sıkma sistemi ile doğramayı sabitleyip İspanyoletin ve aksesuarların kolayca montajını sağlar.
- Masaüstü taşıyıcılar vasıtıyla max. boyutlardaki doğramalarda dahi operatörün fiziksel olarak yorulması asgariye indirilerek, verimliliğin artırılması sağlanmıştır.
- Markalama aparatları ile alt ve üst menteşeler kolayca konumlandırılarak montajı yapılır.
- Alt ve üst raf sayesinde aksesuarların operatörün çalışma alanında tutulması sağlanır.
- RC 2010 Kapı ve kanat toplama masasına bağlanarak çalıştırılabilir.
- RC 2010 Kapı ve kanat toplama masasından bağımsız olarak ihtiyaça göre yan yana veya ardarda konumlandırılıp hat oluşturulabilir.

Opsiyonlar

- H 200 Vidalama Ünitesi
- H 300 Manuel Ölçme Sistemli Punch Ünitesi



Montaj Masası

Assembly Table

Монтажный стол

UK

- Fast and easy assembly of accessories and espagnolette without damaging the profiles through desktop ball conveyors.
- Thanks to desktop conveyors, maximum sized frames are moved easily.
- Marking apparatus to position and assemble top and bottom hinges easily.
- Top and bottom shelves.
- Can be connected to RC 2010 Door and sash assembly table or formed a line independently by positioning side by side or successively.

Optional Equipments

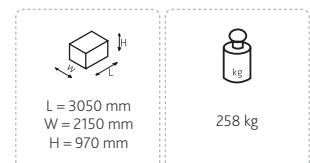
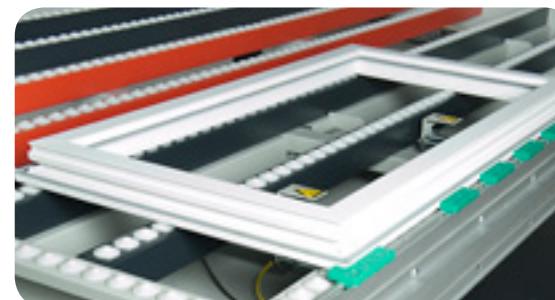
- H 200 Screwing Unit
- H 300 Punch Unit with Manual Measurement System

RU

- За счёт роликовой поверхности стола, предоставляя возможность быстрого перемещения контуров и без причинения им вреда, зафиксировав контур при помощи системы прижима, способствует лёгкому произведению монтажа затворной планки и фурнитуры.
- За счёт роликовой поверхности стола, снизив физическую усталость оператора при работе с большими контурами включительно, обеспечено увеличение производительности.
- Аппаратами маркировки, производится лёгкое позиционирование и монтаж верхних и нижних петель.
- За счёт нижних и верхних полок, обеспечено расположение фурнитуры в поле работы оператора.
- Установив на сборочный стол для створок и дверей RC 2010, возможно произведением работы.
- Может производиться работа, установив их рядом или друг за другом, в зависимости от необходимости и независимо от сборочного стола для створок и дверей RC 2010 .

Дополнительная оснастка

- H 200 Шуруповёртный блок
- H 300 Гильотинный блок с механической системой измерения



Kapı ve Kanat Toplama Masası

Door and Sash Assembly Table

Сборочный стол для створок и дверей

TR

- Bilyali masaüstü taşıyıcılar vasıtasiyla, doğramalara hızlı ve zarar vermeden hareket ettirme imkanı sunarken, sıkma sistemi ile doğramayı sabitleyip ispanyoletin ve aksesuarların kolayca montajını sağlar.
- Manuel ölçüme sistemine sahip punch ünitesi ile istenilen ölçüde ispanyolet ve çift açılım üst makas kesimi yapılır,
- Otomatik vidalama ünitesi ile ispanyoletin hızlı ve hatasız şekilde vidalanması sağlanır,
- Masaüstü taşıyıcılar vasıtasiyla max. boyutlardaki doğramalarda dahi operatörün fiziksel olarak yorulması asgariye indirilerek, verimliliğin artırılması sağlanmıştır,
- Markalama aparatları ile alt ve üst menteşeler kolayca konumlandırılarak montajı yapılır,
- Alt ve üst raf sayesinde aksesuarların operatörün çalışma alanında tutulması sağlanır,
- RC 1010 Montaj masasına bağlanarak çalıştırılabilir.

UK

- Fast and easy assembly of accessories and espagnolette without damaging the profiles through desktop ball conveyors.
- Punch unit with manual measurement system to cut espagnolette and double opening stay arms at desired dimensions.
- Automatic screwdriver unit to screw the espagnolette.
- Thanks to desktop conveyors, maximum sized frames are moved easily.
- Marking apparatus to position and assemble top and bottom hinges easily.
- Top and bottom shelves.
- Can be connected to RC 1010 Assembly table.

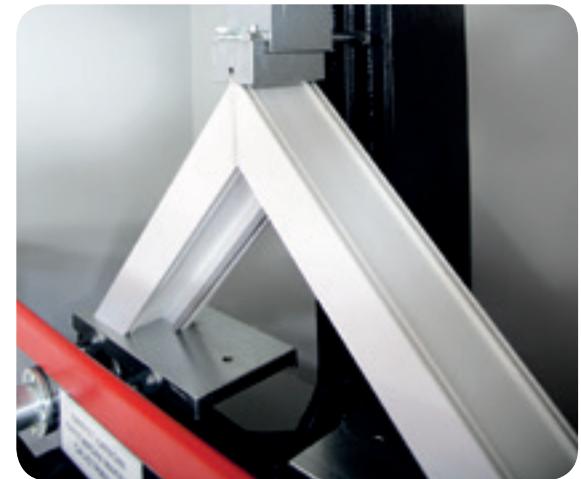
RU

- За счёт роликовой поверхности стола, предоставляя возможность быстрого перемещения контуров и без причинения им вреда, зафиксировав контур при помощи системы прижима, способствует лёгкому произведению монтажа затворной планки и фурнитуры.
- Снаряжён механической системой измерения, гильотинным блоком производится нарезание затворной планки и верхних ножниц системы двойного открывания необходимого размера,
- Блоком автоматического привинчивания обеспечивается быстрое и безошибочное привинчивание затворной планки,
- За счёт роликовой поверхности стола, снизв физическую усталость оператора при работе с большими контурами включительно, обеспечено увеличение производительности,
- Аппаратами маркировки, производится лёгкое позиционирование и монтаж верхних и нижних петель,
- За счёт нижних и верхних полок, обеспечено расположение фурнитуры в поле работы оператора,
- Установив на монтажный стол RC 1010, возможно произведением работы.



	L = 3050 mm W = 2610 mm H = 1300 mm
	320 kg
	230 V 1L-N-PE 50/60 Hz

TE 1010



Profil Kırma Test Aparatı

Profile Breaking Test Apparatus

Аппарат тестируяния профиля на прочность

TR

- Kaynak bölgesi mukavemet testi yapar.
- Hidrolik sistem ile hassas ayar yapılır.
- Kırılma esnasındaki kuvvet ekranдан takip edilir.
- Max. 20.000 N basma kuvveti kapasitesine sahiptir.
- 50 mm/dk sabit hızla baskı kuvveti uygular.
- Newton cinsinden kalibrasyonu yapılmıştır.

UK

- Makes endurance test of welding.
- Precise adjustment with hydraulic system.
- Following the power during breaking from screen.
- Max. 20.000 N press power capacity.
- 50 mm/min press power at stable speed.
- Calibrated in Newton unit.

RU

- Производит тестирование шва сварки на прочность.
- Гидравлическая система работы обеспечивает точную настройку.
- Сила сдавливания в момент разлома профиля отслеживается с экрана.
- Обладает потенциалом мощности давления в Max. 20.000 Н.
- Применяет постоянную скорость и мощность давления в 50 мм/мин.
- Калибровка выполнена в Ньютоновой пропорции.



 L = 900 mm W = 405 mm H = 1790 mm	 380 V L1-L2-L3-N-PE 50 Hz 0,25 kW	 194 kg	 120 Bar
--	---	---	--

BE 2021



TR

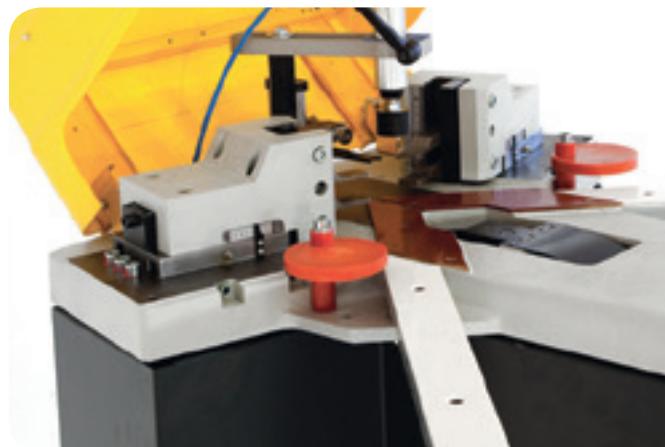
- Pres ünitelerinin hareketi cetvel üzerinden ayarlanır.
- Bıçak değişimi pratiktir.
- Sıkıştırma ünitesi sayesinde küçük çerçeveler birleştirilebilir.
- Manyetik kuvvet sayesinde bıçak ayarı kolaydır.
- 3 - 5 - 7 mm ölçülerinde bıçakları vardır.
- Basma kuvveti 3.500 kg'dır.

UK

- Adjustment of crimping units movement from metrical scale.
- Practical blade replacement.
- Crimping of small frames thanks to pressing unit.
- Easy blade adjustment thanks to magnetic power.
- 3 - 5 - 7 mm blades.
- 3.500 kg pressing force.

RU

- Настройка пресса производится по подвижной линейке.
- Практичная замена ножей.
- Блок прессовки обеспечивает соединение углов рам маленьких размеров.
- Регулировка ножей производится легко с помощью магнитов.
- Используются ножи размером 3 - 5 - 7 мм.
- Сила давления 3.500 кг.



L = 786-1221 mm
W = 835-1946 mm
H = 1308 mm

350 kg

7 Bar
9 l / Corner

h max. = 120 mm

